

IKI ナレッジ・レポート

平成23年10月3日発行 編集:アイエックス・ナレッジ株式会社 〒108-0022 東京都港区海岸3-22-23 MSCセンタービル TEL.03-6400-7000(代)

URL http://www.ikic.co.jp

本文中に掲載されている商品名およびサービス名は各社の商標または登録商標です。

アイエックス・ナレッジ株式会社 広報誌

ナレッジ・レポート





ontents

1 あすへの対談 安藤社長が聞く!

金融機関の方向性とITに求めるものは…

"本業回帰"で効率化と差別化を推進 ゲスト: 市川 茂夫氏

クスト・1月711 122人以 (とみんコンピューターシステム株式会社 代表取締役社長)

地域社会貢献

"ロボット&プログラム"子供たち満喫 5月と8月世田谷区の小学校で「体験教室」

7 めざせ 基幹ビジネス

時代のニーズに合わせて インフラ、ミドルウェア、ネットワークを最適コーディネート 体制整った基盤システム トータルソリューションサービス 9 IKIグループの教育ソリューション・サービス アクティブに☆ポジティブに

実績ベースにノウハウに磨きかける

11 ユーザーインタビュー

IKIのサービスが選ばれる"わけ"【8】

お客さま:株式会社資生堂

14 IKI品質のエクスペリエンス

高いQCD(品質・コスト・納期)実現ヘリスク認識・除去に徹する — お客さまとも緊密に共有

- 17 わが社の匠 トップ・エンジニアの軌跡 ③ 榎本 雅己
- 19 ビジネスマンの心の健康 ⑨
- 22 [コラム] 「和」で行こう



安藤社長が聞く!

金融機関の方向性とITに求めるものは…

"本業回帰"で効率化と 差別化を推進

ゲスト 市川 茂夫氏(とみんコンピューターシステム株式会社代表取締役社長)

今回は、いわゆるユーザー系情報サービス会社、とみんコンピューターシステム株式会社の市川茂夫社長にお話を伺いま した。長く東京都民銀行の営業部門を担当されたお立場から、リーマン・ショック後の金融機関の方向性や課題、ITとIT企



金融危機時、日本企業も リスク商品を保有

安藤:今日はお忙しいところ、ありがとうご ざいます。市川社長は、長く銀行の営 業を担当してこられましたが、少し振り 返っていただいて、大きな流れとして、 金融を取り巻く環境では、まずリーマン・ ショックがありますね。その前のサブプ ライムローンのときは、あまり日本に影 響がないと言われていましたが…。

市川:そうなんですね。

安藤:結果的に、その後、リーマン・ショック でメガバンクにも地方銀行にも相当な インパクトがあったと思うんですけれど も、銀行の第一線で営業をされていた お立場から、当時の経緯やお考えをお 話しいただければと思います。

市川:おっしゃった通りで、サブプライム ローン問題が表立ってきたときには、現 実に日本に大きな影響をおよぼさない だろう、という感覚を持っていましたが、 まったく違う状況になりましたね。日本の 企業や投資家が、そういったリスクのあ る運用商品をいかに持っていたか、よく 分かった。これは、それだけ国内で運用 手段が少なかったという裏返しだとは思 います。

そこから、景気全体の下降も手伝っ て、企業の資金繰りが悪化してきまし た。リーマン・ブラザーズの破綻は2008 年の9月でしたね、最初の頃はまだまだ という感じもあって、その年内はなんとか やり繰りできたものが、年が明けてから 一気にお金の流れが悪くなりました。企 業の売り上げの減少、それに伴う資金 繰りの悪化。ですからリーマン・ショック の翌年2009年の3月決算は、各金融 機関では相当な打撃を受けました。

安藤:私は金融のことが詳しいわけではあ りませんが、私から見ると、日本の金融 は小泉政権以降、グローバルスタン ダードと言われながらも"アメリカンスタ ンダード"といったものに近づいてきた と見ています。たとえば、アメリカや、 ヨーロッパでも英国系の金融機関は、 イメージとして「ハイリスクでハイリター ン というビジネスモデルです。ヨーロッ パでもフランスやドイツは「ミドルリスク・ ミドルリターン」。スイスはいわば「保全 する | というイメージです。また、アジア 圏もここ数年伸びてきており、中国で もリスクを取る金融機関が相当伸びて きているようですが、日本人としては国 民性からも「ローリスクでいいからロー リターンで結構です」という選択肢のほ うが向いているのかな、と感じていると ころです。

国民性にはない 「汗をかかずに富を得る|

市川:国民性ということで言うと、いまのお 話の前段階で「モノづくり」という部分 が重要視されていたというのが日本の 国民性の一つなのかなと思っていま す。一方で、グローバル化の要素の一 つに、ちょっと語弊があるかもしれません が、つまり「頭の良い人が汗をかかずに いかにして富を得るか といった考え方 があるように思えるのです。それは日本 にはあまりなかった部分かな、という感じ がします。

日本も金融機関の危機というのは過 去に何度もありました。取り付け騒ぎと いうものもありました。そんな経験から金 融機関も、いかにしてリスクを軽減する か、という方向に向かっていきました。と ころが、この10年以上は、いかにしてそ のリスクを取って商売するか、という方 向へ切り替わってきました。その中に金 融機関にとっての資金の運用が相当

折り込まれるようになった、と思います。

おかげさまで、私の出身行(東京都 民銀行)はそういった運用商品への資 金運用は少なかった方かと思います が。でも一方で、取引先の状況の悪化 を資金的に支えていくという使命が金 融機関にはあるわけです。リスクを取っ てどこまでそれをやっていいか、そこの 判断が相当難しいものがありました。

安藤:日本の銀行の数は、外国と比べて すごく多い方ですよね?

市川:はい。

安藤:今日、メガバンクがどんどん統合して 大きくなってくる中で、地方銀行は地方 銀行でしっかり根付いて金融サービス を提供されている。今後、メガバンクの 役割、各地元にある地方銀行の役割、 ニーズは自ずから変わっていくのかな と、感じているんですが。

市川:メガバンクは方向性として、いわゆる ホールセール。それから地方銀行をはじ めとした地域金融機関はリテールで地 元密着、なおかつ中小企業あるいは個 人主体でやってきました。ところがそう いった垣根が低くなって、メガバンクが 中小企業や個人の分野にまで相当進 出するようになってきました。一方、地方 銀行は「果たしてリテールだけでやって いけるのか?」という思いから、実はホー ルセールもある程度やっていたんです ね。とくに東京以外の地方銀行さんは、 地元で資金を調達し東京で運用すると いうようなことをやっていました。

安藤:そうですか。

市川:で、今度はそれを一部反省して、もと もとの地域金融機関の目指したところ に回帰しよう、という流れに変わりつつ ある感じです。

安藤:メガバンクもグローバルに強いかと いうと、やはりドメスティックに目が向い ていて、グローバルシェアは高くありませ



取締役執行役員本店営業部長、10年6月とみんコンピューターシステム株式会社代表取締役

ん。しかし、製造業がどうしても海外に 出ていかなければならない。そうすると、 メガバンクにはそのフォローを積極的に やっていただきながら、一方で企業の生 活拠点である日本のドメスティック、ロー カルにもしっかり対応してほしい。そうし た期待値も持っています。

社長(現任)。明治大学商学部卒。静岡県浜松市出身。

市川:グローバル化について、自分なりに シンプルにとらえてみますと、要は「マー ケットをいままでよりも少し増やすために はどうしたらいいか | というテーマだと考 えます。そして「その対象になる地域を 増やすにはどうしたらいいか」、あるいは 「どうしたら売り上げが伸びるか」、それ に対して「ターゲットを少し拡大しよう よ」といった流れが当然あるわけです ね。たとえば、地方の農家の方々がか つて農閑期に都市部に出て仕事をさ れるのも、一つのマーケット拡大。日本 の大手企業も、マーケット拡大へ外に 出ていく。

安藤:おっしゃる通りですね。

市川:これはもう自然の流れなんだろうと思 いますね。

安藤:ところで、 TCS(とみんコ ンピューターシ ステム)さんの 社長に就任さ れて1年余りと いうことですが、 今後のIT投資 なり投資効率 に対する考え 方は、多分メガ バンクとは温度 差はあると思う のですが。

市川:まず違うとこ ろは、メガバン クさんは独自の

システムでそれなりのコストを投入して やられる。地方銀行を含む地域金融機 関はどうかというと、いかに共同でコスト を抑えることを考えるか、というような流 れが加速すると思います。要は、地域 金融機関がメガバンクに比べコスト 高、低効率というものが常に付いて回 るわけで、効率アップとコスト削減のた めには、共同戦線でやるのが一番だと 思います。

ここ何年も、そうした動きが加速して きていると、私は感じています。今年は 母体行の勘定系システムの更改時期 ですが、これも共同システムの形で進め ているところです。

