



ナレッジ・レポート

vol. **36**





【撮影】太田 隆

[今号の表紙]

「神代植物公園」

京王線調布駅からバスで20分ほどのところにある「神代植物公園」。 都内最大の植物公園は、武蔵野の面影が残り、四季を通じて 梅、桜、バラ、つつじ、ボタンなどを楽しむことができます。 芝生の広場にはいつも子どもたちのはしゃぐ声。 広場中央には、あたかも子どもたちのお城のようにそびえるパンパスグラス。 青空に抜ける巨大ススキの白銀の穂は、楽しげに子どもたちを見守っています。

IKI ナレッジ・レポート vol.36

平成30年10月1日発

編集: アイエックス・ナレッジ株式会社 〒108-0022 東京都港区海岸3-22-23 MSCセンタービル TEL.03-6400-7000(代) URL https://www.ikic.co.jp







安藤社長が聞く!

"研究"とは対極にある"美"の世界を体験

研究者として 理系女子を導くロールモデルに

ゲスト 杉本 雛 乃さん 2018ミス・インターナショナル日本代表

ミス・ユニバース、ミス・ワールドと並ぶ「世界三大ビューティページェント」の一つと称されるミス・インターナショナル(正式名 称:ミス・インターナショナル ビューティ・ページェント)。今回のお客様は、昨年10月、2018ミス・インターナショナル日本代表 に選ばれた杉本雛乃さんです。現在、東京大学工学部で物理学を専攻し、将来は研究の道を目指す杉本さんに、安藤社





理系の道へいさい頃から好きだった

安藤:本日はおいでいただきまして、どう でいらつしゃいますね。 もありがとうございます。杉本さんは、こ

安藤:私は63歳。3倍生きています(笑)。 杉本:ええ。21歳です。

杉本:神戸で生まれましたが、すぐに東京 ご出身は神戸と伺っています。 進学時に再び東京に来ました。 ました。それからまた神戸に戻って、大学 に出て小学校4年生まで東京で過ごし

杉本:はい。ただ、両親が関西出身でした 安藤:そうすると、小学5年生で神戸に ので、言葉自体は慣れていました。でも、 言葉も違うでしょう。 戻られたわけですが、関東と関西だと

べると、えっ、オチないん?と言われて。 弁でウワーッと言われて(笑)。私が まっていて、もう圧倒されましたね、関西 していてザ・関西人という子たちが集 すが、関西では、みんなけっこうガツガツ 東京では、おとなしい子が多かったんで と比べてずいぶんとお若い方なので、何か れまでゲストとしておいでいただいた方々

てしゃべります(笑)。

杉本:(笑)そうですね。

校風が、黙々と勉

そうですね(笑)。

強するな、でしたから。自由と自治がモッ

安藤:お話からすると、杉本さんは黙々

先輩に言われました。

よ、高2のうちに頑張っておきなさい、と で受験勉強を頑張っていると楽しめな 中心になって行事を進めるので、3年生

と勉強していたというタイプではなさ

らお話ししていいのか、分かりません (笑)。失礼ですが、杉本さんは、いま21歳

杉本: Eのの(English Speaking Soci 活をしていました。みんなで楽しく歌っ ety)という、英語でミュージカルをする部 で男役も女子がします。神戸の女子校 て踊って、みたいな感じです。女子校なの ではESSが盛んです。たぶん、宝塚の ましたか。

安藤:東大を目指したのは高校生になっ てからですか。 影響があるんだと思います。

杉本:はい。中学3年間は部活をけっこう ました。一番頑張ったのは高校2年生の 頑張ったので、高校1年生から塾に入り 時です。神戸女学院では高校3年生が

安藤:えつ?それはまた、すごいですね。そ

た環境も大きかったということで

安藤:(笑)海外での活躍となると、関東 いちゃうんですね。関西の人はもうほと の博多弁も強い。関東の人は格好つけ みがありますね。物おじしないので九州 んど関西弁風な英語で、日本語も交え ちゃって、自分が英語が上手じゃないと引 人と比べてやはり関西の人のほうに強

安藤:横浜です。関東人です(笑)。とこ 歴史ある学校に通っていますね。 ろで、杉本さんは、中学・高校はけっこう 安藤さんのご出身はどちらですか

安藤:中学では、クラブ活動は何かやって 杉本:はい。神戸女学院です。やはり関西 の子たちが多くて鍛えられました(笑)。 の学校という感じで、男性の目がない分 ダーシップを発揮したいという強い女

杉本:はい。東京大学工学部の4年生で

大生。

安藤:楽しい中学・高校生活を過ごされ

て、一生懸命勉強されて、いまは現役の東

テストの順位も発表されません。ですか

ーの学校で、受験指導もないです

ら、みんなこっそりと頑張っていました。

安藤:大学ではどのような研究をされて います。 いるんですか。

安藤:工学部を受験された理由は?最近 杉本:物理工学科の新物質開発というグ る新しい物質を作ってその特性を調べて るのは超電導で、いまは超電導状態にな ループに入っています。ターゲットにしてい

杉本:私の高校は女子校なのに3分の2 が理系でした。 子)という言葉も出てきています。 レンドとしては、「リケジョ」(理系女

2 Knowledge Report vol.36

しょうか。

ま理系に行きました。 くこと以外考えられなくて、もうそのまだった科目も理系でしたので、理系に行

「挑戦」から得られたもの

ですね。ターナショナル」にチャレンジをするわけ安藤:大学に入学してから「ミス・イン

ました。 出よう、と決めて1年弱くらい準備をしおよう、と決めて1年弱くらい準備をし

があったんでしょうか。安藤:出よう、と決めたのは何かきっかけ

杉本: 大学は2年の前期までが一般教養で たいと思っていました。

見の美しさだけではなくて、金ヶ江さんをいた「2010ミス・インターナショナル」を知るたのが「ミス・インターナショナル」を知るたのが「ミス・インターナショナル」を知るをのが「ミス・インターナショナル」を出る

いと強く思ったんです。面の美しさを感じて、私も挑戦してみたいや相手を思いやるお話のし方などに内のお話しされる内容はもちろん、言葉遣

杉本: そうですね。意外と容姿以外の部 お本: そうですね。意外と容姿以外の部 を立ては、水着もドレスも目われます。当 ますので、そのセンスも問われます。当 は、水着もドレスも得が用意し を査では、水着もドレスも得が用意し を査では、水着もドレスを得るが用意し

りませんでした。 いわゆる東大女子は、それほどメークしいわゆる東大女子は、それほどメークしいるんだなあからは、書店の美容コーナーでいろいろなからは、書店の美容コーナーでいろいろなからは、書店の美容コーナーでいるんだなあなはこうやってメークをしているんだなあなはこうやってメークをしているんだなあなはこうやってメークをしているので、特に私はいわゆる東大女子は、それほどメークしいわゆる東大女子は、それほどメークしいわゆる東大女子は、それほどメークしいものでした。