安藤:地域というと、東京都民銀行さんは リージョナルバンクとして地元密着型で すから、共同化しても、営業的な問題と いうのは割と少ないですね。

市川:そうですね。言ってみれば裏方の事 務のバックオフィスは、正面のお客さま には直接的な影響はない。バックオフィ スの部分をいかに共同化、効率化する か、ということだと思います。フロントの

部分では、お客さまのニーズをより的確 に酌み取って1対1のお取引を拡大し ていく動きは従来と同じだと思います。

安藤:ということは、ますます本業回帰で、 ITで少しコストを効率化しながら本業の ところの事業でしっかりやっていく。

市川:そういうことですね。ただ、いま差別 化するというのがなかなか難しいんです ね(笑)。

ニーズつかんだ 「前給」システム

安藤:そうした中で、直接ご担当ではなかっ たかもしれませんが、このたび私どもア イエックス・ナレッジがリニューアル開発 を担当させていただいた都民銀行さん の「前給 | というシステム*は、僭越なが ら一つの差別化事業として非常に有 効なサービスと感じました。パートの人な どの給与前払いを携帯電話やPCで ネットワークを活用して実施する―とい うシステムのお話を聞いて、素晴らしい アイデアだと思いました。

※「前給 |システム:東京都民銀行が提供するサー ビスの一つで、契約した会社の従業員(主に パート社員、アルバイト)が、給料日前に働いた 範囲内で給料の前払いを可能にする仕組み

市川:実は、「前給」の前に始めた「スモー ルビジネスローン というのが、出身行 にはあります。中小企業あるいはもっと 小さな企業さんの中で、資金のニーズ はどういうときにあるのだろう?というのを きめ細かく調査をしたんですね。そうする と、短期的に繋ぎ資金が必要になるこ とが往々にしてある、という結果が出て きました。では、そのニーズに応えていこ う、と作った商品が「スモールビジネス ローン」です。「前給」はその流れをくん でいる商品だと私は理解しています。

「スモールビジネスローン」は、企業さ

んの事業資金を主体としていました。そ れに代わるものとして、今度は個人の 中でそういったニーズはないのか?とい うところでできてきたものが「前給」に なったと、私は思っています。

安藤:たしかに、企業のキャッシュフローの 推移は、10日の公共料金の支払いと 25日の給与払い、あと月末ですね。こ の三つがたぶん資金ニーズとして一番 高いと思います。

市川:そうですね。資金的に余裕を持って おられる会社はいいでしょうけれども、 中小企業さんは資本力が劣る。で、そ のように自己資金が乏しい中で資金繰 りを回していくためにどうすればいいか? 月末になると回収金がしっかり入ってき て、最終的に月の帳尻は合う。でも月 中間は足りなくなってしまうことはよくあ るんです。

安藤:ありますね。私も過去に小さいソフト 会社をやっているときにいちばん辛い のは、やはり25日。その資金残が常に 気になって。

市川:そうですよね。「前給」というのは、や はり個人の中でも同じことだと思いま す。自分で働いた分が貯まっていく。そ れが結果として、お給料として一定の 時期に振り込まれる。ところが、その中 間でたまたま予想外の出費が発生す る(笑)。そういう時に、金融機関以外 のところから借りるのもあるのでしょう が、ただ、なかなか使いづらい。会社 に、給料を前払いしてくれない?という のも、ちょっと気が引ける。ですから、 「前給」のサービスを開始して、もう本 当に毎月毎月、毎年毎年、利用される お客様が増えています。金融機関の 独自のビジネスは、その独自性が、いか にニーズに合ったものかどうかが大事 だと思います。

安藤:おっしゃる通りですね。「スモールビ

ジネスローン」の考え方は非常に大事 ですね。

市川: 「スモールビジネスローン | では相当 いろいろな研究をしました。いままでの日 本の金融機関は、審査を人間がやって いましたね。そこに部分的に自動審査を 取り入れました。自動審査という形は、 たぶん国内で初めてだと思います。そし て、そこにももちろんITは絡んできます。

安藤:話は飛びますが、9月2日に金融庁 が、銀行のシステムリスクを検証します、 と発表しました。これから銀行のシステ ムの信頼性などがますます重要になっ てくるということで、さまざまな検査に入 るということです。

市川:8月末までに自行でシステムの安全 性を確認しなさい、というお触れが出て いまして、全行8月末までにその報告を しているんです。今度はその報告に基 づいてきちんとやられているのかという のを金融庁さんが確認されるという流れ になっています。

安藤:一般の事業会社でも国際会計基 準、その前には内部統制など、いろいろ と間接コストが増える方向に向かって います。システムの場合も、十分投資す れば品質面で間違いないんですけれど も、経営として考えると、そこのバランス が問題ですね。

市川:そうですね。どこまでやればいいの か。完璧を期せば、それにこしたことはな いけれども、費用はかかる。これって、難 しいですよね。

システムはお客さまと 一緒につくる

安藤:これは、以前からの持論ですけれど も、やはりユーザーの方と我々ベンダー 側とが一緒になってやっていくのが、私 はシステム構築でいちばん重要と考え

ています。ユーザー側とベンダー側が あって、その間に川がある。小川くらい ならちょっと橋を架ければきちんと整合 性なり、擦り合わせができる。同じ方向 に向かっているというチーム作りができ る間柄なら、信頼性がかなり高い。コス トパフォーマンスも確実に出せる、という のが我々の着地点ですね。

市川:私がTCS社長としてこの1年ちょっ との間で感じているのも、まさにいま安 藤社長がおっしゃったことです。ベン ダー側としては、もともとのスタート地点 のユーザー側との打ち合わせ、コミュニ ケーションが足りないことによって、逆に ベンダー側の負担が増えるというような ことがけっこうあるんですね。本当に痛 いほどよくそのへんは感じています。

安藤:やはり、ユーザーでは感じられないと ころが、意外とあるかもしれませんね。

市川:そういった意味では、そのコミュニ ケーション能力をいかにして上げるのか という、とにかく人材育成の部分になる のかもしれません。そこが非常に重要だ な、ということをいま感じています。



安藤:まず我々は、大きな耳でよく聞いて 大きな目でよく見て、大口を叩かずに、 お客さまが本当に何を求めているかを 感じ取れる能力が、いまのSEに求めら れている一つのスキルです。そして、 我々から見ると業務に関してはお客さま がプロであり、そのプロからどううまく必 要なリクワイヤメント(要求事項)として 引き出せるか、ということが重要です。し かし、コミュニケーション能力とそのリク ワイヤメントをどう引き出すかというあた りの教育は、現実にはなかなか……。

市川:IKIさんでもやはりそうですか。

安藤:厳しいですね。我々ができることは、 システムを構築するということです。そ のことにおいてはプロという自信は持っ ているんですけれども、きちんとしたリク ワイヤメントが出てきていない場合は、 システムに対する信頼性はどうしても 落ちてしまいます。やはり最初の設計、 擦り合わせは重要です。大きなシステ ムの場合は、いま私どもは、合宿をし て、お客さまと仕様をきちんと詰めてい ます。そこで寝食を一緒にして互いの 課題を全部出し合うことによって、途中 で何か起きたときにコミュニケーション がきちんと取れるということと、誰に聞 けば分かるという間柄をつくっておこう というわけです。

市川:その合宿というのは?

安藤:ユーザーさんと我々の設計者とで、 泊まりがけで2泊3日くらい。で、外と遮 断して、この3日間は集中してどう良い システムを作るかということをお互いに 考えましょうと。

市川:そこまで徹底してやられるわけですね。 安藤:ユーザーさんによっては、ずいぶん 面倒なことを言ってくる会社だなと思わ れるところもあります。ただ、そういうこと をやったシステムは意外とうまくいきま すね。途中で若干の遅れがあったにし ても、結局は、彼 に頼もう、という ことで良いチー ムワークになり、 コミュニケーショ ン能力も高まり ます。

いま現時点も まだまだ大変な 時代だと思うの ですが、TCSさ んの将来の方 向性をお聞かせ いただければと 思います。



需要の山谷を いかに調整するか…

市川:実は、これもまた難しいところです。 一つには、いま私どもの会社は売り上 げの構成でいきますと、やはり母体行の 受託業務が相当な割合を占めていま す。ご案内のように、金融機関のシステ ムはある程度の期間で必ず更新されて いきます。で、その更新に関わる期間が だいたい2~3年くらい。その間というの は当たり前のように売り上げは確保で きるわけですね。当然、その特需がなく なっても金融機関のシステムに関する 受託をしている以上はある程度のもの は確保できます。ただ、その特需の上下 で相当影響を受けるわけです。そのボト ムのときにどうしたらいいか、というような ところ、いわゆる母体行以外の一般の お取引先の商売をどういうふうに展開し ていくか、というのをいままさに検討をし ているところです。

安藤:どうしても波動性というか、山、谷が できますね。

市川:はい。トータルの中で何割かの部分

にどうしても、費用対効果と言ってし まっていいのかどうか分からないですけ れども、難しいところがあります。そこで どれだけの効果が生み出せるのか、と いうところを考えながら進めていかなくて はいけません。