(笑)。 知っていることが分からなかったんですね安藤:普通の女の子であれば、もう普通に

うと不思議でした(笑)。表情を作ることぜ、そんなにいろいろな顔をします。私は、な向けて、いろいろな顔をします。私は、なをする人が多いですね。自分にカメラを杉本:そうです。いま、ケータイで自撮り

安藤:アメリカですと、ビジュアルをトレーも、いろいろな人を見て学習しました。

チリしていますね。説などでもスピーチのトレーニングをキッニングする教室があります。大統領の演

ればなりません。そこを探っていく作業はたる、自分は何者なのかを明確にしなけする練習をします。自分をアピールするなどとともにスピーチや自分をアピールするよっを2か月間毎週受けます。その時にお本:ファイナリストに選ばれると、セミ

すか。
思いますが、何か気付いたことはありま合う時間を過ごされたということだと安藤:その作業を通じて自分自身と向き

けつこう新鮮でした。

杉本:コンテストでは、自分の強みを出し

けて人を引きつけるための見せ方なども の場合、知性を出すということになるの ので、得るものは大きかったと思います。 前で話す経験があまりありませんでした さまざまな工夫をしました。それまで 塩梅を見極めなければいけません(笑)。 ちょっとお高く見えるかもしれない。その 怖いけど、逆にヘンに笑ってしまうと ときの表情なども。真剣になり過ぎたら 葉で表現することに加えて、話している 練習しました。自分の考えを自分の言 ち着いた話し方ができるのか、繰り返し を人一倍勉強しました。どうやったら落 かなと思いました。そこで、私はスピー トの中で自分がどう目立っていくか。私 ていかなければいけません。ファイナリス 自分と向き合いながら、コンテストに向



前向き人生のエネルギー源母の励ましが

安藤:そうした努力の結果、杉本さんは見安藤:そうした努力の結果、杉本さんは見

杉本:「ミス・インターナショナル」では、外内面を豊かにするために慈善活動を 持して行うといったことも目指していま す。その一環として、大手自動車メー カーが行っている環境活動に毎年参加 しています。全国の自治体や地元の要 望を踏まえて、桜や環境改善植物の苗 望を踏まえて、桜や環境ではなくて、 本を寄贈するなど、さまざまな緑化活 動を行うのですが、活動としてはこれが 動を行うのですが、活動としてはこれが

4月から6月にかけて全国三十数かの大学に行るで、東京にいる時は大学に行って、とも多く、東京にいる時は大学に行って、とも多く、東京にいる時は大学に行って、とも多く、東京にいる時は大学に行って、という生活をしていきます。苗木を寄贈という生活をしていきます。苗木を寄贈という生活をしていました。

安藤:かなり大変ですね。体力勝負的な

Fumio Ando

安藤文男

アイエックス・ナレッジ(株)代表取締役社長

活用したサ

ところもありますね(笑)。

安藤:各地を訪問されて、何か印象的な 杉本:もう体力勝負でしたね。けっこうス -ルがキツキツなので。

杉本:どこへ伺っても、いつも心のこもった ことはありましたか。

ただきました(笑)。 のおいしいものもたくさんご馳走してい おもてなしをしていただきました。各地

安藤:ほかにはどのような経験をされまし

杉本:分かりやすいところで言えば、テレ ただきました。出席させていただくパー ビに出させていただいたり取材をしてい 初めての体験で、ああ、こういう世界も 界など、さまざまです。私にとっては全て あるんだ、という驚きでした。 -も、スポンサー系をはじめとして財

sadors(理工系女子応援大使)」を委嘱 デルとして示す活動を実施していきま nology,Engineering,Mathematicsや は理系の女子ということで、内閣府男女 す。私は「STEM Girls Ambassadors」 野で活躍している6名の女性をロー 局では、講演会などを通じて、理工系分 現実です。そこで内閣府男女共同参画 者や学生の割合が依然として低いのが されました。STEMは、Science,Tech-共同参画局から「STEM Girls Ambas-それから政府系の活動もあります。私 。日本では、理工系分野の女性の研究

> こう幅広いんだなと感じています ンター にはしゃいでしまいました(笑)。これまで ビでよく見るところだと、観光客のよう になったことで、安倍晋三総理にもお会 いろいろ経験させていただいて、 いしました。初めて首相官邸に行き、テレ -ナショナル日本代表」の活動はけっ

杉本:私のエネルギーの源泉は母ですね。 安藤:21歳にしてかなり貴重な経験をさ でいてもほかの子がどんどん抜かしてい 私は一人つ子で、小さい頃は滑り台に並ん の役割分担が家庭内にあったので、私は めてくれない人でした。いま考えると、そ ず応援してくれました。母は、私がどん きに人生を送られていますが、そのエネ れていますね。相当エネルギッシュに前向 力で挑戦できてきたのかなあと思ってい 常に母に応援されていろいろなことに全 人。一方、父は、そうとう頑張らないと褒 な失敗をしてもよく頑張ったねーと言う (笑)。でも、母は私が何をするのにも必 くような、すごく気が弱い子どもでした -の源泉はどこにあるのでしょうか。

安藤:理系女子として何か挑戦したいと

杉本:理系の女性が少ないということは、 いです(笑)。 は60名中2名しかいません。すごく寂し のようなところで過ごしています。女子 女子校出身だったのに、大学では男子校 私にとっても身に染みる現実です。私は

少ないですね。

杉本:ですので、私が「ミス・インターナショ ことが、私にはすごいショックでした。 まったんです(笑)。理系は暗そうだとい 始めて、突然文系に進路を変更してし のあの暗いイメージがイヤだな! が彼女は高校3年生の夏くらいに、理系 勉強をしていた親友がいました。ところ て頑張っていきたいねと言って一緒に受験 高校生の時に将来は理系の研究者とし けになればいいなと思っています。実は、 ちが理系を選択するなにかしらのきっか することが、私よりも下の女子中高生た ナル日本代表」としてさまざまな活動を -ジだけで進路を変えてしまった と言い

身近にいないということでした。です のようになりたいと思うロールモデルが ています。また、理系女子として大学に 理系に対するイメ けれども理系は暗そうだという、女子の 思っていません。でも、理系に興味がある ない女子に理系に進んでほしいとは全く ら、私は将来はできれば大学に残って後 入ってすごく悲しく感じたのは、この 私は、理系が得意でもないし好きでも ージを変えたいと思っ

理系女子のロールモデルに研究者として

考えていることはありますか。

安藤:自動車にも情報システムが組み込 杉本:まだありません。環境活動を行って (笑)。 転されますか?と、いつも聞かれます なっています。ところで、車の免許はお持 まや社会インフラを支える基幹産業に います。ですから、情報サ 航空機、家電製品、医療用機器など、多 いる大手自動車メー くの製品に情報システムが組み込まれて 当社では、そうした情報システムに関 カーの方からも、運 ービス産業はい

杉本:私は研究の世界とは真逆にあるよ

にもプラスになりますか。

験は、研究者になりたいという将来の夢

「ミス・インターナショナル」での経

に、そしてロー

・ルモデルになりたいと思っ

輩たちの面倒を見られるような研究者

本代表になったことで、これまで見られ うな、美、の世界も体験しましたし、日

なかった世界もたくさん経験させていた

まれています。

は重要な評価ポイントになってきます。 ハキハキしていてとっても気持ちがいいね、 員は地道にコツコツと取り組んでいるね、 があります。そうすると、あの会社の社 るようで意外と五十歩百歩ということ 言葉を聞いたときに、どのようなイメ になるんです。杉本さんは人間力という まさに人間力が他社との差別化の要因 というようなところもお客さまにとって いうのも、技術力は各社それぞれ差があ 力を磨くことも社員に求めています。と しっかり学んでいきますが、一方で、人間 する専門的な知識や技術を研修などで

安藤:当社は情報サービス産業に属してい

てきています。この業界に対しては、どの る企業で、理系の女性社員も徐々に増え 「人間力」

います

は、研究の世界にも必ず役立つと思って だきました。経験の幅が広がったこと

杉本:すみません。具体的には何をされて

ようなイメージをお持ちですか。

いるのだろう?と。勉強不足でよく分か

りません(笑)。

会」の時にも、日本代表に選ばれるとい 磨くことに取り組みます。その際に私た う目標達成のために、それこそ人間力を ナショナル日本大

> 書き入れていきました。体づくり、メンタ 達成に必要な要素やすべき行動などを と」という目標を置いて、その周りに目標 谷選手は、81マスあるシ 躍中の大谷翔平選手が高校時代に作っ た目標達成シー ちは、現在、二刀流大リーガーとして活 位で8球団から指名されるこ トを参考にしました。大 トの中央に「ド



ユーザーインタビュー IKIのサービスが選ばれる"わけ"【22】

お客さま:株式会社NTTデータ

日頃「しっかりとしたモノづくりと高品質のサービス」を標榜するIKIのサービス業務が、お客さま・ユーザーに、どのように評価されて いるか…。システムそのものやシステム開発のプロセス、管理運用の業務品質など、各種サービスのユーザー視点から見たその 効果・成果のほどを、ユーザーの方に直接お聞きすることにしました。題して「IKIのサービスが選ばれる"わけ"」



前向きに寄り添う姿勢が IKIODNA

株式会社NTTデータ ITサービス・ペイメント事業本部 放送·情報サービス事業部 放送ビジネス統括部 放送ビジネス開発担当 課長

提供サービス:システム開発/業務支援

維持・運用系チー

ムの責任者を兼務しています。

用のプロジェクトで、プロジェクト・マネ

仕事になります。それらシステム開発・維持・運 管理・料金システムの開発・維持・運用がメインの 松原:私が所属する放送ビジネス統括部の主

なお客さまは衛星放送事業者さまで、その顧客

えてくださ

まず、松原さんの所属部門での役割を

今回のお客さまは、情報技術で、新しい「しくみ」や「価値」を創造し、より豊かで調和のとれた社会の実現に貢献する という企業理念を掲げ、飛躍を続けている株式会社NTTデータさま。インタビューに応じていただいたのは、入社以来 20年近くにわたりIKIとお付き合いいただいている放送ビジネス開発担当課長 松原生知さんです。

が、そこには必ず

さんがいらっしゃいました。

松原:私は2000年の入社以来、4社のお客と聞いております。

弊社とは、長くお付き合いいただいている

さまで5つのプロジェクトを担当してきまし

それ以来、逃げない、全力で寄り添ってくれる、

さんのDNAだなと思っています(笑)。

通信事業者さまによる世界初の携帯電話向け インターネッ ビスが爆発的に伸びてきた頃

松原:入社当時は、皆さんもよくご存じの、某

ありがとうございます

担当していました。私は主にバッチシステム以外 開発・維持・運用が最初に関わったプロジェクトで で、そのサービスのパケット通信課金システムの していたのですが、多くの仕事を覚えたくて した。そこでーKーさんは、主にバッチシステムを さんにもいろいろ聞きに行って、 さんと仕事を

き方改革が推進されていますが、残業を

しないように常に仕事の進め方を工夫す

安藤:日々の継続はおつしゃる通り大切な 杉本:はい。企業としては、人間力について 安藤:分かりやすいですね。 杉本:スポーツ選手の場合は結果が見え 安藤:確かに、イチロー選手も世界の超一 ことですね。その上で、まず、元気に挨拶 どのような取り組みをされていますか。 ますので、なるほど、と納得してしまい 思いました。 ミを拾うとか、そういう小さいことでも ジする気持ちを常に持つ。さらに、いま働 ションをとれるわけです。 挨拶することで、人と人はコミュニケ 流プレーヤ 成功する、と。話を聞いて、なるほど、と 自分でやると決めたからには毎日しっ されました。例えば挨拶をするとかゴ する。これが当社らしさにつながります。 が上がって必ず運もついてきて人として かりと継続していると、その人の人間力 人をすごく豊かにするということを話 も呼ばれているそうです。そのメソッド 小さいことでも継続することはその -クを非常に大事にしていますね。 ーにして、日々のルーティン -してくださった講師の方 次に、チャレン

の世界大会(11月9日東京ド ホール)がありますが、世界の65以上の ーナショナル」 み重ねが、人間力の向上につながってい 識をもって対応する。そうしたことの積 る。また、企業である以上、常にコスト意

ル、運、キレ、コントロールなどです。この

トは出来上がるとまるで曼荼羅の

ように見えるので、マンダラチャ

| ファイナリストそ , 目指すは世界大会 イナリストそして優勝

杉本:「ミス・インター 安藤:杉本さんはキックボクシングをおや りになっていると聞いています。

受けるにあたって、筋肉をつけたり体を います。残念ながら、忙しくていまはあま エタイ世界チャンピオンの方とも知り合 聞いたので行ってみました。女性専用の が嫌いで。ある時、モデルをしている友達 えましたし、世界が広がるな をかけるということでハマってしまってよ けずにストレス発散にもなり、すごく汗 り。運動神経が悪くても誰にも迷惑をか さんに向かってパンチを出したり蹴った で、誰かと戦うわけではなく、トレー キックボクシングのフィットネスクラブ から、キックボクシングがすごく楽しいと しぼろうと思いました。でも、私は運動 く行っていました。その縁で、日本人のム ナショナル」の審査を