安藤:その特需のときは、また当社をご利 用いただければと思います(笑)。

市川:まあ、本当に御社のおかげで今回の 特需もなんとか良い結果で終わらせら れるのではないかと思っています。そう いった意味では、私はこの業界に来て、 どうしてこんなに同業者さん同十、仲が 良いのか、と感心しました。いまは、だか らこそ信頼して任せられるという関係が できているんだろうと、思います。実に必 要な部分ですね。これをプロパーの社 員でやろうと思ったら、本当に特需がな かったときにどうするか…。

安藤:そうですね。

市川:本当にありがたい環境だなと思って います。

安藤:そういうことで、是非、今後も引き続 きよろしくお願いいたします(笑)。

市川:こちらこそ、よろしくお願いいたします。 安藤:本日は、本当にありがとうございました。

"ロボット&プログラム" 子供たち満喫

5月と8月 世田谷区の小学校で「体験教室」

アイエックス・ナレッジ(IKI)が社会貢献活動の一環として、地域の子供たちにITの楽しさに触れてもらおうと企画 した「ロボット&プログラム体験教室」は、去る5月14日と8月26日の2回、いずれも東京都世田谷区内の小学校で 開催されました。学校関係者のご協力のもと、子供たちはIKIスタッフの説明・指導を受けながら、車型ロボットの 組み立てや動作を制御するプログラムづくり、さらにコース周回のレースまで、ロボットの楽しさを満喫しました。

事業推進本部 事業開発部 鈴木 智治

・ 子供たちにITの楽しさを広める

5月14日、区立桜小学校での第1回体験教室は、当初3月12日 に予定されていたのが大震災のため延期開催されたもので、子供 たちの強い要望を受け実現しました。参加者は5、6年生15名と特 別参加の先生1名。2名ずつ8チームに分かれて行われました。

カリキュラムは最初に"知っているロボット"を尋ねたところ、子供 たちからはアニメのヒーローや二足歩行ロボット、工場の作業ロ ボット、掃除用ロボットなどの答えが挙がりました。その後、車型ロ ボットの筐体組み立てからプログラムづくりへと、所定のプロセス に沿って進められましたが、プログラム通りロボットが動くかを確認 する作業では、思いも寄らない方向へ動いたり、ロボットが停まらな かったりなど、試行錯誤を繰り返し、そのたびに教室は盛り上がっ ていきました。

プログラムづくりの最後は、チーム対抗のタイムレース。これは、 決められた楕円型コースを、コースから外れずいかに速く走れるか の競争です。どのチームも光センサーを使ってコースを外れないよ うに走らせる「ライントレース」のプログラムを必死に考え工夫し試 し、結果全チームが予定時間(午前中3時間)内にコース完走す ることができました。

8月26日、同じく 世田谷区立の芦 花小学校で開催 された第2回の体 験教室には、やは り5、6年生19名 が参加(先生1名 がサポート)しまし た。前回同様のカ

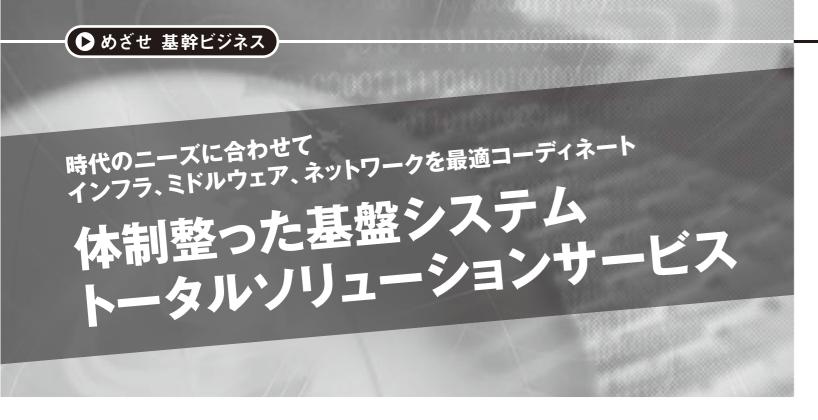


世田谷区立芦花小学校で

リキュラムで進められましたが、プログラムづくりの行程では、走行 時に音を奏でるアイコンを見つけ、それを使用したプログラムをつ くったり、モーターの逆回転機能を使うなど、子供たちがみせたユ ニークな試みに驚かされる場面もありました。

さらに、タイムレース優勝者のプログラムにはカーブでの時間の ロスを減らすためにモーターの逆回転という工夫が施されていまし た。この日も3時間という短い時間でしたが、子供たちの旺盛な好 奇心や夢中な様子には迫力すら感じました。

本事業は、カリキュラムの内容や進め方など、課題がまだまだあ りそうですが、子供たちを対象とする所期の目標はひとまず達成し、 順調なスタートを切れたと感じています。



私たちが担当する『基盤システムトータルソリューションサービス』は、お客さまの多様なニーズにお応えし、最適な情報システム環境をご提供するために、従来の基盤ソリューション分野を独立、これを専門特化させた「基盤ソリューション部」を新設し、「ICTをベースとした付加価値の高いサービスの提供により顧客ビジネスの発展に貢献する」というコンセプトを掲げて、今期スタートしました。

サービス名にも付けた"基盤"は、文字通りシステムのインフラ(インフラストラクチャー)に関連させたもので、基盤システム構築をコアとして、ミドルウェア導入からネットワーク構築、仮想化システムの導入、情報セキュリティ対策、BCP(事業継続計画)など、お客さまのさまざまなビジネスシーンに対応させたトータル的なソリューションサービスです。これにインターネット関連の統合サービス『and i』とあわせて、概要を簡単にご紹介いたします。



サービスインテグレーション事業部 基盤ソリューション部長

佐藤 卓郎

▶ 基盤システムトータルソリューション

お客さまの業務に最適な基盤システム環境を構築するための、 ハードウェアの選定からオペレーティングシステムやミドルウェアの 組み合わせ、さらにネットワーク環境や情報セキュリティ対策の見 直しまでも含めた、基盤システムに関わるトータル的なソリューショ ンサービスです。

ニーズによっては、最新のクラウドコンピューティング技術を用いて、オンプレミス(自社運用)型システムとクラウド型システムの双方の特徴やメリットを的確に活かし、デメリットは相互で補完させるなど、より効率的、理想的なシステム構成をご提案します。これによって、予備系システムへの投資や保守にかかるコストを抑えるこ

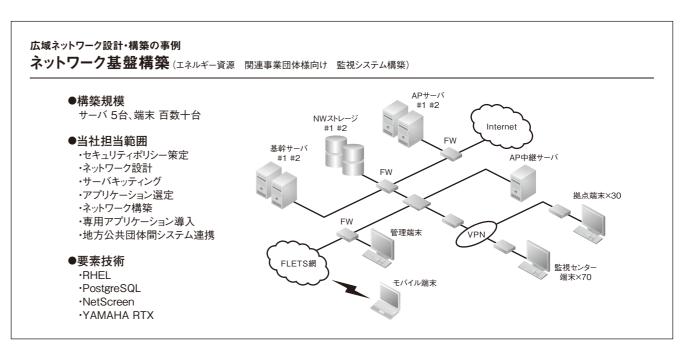
とができ、またBCP(事業継続計画)の観点からも最適なディザス タリカバリ(システム障害の回復処置)を可能にするなど、少ない 初期投資で大きな拡張性と高い信頼性を持つシステム環境構築 が実現できます。

いままで、お客さまからいただく引き合いの多くはオンプレミスでの基盤システム構築が中心でしたが、ここ最近ではプライベート(自社内)クラウド環境を望まれるケースが増えてきました。またVDI(仮想デスクトップインフラ)ソリューションについてのお問い合わせも増えています。これには「VMware」「Xen」「Hyper-V」やハイパーバイザーなどの最新仮想化技術をシステム構築の設計段階

から用いて、より効率性の高いシステム環境をご提案しています。

また、東北大震災の影響から、基盤システムの安全な設置場所についてのご相談も多く、システム規模やIT投資予算、立地条件などご要望もさまざまですが、これにも各種データセンターと連携した細やかなソリューションでお応えしています。

システム規模の大小にかかわらず、個別システムの機能拡張や、信頼性向上のための部分改修、ITインフラ全体のリプレイスほか、さまざまなご要件に合わせて、既存システムとの連携や接続性を確保しながら、長期的な運用コストにも考慮した柔軟なシステム設計で、お客さまに確かな価値をご提供いたします。



_ アンドアイ

● インターネット統合サービス『and i』

インターネット統合サービスの『and i』は大きく、既存の基盤システムを堅牢なデータセンターでお預かりし運用する「ハウジングサービス」、またWebサイトの運営やWebアプリケーション基盤を提供する「ホスティングサービス」があります。このほかにもインター