安藤:世界大会での杉本さんの大き チャ がとうございました。 いに期待しています。本日はどうも の人を魅了するステージになることを大 レンジ、応援しています。また、多く

合うわけです

国・地域の代表と世界|を目指して競い

杉本:これまで、世界大会で優勝した日本 ると、ミス・コンテストに力を入れている 人はたった一人しかいません。世界的に見

オーキングにも取り組みたいと考えてい 間でしたが、これからは体づくりやウ で人間力のようなものを上げていく時 ます。これまではいろいろな経験を積ん 優勝もしたい。その目標を達成するため その8名には絶対に選ばれたいですし、 にスピーチの機会が与えられます。私は 発信したいと思っています。 の大切さを強く感じるようになりま です。私は大学に入学して男性の多い環 を入れている国が優勝しているのが現状 心を持たれていないと思います。結局、力 す。日本ではミス・コンテストはあまり関 国とそれほどでもない国とに分かれ に万全の準備をしていきたいと思ってい も、ぜひとも自分の思いを世界の舞台で た。次世代の女性の背中を押すために 境で過ごすうちに、女性が活躍すること 世界大会では、8名のファイナリスト

Knowledge Report vol.36

技術面など、 これまでのお付き合いを通じて、例えば いらつしゃいますか? ーKーはどのような会社だと感

やっていらっしゃると強く感じています。 ごく高くて、プライドを持って責任感を持って 松原:もちろんーKーの方々の技術レベルはす

また、皆さんすごく前向きで、それは私の性



うところにーKーさんの強みがあるのかなあと 格と合っていると感じています。このようなこと きます。前向きな姿勢で寄り添ってくれるとい をやりませんか、と提案すると、建設的な話がで

どんな点でそうお感じになりますか?

働かない。当然、移管作業は当社が主導する必 ては売上が減るわけですから、インセンティブが 会社に移管する必要性が出てきたことがあり く高い目標を掲げてガリガリ進めていく んが率先して9割を移管するんだと、ものすご 要があると考えていま した。他社に作業を渡すことはIK もとーKーさんにお願いしていた仕事を海外の 松原:ひとつエピソ ドをお話ししますと、もと した。ところが、 ーさんにとっ んです ŧ

ての判断に誠心誠意応えてくれる、本当に寄り 度々お話をするようになって、プロジェクト のかな、と最初は思いました(笑)。ですがその後、ケーションがなかったので、この人たち大丈夫な した。それがいまの信頼関係につながっています 添ってくれるんだなあ、ということがわかってきま 当時は、まだー Ŕ さんとそれほどコミュニ

全体の問題意識として「働き方改革」をプロジェク

ようにご覧になっていますか。が、そうしたパートナー企業の取り組みをどの改革」がひとつの評価ポイントだったのですでのプロジェクトが表彰されました。「働き方 さんがご担当されている衛星放送事業者さま――この6月に弊社の社内表彰で、現在松原

> 動きをしなければいけません」と。 のであれば、その実現のために御社もそのための らは「パー 真摯に取り組んでいます。さらに、一 いる。自分自身の働き方を見直すことにまさに 分単位で作業内容を入れてというのを実践して 時間を減らしてという話だけでは、普通はモチ してくれているのは知っていました。単純に作業 松原:IK ーションは上がりませんよね。にもかかわらず -の皆さんは予定表を細かく色分け トナー企業に労働時間を減らせという ーさんが働き方改革に関する動きを ーさんか

Knowledge Report vol.36

込んで全体として実現しようとしたというこ の社員だけではなく、皆さんを巻き

回全体会議を開催するのですが、その席でも は、プロパー 晴らしいなあと思います。当社のプロジェクトで おつしゃる通り。ー クトとしてうまくいかないでしょう、というの なくNT 体の目標なので、 松原:そうです。 ました。これも評判が良かったです - さんに働き方改革について発表. |干データさんも||緒にしなければプロジェ -社員、パ - K - だけが単独でやるのでは 働き方改革はプロジェク -さんはそういうところが素 企業を含めて毎月1 していただき

からには五分と五分パートナーと銘打って

す。そういった役割を担うパー だということが多くの企業で言われてい - K-をどのようにご覧になっていますか 最近は、お客さまとの,価値共創,が大事 価値を一緒に創っていくという意味で言 トナーとして、 ま

基本動作としてできていると思います。 あってもきちんと言うということが一人ひとりの 分と五分という関係でなければいけませ がちですが、パー 係ですとなかなか言いづらいということにもなり さんは、言わなければいけないことは苦言で -としてものを言ってくれますね。受発注の関 さんは物おじせず、まさにパ トナーと銘打っているからには五

開発チ-少し悔しいですが、自分たちの利益だけではな らこのような提案が出てくるとは思わなかった は、お客さまからも褒められ、NTTデー でお客さまときちんと要件を決めました。それ すごい時間とコストがかかるという中で、作業と 修作業があり、や その中の施策として業務アプリケーションの改 ロジェクトで、これは開発分野での話になります てくれたからこその提案だったと思っています。 してはここまで、ということをー くて、お客さまがやりたいことを目的志向で動い 現在担当している衛星放送事業者さまのプ ーさんの主導が光る施策がありました。 ーさんが担当した部分なので私としては ムは顧客管理系と料金系に分かれてい さんは主に料金系を担当しています。 りたいことを全部やるともの ・Kーさんの主導 -タさんか

ポイントはありますか。 に、継続してお付き合いさせていただいている これまでお話ししていただいたこと以外

重要なのですが、知識や技術をモデル化し や知識と言われる部分はもちろん大前提として 務仕様をよく知っています、などのいわゆる技術 ところです。例えば、開発の技術があります、 に、前へ前へというところは私が一番信頼して 松原:現状に満足しない、という姿勢です ね。 常 いる 業

> ころを一K-す。 です が、私としては「番評価しているポイントです。 て、その知識を使って現状をどう改善していく ところに知恵を使って動いてくれます。そこ どうしたらもっと価値を生み出せるのか、とい から、知っていればいいでしょう、ではなく ーさんは重要視しているように見えま

けばいいんでしょ、ではなく、NTTデー かありがたいなと思える存在ですね。 立場に変わって事業の舵取りを考えなければい 接現場に立って作る立場からマネージャー る。二者の違いは役割の違いでしかない。私も直 さんも同じ目的に向かって、互いに知恵を絞 NTTデータさんから言われたことをやってお ・さんは一番フィットするという タもー