ネット接続サービス、セキュリティ対策サービス、ホームページ制作 サービス、LAN・WANでのネットワークソリューションなど、インター ネットに関わるお客さまのあらゆるご要望に合わせ、これらをワンス トップで迅速にご対応いたします。

日々目まぐるしく変化するビジネスシーンに合わせて、新たなIT、さまざまなプロダクトのメリットを組み合わせながら、より信頼性の高い 基盤システムを構築させることが必要となってきています。こうしたニーズに対して、いままでに培ってきた多くのITソリューションの経験と ノウハウを兼ね備えた専門エンジニアから、お客さまに喜ばれる最適なITソリューションを提供してまいります。

Knowledge Report vol.22 Knowledge Report vol.22

■ IKIグループの教育ソリューション・サービス

アクティブに☆ポジティブに 実績ベースに ノウハウに磨きかける

アイエックス・ナレッジ(IKI)グループは、教育ソリューション・サービスの本格事業化へ向けてドライブをかけま す。教育事業を基幹業務とする株式会社IKIアットラーニングでは、実績をもつ教育研修事業に磨きをかけると ともに、ニーズの高いeラーニングコンテンツの制作・販売に力を入れる一方、IKI本体でも、長年培ったソリュー ション・サービスのノウハウをベースにオープンソースの学習管理システム「moodle を使ったサービスを展開 し、それぞれ教育現場や企業のお客さまに効果的なサービスを提供してまいります。

IKIアットラーニング

必要な時に必要な技術・知識を必要な人に教育研修 法令や就活などeラーニングコンテンツを制作/販売

IKIアットラーニング 教育ソリューション事業部 松井 睦子

私たちは、お客さまの「事業戦略に貢献できる人財の育成」を モットーに、さまざまなサービスを提供しています。

▼ 教育研修の提供

必要な時に必要な技術や知識を必要としている人に受講いた だけるよう、当社のみならず10社を超す研修会社とタイアップし、 各社の強みを活かした教育をご紹介しています。この場合、研修 会社ごとの申し込み、支払いを一元化するとともに、共同購入によ るメリットもあります。

教育手段は、集合研修、eラーニング、実業務をテーマにした改善活 動など、研修目的やコストを考慮したさまざまな形態を採用しています。

主にマネージメントスキルやヒューマンスキルに関しては個別開 催も行っており、実務をより意識したカリキュラムで構成していま す。この個別開催コースの一部は、情報サービス産業協会(JISA)

様の会員企業の方々を対象にした「JISAスキルアップ研修」として もご提供しており、受講者の方々に評価いただいています。

▼ eラーニングコンテンツの制作

紙やパワーポイントの資料としてお客さまの社内に散在している ノウハウをeラーニングコンテンツ化し、知識の共有や継承のお手 伝いをしています。お客さまの環境に合わせて、学習管理システム (LMS)やCD-ROMなど最適な方法で受講いただけます。

そしてこれらのコンテンツは、SCORM(eラーニングの国際標準 規格)技術者の資格を持った社員が制作しますので、安心してお 任せください。

■ eラーニングコンテンツの販売

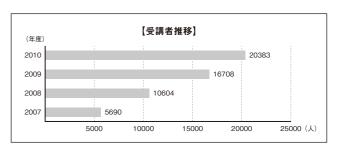
情報セキュリティや個人情報保護の意識を高めていただくこと

を目的としたコンテンツを開発し、販売を行っています。

これらのコンテンツは毎年最新の事例などをもとに変更を行っ ていますが、リピートしていただいたお客さまも多く、おかげさまで両 コンテンツを合わせて延べ2万名を超える方々にご利用いただきま した。繰り返し受講いただくことで、情報の取り扱いに関する意識 の底上げを図っていただけるものと思っております。

現在、コンプライアンスのコンテンツを開発中です。「コンプライ アンス」を単なる法令順守ではなく、企業倫理や社会的責任まで をも含めたより広義の解釈したコンテンツで、近く発売予定です。

また、私立学校向け個人情報保護や就活生向けの就活シリー ズコンテンツを開発し、販売を行っています。



私たちは「お客さまにとってより良いよいサービスとは」を常に念 頭においてお客さまと接し、アイエックス・ナレッジがご提供している ASPサービスやホスティング・サービスなどと連携して、IKIグループ としてお客さまの課題解決のお手伝いすることを目指しています。

アイエックス・ナレッジ

moodle関連ソリューションでトータルサービス提供 安否確認の携帯連絡網やITサポートセンターも

党業本部 党業企画部 吉野 太

サービス概要

当社は文教および企業向けの教育ソリューションとして、以下 のサービスを用意しています。

- moodle関連ソリューション(ビジネスソリューション事業部) オープンソースのmoodleを使った各種ソリューション・サービス
- ■はとめ~る(ビジネスソリューション事業部) 災害時の安否確認などの携帯連絡網ソリューション
- ●ITサポートセンターサービス(サービスインテグレーション事業部) IT関連総合サポート/ヘルプデスク代行サービス
- ●セキュリティ対策支援サービス(サービスインテグレーション事業部) ISMSなど取得~運用改善提案までの総合支援サービス
- ●蔵書管理ソリューション 図書などの保管~デリバリーアウトソーシングサービス

moodle関連ソリューション

ト記サービスメニューの中でも、当社の教育ソリューション・サー ビスを特徴付ける戦略上の重要な武器となるのが「moodle関連 ソリューション」です。昨年度から営業部門と事業部門(ビジネスソ リューション事業部)が連携し、できるだけエンドユーザーに分かり やすいサービスの構築を心掛けてまいりました。

右図がサービスイメージですが、Slerとしてユーザーのご要望を トータルで解決するための全方向でのサービス提供を示しています。



学習管理システム)です。一般的な有償LMSは高額であるため、大きなコストをかけられな い多くの教育機関や企業に導入されているソフトウェアです。

■ 活動と今後の展望

当社サービスは今年も、大型展示会「教育ITソリューション EXPO | (EDIX、7月7~9日・東京ビッグサイトで開催)に出展し、 moodle関連ソリューションを軸とするサービスの展示を、多くの企 業、教育機関の方々に観ていただきました。イメージ図が示すビジ ネスモデルを理解いただき、当社の提供するサービスのメリットを 訴求することができました。

今後の展望としましては、イメージ図を当社におけるOSSビジネ スのモデル図と位置付け、今後はmoodle以外のOSSに置き換え ながら、業種業界にとらわれず、多くのお客さまのニーズに対応で きるソリューション展開を目指します。

お客さま:株式会計資生堂

日頃「しっかりとしたモノづくりと高品質のサービス」を標榜するIKIグループのサービス業務が、お客さま・ユーザーに、どのように評 価されているか…。システムそのものやシステム開発のプロセス、管理運用の業務品質など、各種サービスのユーザー視点から見 たその効果・成果のほどを、ユーザーの方に直接お聞きすることにしました。題して「IKIのサービスが選ばれる"わけ"」

緊急時の対応の速さと、 コツコツと積み上げた 実績に信頼感

提供サービス:「システム開発 |

今回のお客さまは、株式会社資生堂さんです。化粧品メーカーの最大手、国内4工場を取りまとめている生産部さんを 中心に30年近い取引があり、生産部門にかかわるシステム開発を担当してきました。今回インタビューに応じていただ いたのは、同社生産部課長・栗原英二郎さんです。

工場の再編統合きっかけ 30年近いお付き合い

――御社とは、2007年にIKIグループが合併した旧ときわ情報 (ときわ情報⇒アイエックスときわテクノロジー⇒アイエックス・ナ レッジ)から、長年のお取引をいただいており、栗原課長にはその 当初からお世話になっていると聞いております。最初のお取引の 経緯についてお聞かせいただけますか。

栗原:当社は、IKIさんとは旧ときわ情報さんの時代から、もう30年 近いお付き合いです。きっかけは当時、化粧品工場の再編統合を 実施した際、各工場に分散管理していたコンピューターの統合を 図りましたが、そのとき初めて参加してもらったんです。それまで、シ ステムは別の会社さんにお願いして構築していましたが、ちょうどそ の頃、ときわ情報さんが、化粧品とは別分野のファイントイレタリー 関連のシステムを手がけられるというので、(化粧品の)生産部の ほうでも、統合後の委託先が1社だけだと難しいだろう、という判断 もあって、2社目としてお願いすることになりました。

それ以後、委託業務は徐々に増えていって、いつの間にかメイ ンになっていました(笑)。5年前に生産のシステムを再構築しまし たが、そのときは、こちらの方に少し不安があったので、あらためて2 社でお願いしました。それも、もう1社の方はそちらのご判断もあっ てやがて取引がなくなってしまいました。そういうこともありまして、い ま牛産部で所管しているシステム関連業務は、もうほとんどIKIさん だけに委託している状況です。



栗原 英二郎さん 株式会社資生堂 生産部 課長

何でも言い合えることが 品質の向上に繋がる

---IKIに対する総合的な評価はいかがでしょうか。

栗原:これだけ長年にわたって一緒にやっているということは、つま り続いている理由は、何かトラブったときにすぐに飛んで来てくれた り、依頼した調査などもすぐにやってくれたりして、非常に対応がい いからです。生産系というのは、万一システムが止まると、工場の 現場まで止まってしまいます。これまでも、そうした緊急事態が発生 したとき、迅速にその対応をしていただいています、これが一番助 かっています。

それと、化粧品のメーカーに独特の「言葉」の問題があります。 他の化粧品会社の仕組みを私は知らないのですけれども、当社独 自の言葉かもしれません。新しいシステムの開発にあたっても、こ の分野を知らない会社にお願いすると、そうした特有の言葉がな かなか通じない面があります。また最初から全部説明しなければい けません。たとえば「テンカン」って、わかりますか?わからないですよ ね(笑)。モノを移動するとか他の工場に移すとかのことです。要 は、会計が伴った移動、お金が伴う移動のことです。ふつうの、倉 庫から倉庫へ動かすのは単なる「移動」ですね。会計の面が伴う と、「テンカン」と言っています(笑)。当社独自で使っている言葉は

ほかにもたくさんあります。英字を使ったりします。A表とかZ表とか、 いろいろあります。それはもう、当社独自の表現だなとすぐ分かりま すけれども(笑)。そういうことがあると、別の新しい会社に、これをお 願いします、と話し合いをするときにやはり通じないわけですよ。そう すると、やはり大変です。

――言葉が分かって、過去の経緯も知っているという強みですね。

栗原:そうです。ただ知っているとういことだけでなく、内容をよく理 解してもらっているという点が大きいと思います。

もう一つ、当方が気になるのは、手がいっぱいになったときの問 題です。IKIさんにどんどん頼んでしまうと、緊急性のものが出てきた ときが心配です。そんなときのために、補助的にもう1社か2社くら いいてもらわないと苦しいかな、という思いはあります。ただ、IKIさん は、すぐ人を集めてくれて対応してくれるので、そのへんはすごく助 かっています(笑)。

品質面について言えば、長く付き合っていてそれだけ当社の生 産の部分は分かっているので、逆に手が届かないところまで見て いただいている場合がよくあります。そのことはすごく助かります。 品質自体も、悪ければここまで長い付き合いはできないと思います (笑)。いまのところ、悪いところがないから品質は気にはしていない です。まず、間違ったものはないですから。あればお互いに担当同 士で、「おかしいんじゃないの?」と言い合える仲でもあるので、あま り頭に置いていないのではないかと思います。

一一あらためて、ご担当部門の業務内容について、教えてください。

栗原:化粧品の生産部の中のIT部門を担当しています。いま国内 に4工場あって、そのとりまとめをやっている部署です。各工場には システム担当がいるのですが、それはあくまでも工場内のパソコン のメンテナンスをしています。システムの仕組み自体は生産部が全 部一括で管理しています。別に情報企画部がありますが、こちらは 工場以外のところ、販売部門、商品の企画や研究部門のシステ ムを担当しています。

また、品質検査を全部やっています。検査、保存見本とかも。こ れについては、データの保管がメイン業務です。実際に検査自体 はいろいろなパターンである程度マスター化されています。出来上 がったときに、ではこれとこれを検査しろ、じゃないですけれど、そうい うところで合格、不合格ということをやっているので、特に難しさは ないですね。逆に、検査結果の傾向などを見るためにグラフ化した りするほうが重要になってきています。

出荷計画の変更への 対応がネック

――多品種少量生産管理という点で、システム面で気を使う部分は

栗原:10万品近い中に材料や原料を入れてしまうと、だいたい1品で材料は10~17くらいで、原料は10前後くらいあります。そうなってしまうので、かなりマスターの数はあります。それで数字のコードが足りなくなっているので、英字を使っています。見本品や販売試作品は売るものではないので、数字でなくていいわけです。

また、販売部門からの出荷計画がしばしば変わってきてしまうと、それに伴ってたとえば生産計画が同じように変わってきてしまいます。今度は原材料の発注となったときに、また繰り下げ、減産、増産などという調整が大変多くなってしまいます。そのあたりを生産部門はなんとかしようとやっているのですが、それに対応するには、一定の数量をまとめて製造する"まとめ作り"みたいな感じでやらないと難しい面があります。結局、それをやると在庫金額が上がってしまうわけです。いまだって、在庫があるのに(笑)。そういうことがあります。私の部署は国内工場だけなのですが、材料の確保もあります。私どもは倉庫をあまり持っていませんので、日々の納入をかなりやっています。そのところが大変ネックになっている部分です。そこはいま検討しています。

――環境問題への対応は

栗原:環境問題についてはかなり神経を使っています。一つに騒音問題があります。たとえば鎌倉工場(神奈川県)は50年くらい経っていまして、現在はもう近隣は全部マンションになってしまいました。鎌倉工場は口紅をメインで製造していますから、けっこう音がするんです。それで苦情が来たことがありました。

舞鶴工場(京都府)という一番新しい工場がありましたが、そこは大量生産用の工場でした。いまでは多品種少量生産になっていますので、ぜんぜんそぐわなくなってしまいました。そういった理由から、板橋工場(東京都)に移しましたが、ここも同じでした。周りが全部市街地になってしまいましたので、閉鎖して掛川工場(兵庫県)に移しました。結局、舞鶴工場と板橋工場を閉鎖し、現在国内工場は4工場になっています。また、ベトナム工場を去年から稼働し始めましたので、そこに徐々に製品を移していくことを含め、国内工場の見直しを、いま生産部で工場と一緒に取り組んでいます。難しい問題ですね。

エンジニアはもっと積極的に発言を

――IKIへの要望・注文をお聞かせください

栗原:率直に言って、お互い商売ですから仕方がないことですが、何か問題があって、「どうなっているの?」と聞くと、結局、コストで跳ね返ってくるわけです。「半日かかりました、1日かかりました」といわれる。そのあたりを、もうちょっと何とかならないのかな…と(笑)。それから、先ほども申し上げた"手がいっぱいになったとき"の問題です。IKIさんにはこれまで、柔軟に対応してきてもらいましたが、今後もよろしくお願いしたいと思っています。

あと、注文ではないですが、開発の担当者の方は、おとなしい人が多いですね(笑)。言う人は、3~4人くらい。中堅クラスの人がおとなしいですね。前からそうなんですが、もうちょっと積極的に発言してもらったほうがいいのかなと思っています。そうすることによって、お互いの意思疎通がより一層図れると思います。これからも是非、いいパートナー関係であっていただきたいと願っています。

――よく分かりました。本日は貴重なお話をいただきありがとうご ざいました。

答生党・生産部からの主か受注業務

貧生室・生産部からの主な党注業務	
	主な開発事例
1980年代後半	EDIシステム、FT物流管理システム
1990年代前半	標準原価計算システム、生産計画システム
1990年代後半	購買高予算システム、国際宣伝物システム
2001年	工場統合プロジェクト参加
2003年	標準原価計算システム
2004年10月 ~2007年4月	新生産システム構築(生産計画、原材料購買、工場在 庫、工場予実管理、検査)
2004年	新製品進度プリズム
2005年	生産日程計画立案システム
2006年	製造日程計画システム、外装プリズム
2008年	海外工場原材料調達システム、金型費管理システム
2008年	転換処理システム:「新会計システムI/F対応」、在庫 償却引当金システム
2009年	生産管理指標
2010年10月 ~2011年	原価計算システム

IKI品質のエクスペリエンス

高いQCD(品質・コスト・納期)実現へリスク認識・除去に徹する

― お客さまとも緊密に共有

アイエックス・ナレッジ(IKI)による品質改善取り組み事例……今回は、お客さま(金融機関)の「一般消費者向け金融サービスシステム」のリニューアル開発を担当したチームの取り組みです。高いレベルでの品質とコストのバランス、そして絶対納期を守るため、チームはリスクマネージメントの観点を重視し、リスク除去に徹しました。

サービスインテグレーション事業部 砂田 暁 ICTソリューション部

はじめに

我々チームは今年の春、一般消費者向け金融サービスシステムをシステムリリースしました。当システムによるサービスは何十万人もの一般消費者が利用し、お客さまにとって重要な戦略ツールとして位置付けられた金融サービスです。

このため、お客様は次期金融サービスシステムのAPとインフラに対して「RASIS」+「SP」を求めました。「RASIS」+「SP」とは、Reliability(信頼性)、Availability(可用性)、Serviceability(保守性)、Integrity(保全性・完全性)、Security(機密性) + Scalability(拡張性)、

Performance(性能)—の合成語です。加えて要求タスクとして、以下の6つが示されました。

- ①現行APの更改と既存AP機能の2倍ほどの新機能追加 ②全過去データの移行
- ③サーバーなどの基盤、およびネットワークインフラの更改
- ④回線、DNSなどのインターネットインフラの更改
- ⑤指定日時での新サービスリリース(絶対納期指定)
- ⑥サービスを止めずに新システムと現行システムの切り替え