時代への対応を共にスピード感重視の

に入っていきたいと思っています。システムの要件 えて企画していくというところに入っていかなけ うこれまでの流れから、ビジネスやサー はさらにいわゆる上流と言われるようなフェ ればいけない時代にすでになってきていると思い 定義をして開発をして、そして運用をしてとい 松原:これは我々も含めてのことですが、今後 に期待する点があれば教えてく -ビスを考 ・ださい

ないです 系のビジネスにおいては悠長にやっている時間も 開発をしているのですが、一方で、特に顧客接点 幹系のシステムなので、とにかく品質が重要で いま私が担当している顧客管理システムは基 大規模です し、お客さまの考え方が変わってきて、 し、重厚長大なプロセスに沿って

> てほしいなと期待しています の時代への対応を私たちと一緒に頑張って模索し なければいけません。そのようなスピ どん実現していくという開発を繰り返してい ではなく、お客さまと一緒にいて、アイデアをどん ういうのを作りたいと言われて、請け負います いうのは当然出てきています。お客さまから、こ になってきています。ですから、スピード感重視と -ド感重視

松原:もちろん、ーKーさんにもミスはあります おっしゃっていただいているようですが(笑)。 は全般的に良いところをたく さん

も細かいことを言い出すかもしれません(笑)。 事です。それがもし後ろ向きになり始めたら、私 よ。細かいミスはありますが、私はそこをとや く言うつもりはありません。後ろを向かれて細か さんは常に前を向いているので細かいミスは ところでミスされるとイラッときますが、

最後に休日はどのように過ごされていま

るところがあると感じます(笑)。 の育成とプロジェクトメンバ ていると、気持ちも前向きになります がすごく楽しいですね。子どもたちを相手に る気スイッチが入るのか、そこを見つけてやるの としては、一人ひとりの子どものどこを押せばや すが、体力的にちょっと自信がありません。コー をしています。本当は自分がプレーをしたいのでコーチをしています。私の子どもも一緒にサッカー ランティアで地域の小学生のサッカーチー ずっとサッカー 松原:私はサッカーが好きで小学校4年生から をやってきて、いまは毎週土日、ボ -の育成とは相通じ ムの

もありがとうございま



いま、社会が、ビジネスが、生活が、私たちを取り巻く環境が、日々刻々と急激に変化しています。 その変化のスピードは凄まじく、時として自分の立ち位置がわからなくなることがあるのではないでしょうか。 そうした時代に生きる私たちの「"いま"と"これから"を考える」をテーマにした特別企画「ブレイクタイム」。 仕事や勉強の合間にお読みください。

あなたはこの問いに

だしているかという質問だ。

プラットフォームも要件さえ指定すれば、構築コーディングやテストは自動化され、インフラ

を果たし、それがいかなる業務上の価値を生み様の業務でどのように使われ、どのような役割

機能のことを訊いているわけではない。

「いまあなたが書いているプログラム・コ

ビジネスの不確実性が高まり、変化に即応

何をするためのものですか?」

答えることができるだ

斎藤 昌義氏(ネットコマース株式会社 代表取締役)

機械は答えを作る人間は問いを発し

たとしよう。あな ちされた意志によって決めなければならない。 したいのかは、人間の知識や常識、それに裏打ろう。これと同じで、何をしたいのか、何を実現 とGoogleで検索しても答えは返ってこないだあるいは「自分は何をしたいのか教えて欲しい」 Googleはお店の一覧とランキングを教えてくれ う問いを機械が発することはない。例えば、昼 しいカレー」と入力し検索するだろう。すると. しかし、「なぜ」あるいは「なんのために」とい 「何を聞きたいのか教えて あなたは、Googleで「近所の美味なり、今日はカレーが食べたくなっ 欲しい

て機械に置き換えられる。それよりも、お客様誰かが決めたことをコードにする仕事はやが か残され-

はない。 お客様に提案し、お客様との対話を通じて最い、どのようなシステムを実現すればいいのかをのビジネスの成功のために何をすべきかを問 適解を見つけ出してゆくことし

難しいのは新しい考えに 古い考えから抜け出すことだ 「いまあなたが書いているプログラム・コー

それが、自らを次のステージへと成長させるきっとお客様の業務についての知識を持つことだ。 業務が何を実現したいのかを理解していない証 は、何をするためのものですか?」 拠だ。まずは、この問いに答えようとする感性 この問いに答えられないとす れば、 お客様の

間であることに驚かされる。 か気がつかないものだが、振り返ると テクノロジー その速さは変化の過程ではなか Ó 進化のスピ は驚くほど早 あっという

かけとなる。

地図、ゲ・ レジットカード、さらにはマイナンバーない存在となっている。また、交通系カ 近くが保有するまでになった。電話やメーニずか10年で、スマートフォンは日本国民の60 日ニュースになっていた。 チャットなどのコミュニケーション、情報検索や 3 Gの国内販売が始まった。それ以前にスマ しても使えるようになるという記事もつい先 トフォンなど存在していなかった。あれから ムや動画・音楽の視聴などに手放せ ゃ

あなたは、そんな変化を実感しているだな時間間隔で当たり前になっているだろう。 いるだろ

「根拠なんかない。 「そんなに急には変わらない。 んなことは夢物語だ。」

なぜなら、自らの世界観を改めるよりも、現実を古い考えから抜け出すことだ。これが一番難しい。 うが楽だからだ。しかし、いくら目や耳を閉ざし 調整し自分に都合のいいように変えてしまうほ 難しいのは、新しい考えになじむことではなく、 も、時代はスピー を増して進んで

組みの積み重ねが、あなたを次の時代に求めら の問いをぶつけてみてはどうだろう。そんな取様の業務のあるべき姿を描き、お客様にあなうだろう。そして、お客様の未来のために、お の業務への関心を持つことから始めてみてはど れる存在へと成長させて まずは冒頭の問いに答えられる程度のお客様 んな取り お客

て、冒頭に申し上げたような変化もまたそ 10年とは、その程度の時間でしかない。そ

に引き上げるための努力をしているだろう分のスキルをそんな時代にふさわしいステ うか。そのための備えをしているだろうか。

〈人間に求められるのは問いを発し続けること〉 役割の拡張 能力の向上 テーマを 見つける 問いを作る 時間を重ね 見つける最適解を見つける 体験を繰り返し マシンは答えに特化し、 人間はよりよい質<mark>問を長期的</mark>に生みだすことに 力を傾けるべきだ。 "これからインターネットに起こる『不可避な12の出来事』" ケヴィン・ケリー・2016 インプレスR&D 新たな役割 知性の進化 新たなテーマや問いを高頻度で作り続ける テーマ 機械学習 正解 最適解 正解 最適解