絶対納期と「システムダウンは絶対許されないシステム」のQCDを確保すること。そのほか、PJ(プロジェクト)遂行に

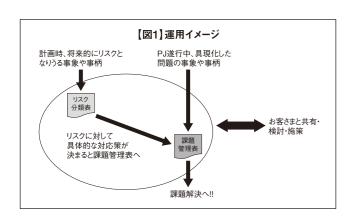
あたって多くの困難があることは、当初から感じていました。 このため我々チームは、PJマネージメントにあたって、とりわ けリスクマネージメントを重視することにしました。

リスクマネージメント導入

1.PJ開始

PJ開始にあたって、我々チームは「リスク分類表」と「課 題管理表 |を作成し、将来的にリスク*となりうる事象や事 柄をリスク分類表へ、具現化した問題の事象や事柄は課 題表へ記載する運用を採用しました。運用イメージは「図 1 の 通りです。

※リスク:プロジェクトの目標や遂行に対して脅威となる潜在的(不確実)な事象や事柄



2.計画書への活用

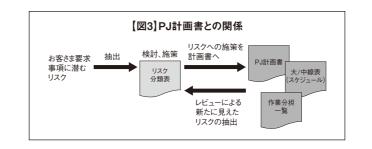
また、PJ開始にあたり当然のことですが、PJ計画書を策 定しなければなりません。チームはリスクマネージメントをさら に徹底するため、リスク分類表「図2 を活用しPJ計画書を 策定しました。長期にわたるPJ遂行にあたって、お客さまと の緊密なPJ情報の共有と検討、施策は不可欠であり、早 い段階での「リスク定義 |と「当案件でのリスクとは |の認識 をお客さまと共有することが、その目的です。

計画書策定の段取りは「図3」の通りで、以下の内容を 実施しました。

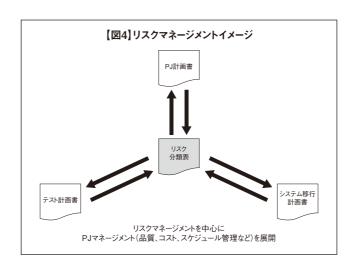
- ①お客さま要求事項に潜むリスクの抽出
- ②お客さまとのリスクの共有と検討、施策
- ③リスクへの施策を包括したPJ計画書の策定
- ④PJ計画書策定時やレビュー時にあがったリスクの抽出
- ⑤リスクへの検討、施策とPJ計画書への包括

この段取りに基づき、リスクへの施策に対応したタスク・ スケジュール・体制などをPJ計画書へ盛り込んでいきまし た。これにより、お客さまとのリスク共有とリスクへの回避・ 軽減・受容の施策の明示化、明確化をすることができ、PJを 遂行する上で、あらかじめお客さまとともにリスクから生じる 結果をコントロールする運用、体制が確立しました。





以後、リスク分類表を活用しPJ計画書のみならず、テスト 計画書やシステム移行計画書など必要となる計画書へも 活用し、リスクマネージメントを軸にPJマネージメントを展開 していきました。そのプロセスイメージは「図4」の通りです。



大震災と現場

サービスインまで3週間となった時、インターネットインフラ の敷設や移行などの重要なインフラ関連のタスクが重なる 中で、東日本大震災が発生しました。3月11日その日も深夜 にわたる作業を予定しており、直後はお客さまや通信キャリ アさまとの連絡が繋がらず一時的な混乱が生じましたが、当 初からお客さまと計画していた作業分散計画にのっとり、1 週間で作業日程をリカバリすることができました。

これは、PJ開始当初より現行システムからのシステム移 行をリスクと捉え、システム移行計画策定時期の前倒しを 行い4ヶ月前より入念に計画を練ったことが成功要因と言

えます。先ほどの作業分散計画では、システム移行計画内 に「作業に不測の事態が起こった場合」をリスクと位置付 け、不測の事態の洗い出しと不測の事態ごとの切り戻し判 断ポイントや、作業の切り戻し手順、予備日程を盛り込んで いました。リスクを十分に想定して入念に練った計画がなけ れば、大混乱に陥り、納期は守れなかったと考えます。

結果

これにより、各工程のスケジュールに一切の遅れはなく、 我々は絶対納期を守りシステムリリースの運びとなりまし た。また、当初予定コストに対して実績コストは約10%の削 減。リリース後3ヶ月間の障害発生を当初予想障害件数 (定量的)に対して実績件数を50%減とし、高いQCDを実 現しました。

こうした結果を踏まえ、お客さま要望であった「RASIS | + 「SP」のシステムを実現し、お客さまから高い評価を頂きまし た。これは、早期にリスクを抽出・検討・施策するサイクルを 作り出した点、リスク発生確率や結果のコントロールができ た点、リスクへの施策を盛り込んだ内容の濃い計画をたて られた点が大きな成功要因であったと考えます。



なお、今回のPJは、受注段階で複数の有力同業他社と の厳しい競合の中から選ばれたものでした。入札提案には 周到な準備を進めましたが、受注後においても、お客さまの ニーズを確認しつつ、提案とモニタリングを繰り返し行い、 システムの機能・精度アップへ向けて入念に取り組みまし た。カットオーバー後に高いご評価をいただいたことで、選 んで下さったお客さまの期待に報いることができたと喜んで おります。

また、サービスイン直前での東日本大震災の発生という 未曾有の事態の中、納期順守ができたことは、お客さまの お力添えとPJメンバーの強い意志という支えがなければ実 現できませんでした。チームリーダーとして、この場を借りて 御礼申し上げます。



トップ・エンジニアの軌跡③



高度解析技術に 精通したすご腕の "兼任マネージャー"

震災に心痛め後継育成に心砕く

システムの幅広い分野を手掛けるアイエックス・ナレッジ(IKI)の中で、数値解析など高度計算サービス業務を担当する「科学技術サービス部」は異色の存在。同部門のプレーイングマネージャーが今回の「わが社の匠」榎本雅己部長だ。基幹の原子力発電関連業務の環境は、東日本大震災のあと大きく変わったが、「顧客の委託を受けサービスを提供する責任は今後も変わらず果たしていかねばならない」との基本姿勢をとる一方で、豊富に蓄積されたスキル・ノウハウを活かしてさまざまな産業領域への"横展開"を模索する。(編集部/文中敬称略)

● ギャップ

「その時はまだ、数値解析の難しさがよく分かってなかったんです。成果は上がらないし、先方との会議では怒鳴られるし・・

榎本の脳裏にいまもくっきり浮かぶ"失敗プロジェクト"の日々。大学で原子炉工学を学び、卒業後も一貫して、当時の動燃(動力炉・核燃料開発事業団)、原研(日本原子力研究所)といった原子力利用に関する研究・開発機関(ともに現在の日本原子力研究開発機構)の業務に携わってきた。プログラム改良で実績を上げ、専門エンジニアとして自信と自負ができつつあった頃だ。

原子炉内の燃料核分裂の状況や温度分布を数値的に把握するにあたって、「数値解析」という手法に初めて取り組んだ。手順は、炉内で起こっている現象について、

①物理の保存式をもとにモデル化した基礎的な数式(偏微分連立方程式)を組み立てる

- ②基礎数式に、実態に即した条件や構成式を付与し、炉内空間を仕切る無数の詳細メッシュごとに計算(行列計算)を繰り返して限りなく真値に近づけていく
- —といったプロセスをたどる。

しかし、求められているものは、榎本がそれまで培ってきた経験、知識とは大きなギャップがあった。榎本ともう一人のパートナーは、試行錯誤を繰り返した結果、「ほぼ無給のような1年間」をかけて、ようやく納品にこぎつけた。この世界に入って8年目。30歳になろうという年だった。

● ロスアラモス研

この経験で、榎本は「数値解析の奥の深さを知った」、と同時に、持ち前の負けん気に火が付いた。炉内管理の解析業務の徹底マスターへ向けて、研鑽を重ねる。今日まで34年間の主な業務歴の中でも、この時期に携わった①高速炉の自然循環解

析、②高速炉の工事認可用解析、③軽水炉の動特性解析 コードの整備、④軽水炉の熱流動解析一といった解析業務が とくに印象深いという。

とりわけ、軽水炉の動特性解析コードの整備に関連し、米国のロスアラモス国立研究所(ニューメキシコ州)に解析コードの改良モデルをインストールするための2週間の現地作業。同研究所は第2次大戦中に軍事目的で開設されたことで有名だが、今日では遺伝子やナノテクノロジーなどさまざまな先端科学技術について広範な研究を行う"世界最高の研究機関"として知られる。 榎本はここで、日本から同行した技術者たちとともに、世界中から集まった選りすぐりの研究陣とふれあう機会を得た。いま振り返って、「短い期間だったが、ここで吸収したことや経験が技術者としてのバックボーンになった」という。