> 機械学習やシミュレーションで 高速に正解や最適解を見つける

【執筆者プロフィール】



斎藤 昌義

同社を退職、ネットコマース株式会社 を設立し現職。多くのIT・通信関連企 業新規事業の立ち上げをプロデュー スするほか、講演、雑誌、Webメディア 等の記事寄稿多数。著書に「システ ムインテグレーション崩壊」(2014)、 「システムインテグレーション再生の戦略」(2016)、「【図解】コレ1枚でわ かる最新ITトレンド[増強改訂版]]

1982年日本アイ・

ビー・エム入社。営 業や新規事業開 発などを担当。1995年

(2017)など。

の先を 構築や運用を不要にした。このようなトレンドas a Service)は、インフラやプラットフォームの 迫り る。 見据えると、自ずと行き着く先は見え

来るビジネスのデジタル

スを人手に頼ることなく、入口から出口までネスのデジタル化とは、業務のあらゆるプロ 貫してソフトウエアに任せようという取り組 は、ビジネスのデジタル化がす そうしなければならない理由がある。そ 入口から出口まで むためだ。

ジネス・スピードを手に入れようというわけだ。 任せてしまうことで、変化への即応力、つまり ボトルネックになる。そこで、ビジネス・プロセス 的な要件となる。だから人間がビジネス・プロ これが、ビジネスのデジタル化だ。 に人間が関わることを極力排除し、システムに セスに関わることはスピー できるかどうかが企業の生き残りにとって決定 に於いて致命的

子会社であるアマゾンウェブサービス(AWS) 先端を走り、流通や運輸、金融など、様々な業アマゾンはそんなビジネスのデジタル化の最 取り組みになろうとしている。 ジネスに大きな変革を迫っている。ビジネスの 化と捉えることができるが、これもまたIT のクラウド事業もまたーTビジネスのデジタ 種にとって脅威の対象となっている。アマゾンの は、企業の生き残りと成長をかけ

ラットフォームの構築や変更、そのテストや運る。その開発や変更、それに伴うインフラやプるのようなビジネスのデジタリーでが必要となるには、沢山のプログラム・コードが必要とな

使えば、入力画面や帳票、アウトプットを定義してくれるようになった。超高速開発ツールを書くだけで目的とするアプリケーションを実現

するだけで、プロセスやデータベースを作ってく

もうその兆しは現れている。フレームワークや作るのは機械に任せようという時代になる。役割は、この問いを発することであり、答えを

めには、何ができなければならないのか。人間の

る必要があるのかという問いを発することだ。

お客様のビジネスは何か。そのビジネスを成

るための要件は何か。それを実現す

る

なった。そんな時代でも、人間にしかできないこ や運用はクラウドに任せることができる時代に

とがある。それは、何のためにこのシステムを作

プラットフォー

ムの充実により、少しのコード

12 Knowledge Report vol.36

シミュレーション

ムの



プ ジ ア の

と高品質のサー

大きな信頼を勝ち得てきたITインフラの匠、吉村一大です。 (編集部/本文敬称以ITインフラの構築・開発・運用設計の現場での経験を「お客様のビジョンやニーズをイメージする」力に変え、そうした人材群をリードしてきた。IKIの現場の顔、トップ・エンジニア…今回の『わが社の匠』は、。選ばれる会社、を目指すアイエックス・ナレッジ(IKI)。この強気フレーズの裏付けは、他ならぬ人材にあります。

(編集部/本文敬称略)

うとこの世界に飛び込んだ。入社のきっかけを 興味のあったIT分野で、まずは技術力を磨こ ア工学なども学んでいた。コンサルティングをす 管理、さらにはIT関連分野、例えばソフトウエ で業務に取り組んでいるのだろうか。 こう語った今回の匠、吉村一大はどのような思い 土台となる業務経験が必要と考え、 るにしてもマ 学科で経営学やマ |科で経営学やマーケティング、工程管理、生産漠然とそう思い描いていた大学時代。経営工 「将来はコンサルティング業務に携わりたい」 ーケティングをするにしても、その

ひとりプロジェクトターニングポイントは

そのお客様とのお付き合いは、現在まで足掛け 職からマネジメント職へと立場を移しながらも、初めての現場は金融系の情報子会社で、技術 16年続いている。 レッジへの入社は2002年

経たないうちに状況は変わり、その現場にただ 司や同僚数名と常駐していた。しかし、2年も ウエアの移行業務などを担う技術者として、 人残ることとなった。 インフラ周りのサ の集約やソフト

「一人きりになり、なんでも自分でやらなくて

強みは「お客様のビジョンを

イメージできること

・ションを重ねるこ

は10名を超え、さらにピー り、やがてさまざまなことを任せてもらえるよ るようにもなった。そして とで、お客様の真のニーズは何なのかを意識す 行してきた。またコミュニケー ことでそれらを解決し、着実に幾多の業務を遂 務を進めていく中で分からないことも多かった。 ントになっていると言う。 状況に置かれたことが、ひとつのターニングポイ れた時はうれしかった。数年後、現場のメンバ うになった。 えていく。その積み重ねが、信頼の獲得につなが しかし、トコトンお客様とコミュニケ 一人きりのプロジェクトでは、お客様と一緒に業 「吉村さんがリ を入れてもいいんじゃない」と、お客様に言わ

ダ

ならそろそろ追加メン

・ク時には30名を超え

やればやれないことはない

これまでに何度もしたと言う。 えすれば、結果は必ずついてくるという経験を、 吉村は、実績のないことでも諦めずにやり

そのひとつに、金融業務のオンプレミス環境で

のだったが、当時は地獄だった(笑)」と振り返る。 大手ベンダーにも知見者がおらず、実績のない クラウド技術が注目され始めた頃のこと。当該 大きな自信にもつながる経験だった。「やればや えることができ、大きな達成感を得ると同時に だ中。「いま思えばその経験は非常に有用なも 経験した技術を仮想環境で実現してほしい、と 当時は、複数業務が重複する忙しさの真った ダーだった。吉村は、その困難な課題にチャ 結果的にはお客様の期待に応 ーダーがあった。それは

レンジし、やり遂げた。

いう大手ベンダーからのオ

苦しみながらも

ニーズをイメージでお客様のビジョンや メージできる

れないことはない」と感じた成功事例である。

会話を通じて自分の中でイメージできること」。 様のビジョンや満たしたいニーズを、お客様との そんな成功体験を持つ吉村の強みは、「お客

ながることもあった。 とも多かった。一方で、それらの提案が案件につ 一緒に資料を作っては提案し、ダメ出しされたこ と共にエンドユーザ イメージできると感じるようになったのは入 ~7年目。金融系の情報子会社の担当者 への提案を行っていた頃だ。