● 志士たち

その頃榎本は、大学卒業後5年間籍を置いた日立エンジニアリング(HEC)を辞し、株式会社情報システム研究所(アイ・エス・エル=ISL)に移っていた。今日のアイエックス・ナレッジ科学技術サービス部に至る技術者集団が、1980年に設立した企業だ。現在も一線で活躍する同部の井戸勝、原俊治、堀田雅一、後藤和秋および営業担当の小原正美、品質管理担当の佐々木敏彦らは、将来を期して原子力発電関連の高度情報処理事業を立ち上げたISL発足当時からの"志士"ともいうべき存在。榎本はそうした志士たちに迎え入れられた。

といっても、榎本の仕事環境が変わったわけではない。業務の発注者と現場は、動燃や原研であり、現場の人間構成もかねてから知り合いの原子力発電に関わる研究者・技術者たち。従来通りの環境で「仕事を淡々とこなすだけ」だった。違うのは「HECでの仕事の多くは、原子炉を動かすための解析とかプログラム開発で、枠組みができた上での部分的な作業でしたが、ISLの方はいわば研究的なアプローチ。プログラムも一から構築するような作業」という点だ。

ただ、「会社が小さいので、自由度が利く半面、管理的な仕事が多くなった」のが、技術者として辛いところ。ISLからアイ・テック・ジャパン→アイ・ティ・ジェイ→アイ・ティ・ジャパン→アイエックスときわテクノロジーそしてアイエックス・ナレッジと、M&Aの渦に巻き込まれ経営主体は度重なる変遷を繰り返した。しかし、この技術者集団のスタイルは変わらず、事業体としての確固とした評価も変わることはなかった。その中で、榎本はそのたびごとに徐々に、管理者・責任者として集団の前面に押し出されていった。

●すご腕

当千のエンジニアの集団に少し遅れて加わり、年上または同

年輩の先端技術者群を束ねる仕事を委ねられるのには、それなりのワケがある。日頃寡黙な榎本が現場に入って"口で言うよりやってみせる"実績である。この世界で、榎本のエンジニアとしての"すご腕"は、その実績が証明している。

先輩の原俊治(シニアマネージャー)は、「ロスアラモス研に納品した際の技術もすごいと思うけど、すごさをより実感したのは去年(2010年)の熱解析プロジェクト」という。熱計算と核分裂計算を結合させる二次元の解析プログラムだが、「自然現象をものの数秒で解析して、予定していた解がピッタリと出てきた。可視化されて。みんな"オーォ"って感じでしたね」と証言する。

さらに「この技術は、その速さも去ることながら、熱・核両方に 精通した知識・ノウハウが必要なわけで、さらに利用者の立場からの画面入力手法(GUI)を含む三つの要素を併せ持つ技術 者は、滅多にいません」と、そのスーパーエンジニアぶりを解説する。五十路半ばを過ぎた榎本だが、先端技術の世界で"まだまだ 現役・120%現役"である。

●ミッション

しかし、去る3月11日に東日本大震災が発生。福島第1原発の事故と各地原発に対する措置は、関連業務に携わる人にとって、仕事意識を大きく揺るがすものとなった。 榎本も関連技術者として、事態に直接対応できないことには忸怩たる思いをもちつつ、黙って推移を見守るしかない日々が続いた。

福島第1の事故実態の解明と収束には、まだ目途が立ってはいない。被害影響の終息には数十年という歳月が必要と予想される中、「環境は厳しく、(関連業務の)継続は難しいかも知れないと思うこともありますが…」と榎本。それでも現在は、「原子力発電が長期的にどうなっていくかは別にして、これまで顧客から委託を受けサービスを提供してきた責任は、今後も変わらず継続的に果たしていかねばなりません」と、事業者責任を遂行する思いで固まった。

そして改めて、自らの仕事について、「こうした本来自然な現象を解析する仕事は、予測・推論によってシミュレーションするところに魅力があり、この道は自分には合っていると思う」とし、「だけど、問題は後継世代。日本全体でもそうですが、社内では、我々世代の後はかなり離れているし人数的にも課題があります。何とかしなければ」と前向きな懸念を示す。

科学技術サービス部のテーマは、蓄積された豊富なスキル・ノウハウを背景に、いまや原発以外にも、地球環境やさまざまな産業領域への"横展開"により広がりをもとうとしている。それら新たなテーマに、志士とその後継者たちの高度なノウハウを活かす日の実現も、榎本のミッションにほかならない。

17 Knowledge Report vol.22 18



前号では、ハラスメントの基礎知識として、職場のストレス要因の第1位が「職場の人間関係」で あることや、精神障がい事案が労災認定で過労死事案件数を超えていまなお増加中であるこ と、また、具体的なストレス要因に「上司とのトラブル | 「ひどい嫌がらせ、いじめ、または暴行を受 けた」「セクシャルハラスメントを受けた」などが上位にあるといった事例を含め、ハラスメントの 定義や種類などを説明しました。



IKI計員相談室カウンセラー 長橋 輝明氏

今回はそのハラスメントの中で、公的機関に寄せられる相談が急速に増えてきている「パワーハ ラスメント について一緒に学び、その防止などについて考えていきたいと思います。



₹-マ 第2回 パワーハラスメントについて

~人を大切にして「いきいき職場」をつくろう~



「ハラスメントの基礎知識」おさらい

●ハラスメントとは

人を悩ますこと

・優越した地位や立場を利用した嫌がらせ

●ハラスメントの種類

・セクシャルハラスメント

・ジェンダーハラスメント

・パワーハラスメント

・モラルハラスメント

・アカデミックハラスメント

・アルコールハラスメント

・ドクターハラスメント

・スモークハラスメント

・キャンパスハラスメントなど

●防止策

ハラスメントを防止するには、「相手の嫌がることはしない」と いう一言に尽きます。相手を思いやる気持ちや、相手の存在な どを認めてあげる態度で接することが大切です。

パワーハラスメントとは

パワーハラスメント(パワハラ)の定義は法的にはまだ明文化 されていません。セクシャルハラスメントについては男女雇用機 会均等法で規定されていますが、パワーハラスメントについて はまだ根拠法がないためです。裁判事例などを参考にすれば、 職場におけるパワーハラスメントとは、「職場において、職務上

の地位や影響力に基づき、相手の人格や尊厳を侵害する言動 を行うことにより、その人や周囲の人に身体的・精神的な苦痛 を与え、その就業環境を悪化させること」と定義されています。

さて、この定義の中で、重要なキーワードが二つあります。一つ めは「職務上の地位や影響力に基づき」の筒所で、これは社会 上、取引関係上での役職や立場、社内的には上司や社歴の長 い先輩の言動などを指しています。二つめは「相手の人格や尊 厳を侵害する言動」というところであり、これには以下のような さまざまな例があげられます。

- 例1:取引先の事務所、顧客の前で部下の失敗を責め続ける (公開叱責)。
- 例2:上司の指示でチームメンバーが特定の人を無視する("無 視"の命令)。
- 例3:大声で怒鳴る、ゴミ箱をける、机を叩く、灰皿を投げる(脅か し、モンスター上司)。
- 例4:配転されたばかりの若手に、従来から成果の上がらない 困難な地域の担当をさせ、成果の上がらないのを責める。
 (過重なノルマ)。
- 例5:「あなたの給料で何人社員が雇えると思いますか?」(給料 泥棒呼ばわり)
- 例6:「存在が目障りだ。居るだけでもみんなが迷惑している」 (人格を傷つける)。
- 例7:「肩にフケがついてる。お前は病気か?」(病気呼ばわり)

なお、労働局が受ける相談事例は、暴言、罵声、悪口、傷害、プ ライバシー侵害、無視する、仕事を与えない、職場の宴会に呼ば ないといった行為に関するものが多いようです。

パワーハラスメント顕在化の背景

職場でのいじめや嫌がらせなどのパワーハラスメントは、ここ にきて都道府県の労働局や労働基準監督署などへの相談が 増加していて、厚生労働省·労働基準局労働条件政策課の会 議資料を読むと、近年とくに顕在化してきている背景として次 のようなことがあげられています。

●経済のグローバル化

競争の激化、職場・働く人の負荷が増え、管理職も部下に対す る余裕がない。

労働市場の流動化

転職に抵抗感がない。従来に比べて個人的意見を主張しやす い状況になってきている。

価値観の多様化

働くことの意識も各人で多様化し、「俺について来い | 型指導 になじめない。

●ハラスメント意識の高まり

男女雇用機会均等法によるセクハラ意識が高まり、セクハラ以 外のハラスメントに対しての意識も高まってきた。

●ストレス耐性の弱い若年労働者

叱られた経験のない若者が増えている。家庭·地域·教育の現 場で厳しい指導が少なくなった。親や先生にも叱られたことが ないのに、会社に来て初めて叱られた。叱られることが嫌われ ていることだと思ってしまう人も。

パワーハラスメントの特徴

東京都の労働相談情報センターの調査によると、企業が パワハラに対して回答した中から以下の特徴が見られるよう です。

- ・立場の弱い、とくに女性や非正規雇用者が被害に遭うことが多い
- ・パワハラと業務上の指導との線引きが難しい ・パワハラとしての事実確認が難しい
- ・被害者が嫌がっていることを加害者に理解させるのが難しい
- ·プライバシー保護が難しい
- ・被害者の精神的ダメージが大きいときの対応が難しい

これらの特徴の中で、上司がとくに戸惑うのは「パワハラと 業務上の指導との線引きが難しい」という点でしょう。どれが パワハラでどこまでが"指導"なのかということで戸惑いがある わけです。感情的に「怒る」のではなくて、冷静に「叱る」という ト司の態度が求められます。

○やってはいけない叱り方

- ·感情をぶつける…(「叱り」ではなく「怒り」になってしまう。 責めたてると失敗を恐れ、チャレンジできなくなる。
- ・人格を傷つける…行為を責めても人格を責めない

やめよう!!思わずやっているこんなこと



パワーハラスメントが与える悪影響

パワーハラスメントが与える悪影響は多大で、被害者側の十 気の低下や、能力発揮の損失、さらに心の健康を害する(メン タル不調)までに繋がり、伴って加害者や組織側にも、職場全体 での十気や事業効率の低下のほか、被害者の職場復帰への支 援コストも背負うことにもなり、事案によっては企業としての法 的責任を問われるケースもあります。

企業が行うべき対応策

企業は、パワハラへの取り組みについて非常に困難と感じな がらも、その対応として以下のような対策をあげています。

- ·相談窓口を設置する
- ・就業規則や計員の行動基準にパワハラについての規範を盛り込む
- ・対策のハンドブックを作成する
- ・講演や研修会を実施する
- ·社内報などで社員に対して広報·啓発を行う
- ・計内の実情を把握する

19 Knowledge Report vol.22 Knowledge Report vol.22

【事例】Aさんは優秀なシステムエンジニア

優秀なエンジニアであるAさんは、あるプロジェクトリーダーを 担当していた。そのプロジェクトは進捗状況もよく、上司からの 評価も高かった。が、この順調と思われたプロジェクトに大きな 不具合があることが判明。対策会議でAさんは上司から叱責を 受けた。上司はメンバーみんながいる前で「無能力だ」「傲慢で 自分勝手だ![もう来なくていい]などの心無い言葉をAさんに 浴びせた。

それから約1ヶ月後、Aさんは会社の社員相談室を訪れた。「信 頼されていると思ったのに、まさか自分がこんな目に遭うなんて 思ってもいなかった」「つらい。眠れない日が多くなり、食欲も落ち てきた」「最近、駅のホームに立つと一番前の方に出て行ってしま う自分が怖くなる」といった思いをカウンセラーに叶き出した。会 社は人事部担当が中心になって、その上司やプロジェクトメン バーへ事実を確認し、対策を検討。Aさんは1ヶ月の病気休暇の 後、他の部署へ復帰することになった。

この事例では、上司の対応として二つの問題が見えます。 一つは他のメンバーのいる前で叱っていること(公開叱責)。 もう一つは発言内容が「無能力だ」など、相手の人格を傷つけ るものになっていることです。感情的にならずに「なぜトラブ ルが発生したのか問題点を急いで洗い出しなさい」などと冷 静に叱るべきでした。

通常ハラスメント案件では、相談者はその内容を知られるの を恐れて、とくにパワハラの場合は上司からの報復を恐れて表 面化することを極度に嫌います。しかしAさんは勇気をふるって 会社(人事部)の事実確認に応じました。ここで行動を起こさ ないと同じことが繰り返されるかもしれない、別の人にも被害 が及ぶかもしれないと思い、勇気を出したことによって解決に 向かうことができたのです。

また会社側には「使用者責任」というものがあります。うやむ やにせず真剣に取り組む姿勢を示すことができました。まだ終 結したわけではありませんが、Aさんの信頼にも応えることが できました。会社側の対応も重要なのです。

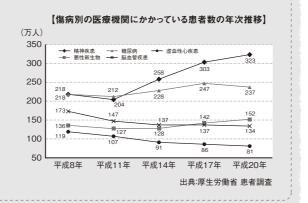
トピックス Topics A

4大疾病に精神疾患を加えて「5大疾病」へ…厚生労働省

「精神疾患」の患者数は、「がん」や「糖尿病」「脳卒中」「急性心筋 梗塞」の患者数よりも多い状況でその差は拡大している。厚生労働 省は、4大疾病に精神疾患を加えて「5大疾病」とする医療計画を推 進することとなった。

平成20年の患者調査(厚生労働省)において精神疾患の患者数 は323万人であり、医療計画に記載すべきいずれの4大疾病(がん) 脳卒中、急性心筋梗塞、糖尿病)の患者数よりも多くなっている。職 場におけるうつ病の増加や、高齢化による認知症患者の増加など、 精神疾患は国民に広く関わる疾患となっている。

※4大疾病患者数:がん152万人、脳血管卒中134万人、虚血性心疾 患81万人、糖尿病237万人(平成20年患者調査)



参考文献·資料

- ■職場におけるセクシャルハラスメント・パワーハラスメント防止のために 平成22年3月 財団法人21世紀職業財団
- ■わかりやすいパワーハラスメント裁判例集 平成22年3月 財団法人21世紀職業財団
- 心理的負荷による精神障害等に係る業務上外の判断指針について 平成11年9月14日付け其発第544号、改正平成21年4月6日其発第0406001号
- 上司の「いじめ」による精神障害等に係る業務上外の認定について 平成20年2月6日付け 其労補発第0206001号
- 第1回職場のいじめ・嫌がらせ問題に関する円卓会議議事録 平成23年7月8日 厚生労働省 労働基準局労働条件政策課
- **社会保障審議会医療部会・医療部会の報告書** 厚生労働省 平成23年7月6日

http://www.mhlw.go.jp/stf/shingi/2r9852000001hx9n-att/2r9852000001hxcp.pdf

「和」で行こう

回、コラムの寄稿依頼を受け、何を書こうか 迷いました。例えば、現在趣味として楽しんで いるカントリー・ダンスについて記述しようとか、10年間 駐在していた米国ウェスト・コーストでの生活について 書いてみようとかあれこれ考えましたが、最終的に40 年以上の会社生活で自分の信条にしてきた「和一につ いて書くことにしました。

最近、「なでしこジャパン」のワールド・カップ優勝で 脚光を浴びている言葉に「チームワーク」があります。 この「チームワーク」の基礎になる部分が「和」だと思 います。と言う私自身、学生時代から運動部やサーク ル活動で培ってきた「チームワーク」の大切さを、会社 生活においては「和 |という言葉に置き換えて行動の 基本にしてきました。会社の部や事業部の行動ス ローガンをつくる際は、いつも「和 |を盛り込んだ表現 (一例"「和」と「挑戦」")としましたし、判断に悩む時 は「和」の原点に戻って判断をするように心掛けてき ました。

もそも「チームワーク」とは、集団に属している メンバーが同じ目標を達成するために行う作 業、協力、意識、行動のあり方といったものです。これ に対し、最近企業が導入している成果主義は競争意 識を高めることによるプラス面がある一方、弊害として 同僚との情報やノウハウの共有がなされず、大切な若 手の育成にも積極的になれない風潮が出てきて従業 員の全体的な十気の低下に繋がってきていると言わ れています。

ここで問題なのは、集団における同じ目標とは何か です。会社には"企業理念"なるものがあり、当社にも 「私たちは、情報サービスを通じ人と社会の豊かさに

藤井謙

貢献してまいります。」なる基本理念があります。社員 全員がこの理念に沿って定められた行動指針に則っ て行動していくことが大切だと思っております。

な 「和」につきましては、大辞泉では「互い に相手を大切にし、協力し合う関係にあるこ と」とあり、他の辞書でも「やわらぐ」「おだやかになる」 「行き過ぎも不足もない」などの解説がありますが、私 は大辞泉が一番近い解釈だと理解しており「チーム ワーク」はこの精神なしには形成できないと思います。 かつて、成果主義を導入した企業でも、いまや「チーム ワーク | の重要性が再認識されてきているようですし、 菅政権においては、閣内不一致のといった問題が露 呈し、「なでしこジャパンのチームワークが欲しい」と首 相自ら発言するといった事態も生じています。

まり、効率ばかりを求めコミュニケーションの 薄い集団には「和 | は生まれず、当然「チー ムワーク」も生まれません。また、レベルの低い"仲良し 倶楽部"だけの集団にも「和」は生まれません。切磋琢 磨していく集団でなければ本当の「和 |も「チームワー ク も生まれてきません。協力して前向きに良いものを 取り込んでいける、且つ、互いにレベル・アップを図ると ともに若手の育成にも尽力していける集団を目指した いものです。何かに向かって挑戦している姿は、素敵 で人を惹きつける魅力があります。

当社が「和 |を大切にして「チームワーク |の強固な 集団になっていき、社会に貢献できる集団になってい けるように全員で一丸となって挑戦して行きましょう。

(当社顧問)