習得する努力を日々続けてきた。この時磨かれ 大手ベンダーなどに在籍する多くのハイスキル た「会話力」もその強みにつながっている。 あったそうだ。そうした機会にきちんと会話が な担当者とコミュニケ また、お客様に寄り添って仕事をしていると、 インフラ全般の知識や技術力を ーションする機会が多々

お客様の「こんなことがしたいんだけど」とい

たのだろう。 「話の分かる信頼できるパ 実績を積むごとに少しずつ、お客様にとっての いでしょうか」と具体化し、提案する。こうした る。そのイメージを「こうすればできるのではな ナー」になっていっ

力するべき現場については、必ず自分の、体、を マネジメントの立場にあっても、ーK・ 覚を失わないこと。複数の現場を掛け持ちする そんな吉村が常に意識しているのは、現場の感 ではないかと不安に感じることもあるようだ。 トする側にまわり手を動かすことが少なくなっ 最近では、複数のお客様の現場をマネジメン 技術面で上辺の知識だけになっているの ーとして注

> 「現場の肌感覚が薄れてしまうと、途端にメン との会話も噛み合わなくなってくる。そこ

ションをとって要件定義や基本設計を行う。

入れるスタイルをとる。お客様とコミュニケ

「段取り力」が、匠、 の条件

る」と痛感している匠。 経験などから「一人でできることには限りが 一人常駐した経験や30名体制の部隊を率いた

がいてこそ。だからメンバ ンや距離感、メンバー同士のつながり、組織づく を大事にしている。 何かをやるときも、苦労するときもメンバ とのコミュニケ

それぞれのメンバーに将来のビジョンを持っても きれば一緒に頑張れると。 るようにしている。ビジョンをメンバーと共有で 身のビジョンを、節目節目でメンバ をもっともっと大きくしていきたいという自分自 らうことだ。そのために、インフラ系のビジネス その組織づくりで大切だと感じているのは、 -に直接伝

しているこの時代、吉村の思い浮かべる,匠、と 社会もビジネスも技術も目まぐるしく変化

こと、ゴールまでのプロセスをお客様やメンバ ジェクトをゴー 突然進捗がとまったりする」 えていること。プロジェクトの全体像を俯瞰す 取りできない も、段取り力、につながる。技術力があって さらにはすべてのステ-「お客様のビジョンやニーズを 人は、お客様から不安がられたり、 ・ルへ導くための、段取り力、を備

吉村は、そんな、段取り力、 ,のある.

人材を育て

のが良かった」と当時を振り返る吉村。そうしたはいけないと思ってがむしゃらに突っ走ってきた

体験教室

今年は新たに都区内の

アイエックス・ナレッジ(IKI)では、社会貢献活動の一環として、子どもたちにITの楽しさに 触れてもらうことを目的とした「ロボット&プログラム体験教室」を2011年5月より開催して います。全ての小学校でプログラミング教育が必修化される2020年を2年後に控え、7年 目を迎えた同教室。これまでに通算38回開催し、のべ664人(8月末現在)の子どもたちが 参加しました。当企画では、今年初めて開催させていただいた練馬区立石神井図書館の 岩田信二館長にお話を伺いました。



教室開催の挨拶をする岩田館長

図書館での開催が実現!

KIのロボット&プログラム体験教室とは'

教育用プログラミングソフトと車型ロボットキットを用いて、小学高学年生を 対象に、以下の内容に沿って3時間で行う体験教室。

- 1 思い浮かぶロボットをイメージし発表する
- 2 ロボットキットを組み立てる
- 3 パソコンでプログラムを作りロボットを動かす
 - 練習プログラム
 - 自由にプログラム

ター

の役割を担う、

その 社会

- 楕円コースを周回するプログラム

私は、図書館長として着任するま

コケ明のは私内は

なことだと考えています。

今回の教室はそ

大人が用意してあげることはとても必要 今の子どもたちに、体験する機会を私たち ます。その意味でも、頭だけで考えがちな さらに学びを深めていってほしいと思ってい

◆7年間の活動実績			2018年8月末現在
	年度	参加人数	開催
	2011年度	70名	世田谷区立桜小学校など4開催
	2012年度	86名	港区立芝浦アイランド児童高齢者 交流プラザなど4開催
	2013年度	89名	世田谷区立芦花小学校など5開催
	2014年度	100名	大田区立中萩中小学校など6開催
	2015年度	93名	狛江市立狛江第五小学校など5開催
	2016年度	75名	港区立港南小学校など5開催
	2017年度	83名	板橋区立赤塚新町小学校など5開催
	2018年度	68名	練馬区立石神井図書館など4開催

図書館の本などを使って調べ、応用・進化 子どもたちが、ここで学んだことをさらに まで自由研究を応援する企画ですので、

させるといった自己学習の力を身に付け

・楕円コースを1周するのにかかる時間をプログラムを工夫して 40秒に近づけるレース 岩田 学校では体験できない 仕事の中で、以前から、青少年教育の課題 教育主事という職に就いていま なぐコーディネ めのプログラムづくりや、地域と行政をつ で、社会的課題や教育課題を解決するた 力」を育む取り組みを進めていきたいと思っ 学び、自ら考え、行動する」という「生きる は、このような体験の場を創出して、「自ら の取り組みの中での開催でした。当館で 本教室開催のきっかけは?

ます

を身近に見ることができたのではないかと思い

座を通して、保護者の方も新しい時代の学びグラミング体験が紹介されています。今回の講

事例の一つとして、ロボット工作を通じてのプロ

す。その学校外でのプログラミング教育の取組

-最後に子どもたちへメッセージを

催したいと担当の方にご相談したのがき

どもたちの夢にもつながる貴重な事業だ

たちが興味関心を抱いてくれたようで、子 仕事やプログラミング技術に多くの子ども

と思いました。

子どもたちの 夢につながる機会

活用した本講座を開設するまで、

、企画から

さんのCSR(社会貢献)事業を

教室を開催してみていかがでしたか?

機会があればぜひ、社会教育事業として開

さんの教育支援プログラムに出会い

京都教育委員会が開催した「教育支援 模索していました。そんな中、4年前に東

・フォ

ーラム」に参加

キャリア形成支援の部分でも いただき大変、感謝しております もたちにかみ砕いて分かりやすく指導して 皆さんがこれまで培ってきたスキルを子ど

また、

情報技術を専門としている社員の

は体験できないような学びができないかとに関心があり、小中学生に対して、学校で

のある講座があったらぜひ参加してください をいろいろ開催していますので、また興味関 図書館は本の貸し借りだけでなく、 キするような楽しい

どでも広く行われるべきだと考えていま

うな子どもたちに身近な社会教育施設な とが大切で、学校だけでなく、図書館のよ ング教育は、子どもの頃から楽しく学ぶこ く実現することができました。プログラミ が、社会教育施設としての図書館でようや 4年という月日が経過してしまいまし

す。特に、今回は保護者の方に、子どもたち

の熱心に学ぶ姿を見るだけでなく

、プログ

開設して 感してほしいと子どもたちに語っていた岩田館 え方を学ぶこと」「最先端を意識すること」を体 験教室」。当教室を通じて、「楽しく学ぶこと」「考 の課題である自由研究を応援するための講座を か。そのような想いに当社の活動が少しでもお役 設に意欲をかき立てられたのではないで 現し、これをきっかけにまた新たな施策や講座開 りとプログラムの楽しさを学んでほし 長。この開催の背景には、子どもたちにものづく いがありました。前職時代からの想いがやっと として開催した当社の「ロボッ 石神井図書館では、20 います。20 8年度の講座の第一 -7年度から夏休 弾

もたちの・

力を醸成するためのプログラ

最後に、今回は本誌制作に伴い、ご協力をいた

た。誌面をお借り

要領が全面実施となり、次代を担う子ど

さらに、2020年度から新学習指導うれしい限りです。

の楽しさについて、一緒に考えていただけれ 面でも親子でものづくりとプログラミング 見学をしていただきました。家庭教育の場 知っていただくよい機会にもなればと思い ラミング教育で何を学ぶのか、そのことも

業等とがタイアップ

文部科学省・総務省・経済産業省と関係企 ミング教育が必修となります。そこで今、

16 Knowledge Report vol.36

を企画されているようですが

当館では、

「自由研究応援講座」と

石神井図書館ではさまざまな講座

提供するを創出し

マ

インド・セット(心のあり方)

出来な

を

出来る

にする

column

究』(キャロル・S・ドゥエック著・草思社・ スキル」におきかえても同様です。これは を「芸術的才能」「運動能力」「ビジネス る場面で影響力を発揮します。「知能」 だ人は「人の知能に対するしなやかマイン る硬直マインドセット」で、③と④を選ん 『MINDSET「やればできる!」の研 ドセットは人の知能・能力にかかわってく 「硬直マインドセット」とは、自分の能力 6・1・15)で述べられていることです。 」です。人の知能に対するマイン

②新しいことを学ぶことはできても、知 ①知能は人間の土台をなすもので、それ れYesかNoで答えてみてください 能そのものを変えることはできない を変えることはほとんど不可能だ いて4つの質問をします。それぞ の知能に対するマインドセットにつ

すことができる ④知能は伸ばそうと思えば、相当伸ば なり伸ばすことができる ③知能は現在のレベルにかかわらず、か ①と②を選んだ人は「人の知能に対す

じている人のことです。 「しなやかマインドセット」とは、自分の能 は固定的で変わらないと信じている人で、 仕事を続けられているきっかけになった経 手を焼かせる新人だった私が、いまもこの が握っている。と締めくくられています。 うであり、それを変える力はあなた自身 持つ信念だが、結局のところは心の まな例題が紹介されていますが、「マイ 力は努力次第で伸ばすことができると信 験があります。 もまったくやったことがなく先輩たちに に入り、コンピュータ 大卒家政科出身の私がIT業界 」とは信念にすぎず強いパワ 同書にはさまざ もプログラム 持ち

かくやれることをやり、結果、無事にその

-ビスを提供できました。 無理だと決

くださいました。その環境に促され、とに

を実現するための3つの案を提案しまし た。それを受けてお客様は「3つとも試し というシステムを担当していた私は、それ 電話料金の支払いをできるようにする。 事業者の開発現場にいました。当時、シス ムメンテナンスの日でも利用者が携帯 入社5年目を過ぎた頃、私は携帯電話 つめの案を試しました

悪あがきをしていきたいと思います

(エンタープライズ事業部

ビジネスソリューション2部長

はないでしょうか。これからもそう信じ、

を変える力は自分自身が握っているので

ころ、何事も心の持ちようであり、自分

力次第で伸ばすことができる。つまると も多々あります。でも、自分の能力は努 可能を可能に出来るという経験でした。 めつけず、努力(悪あがき)をすれば、不

年で入社27年目。諦めたくなった

り、胸がざわっとしたり

すること

南 \mathbf{H} 由

じ結果でした。私になんか無理なのでは が、必要な処理が朝までに終わらず 断。そして2つめの案も、3つ目の案も同

場にいた方々が会社や立場に関係なく私

ないか?と諦めかけていたところ、同じ現

を支援、課題解決に根気強く付き合って

IKI では、社員のリフレッシュと社内コミュニケーションの活性化 を目的に、さまざまなクラブが活動しています。日頃、接する機会 がない人も、共通する趣味を通して会話が弾み、一方、毎日顔を合 わせる人も、いつもと違う一面を垣間見たりと、社員の親睦の場と して機能しています。

以前(2012年秋号)、野球、サッカー、テニスを取り上げましたの で、今回はバスケットボール、将棋、釣りをご紹介します。

― 社員のリフレッシュと社内コミュニケーションの活性化 ―

【スケットボール

男女問わず、競技経験の有無も問わず、幅広いメンバー構成で活 動しています。会場は、東京、神奈川の体育館をお借りしています バスケットボールは、学校の授業に取り入れられていることから 親しみやすい競技で、他のクラブ(野球、サッカー、テニスなど との親睦を目的とした合同練習も行っています。

また、活動後に行われる懇親会は、参加率が非常に高く、体育館 以外でも盛んな交流が図られています。



頭が鍛えられ 仕事の効率もアップ!?



昨年(2017年)の2月に発足した、新しいクラブとなります。メ 初心者からアマチュア3段まで、11名が所属していま す。主な活動場所は、東京都台東区の御徒町将棋センターで、目 での昇級です。またそれとは別に、年間を通してクラブ内で順位戦 IKI内でも日々切磋琢磨しています。今後は、将棋 合宿なども計画しており、ますます活発に活動していく予定です。

社内の釣り好きが中心となって毎回企画(主に船釣り)を立て社 内報で社員に参加を呼び掛けています。

春は、初心者でも楽しめるシロギス。夏は、釣り<mark>の醍醐味</mark>である 強い引きを楽しめる太刀魚。秋は食べておいしいアジ。 幅広い方に楽しんでいただける企画で多くの社員が参加していま す。日常では味わえない海上での一日は、気分転換には最高で この会で釣りを初めてやった人が、その後リピーターとなり参加 しているケースもあるようです。



18 Knowledge Report vol.36