

練習の積み重ねで培った 冷静な判断力



安藤社長が聞く!



河川敷のコース始まりは、お古のクラブと

おじさんたちにも可愛がられて一緒に ラブを持って、たまに行っていまし近くの練習場へ父からもらったお古 向こう岸に河川敷のコースがあり もあって小学生の頃から身近なものでしり始めました。ゴルフ自体は「父々景響 り始めました。ゴルフ自体は、父の影響たので、その頃から個人的にゴルフをや ちょっとで回り放題です。 でした。河川敷のコー 打たせていただいて、お客さんが来たをしながら練習をしました。私は無料 高校時代には、 代が200円でしたから、 自宅のすぐ目の前を流れる江戸 クラブ活動はあまり盛んではなかっ 。河川敷のコースが960円、カールを打席に運ぶというアルバイトせていただいて、お客さんが来た は、その練習場でアルバイ、たまに行っていました。へ父からもらったお古のク 河川敷のコースに来る 練習もほぼ毎 0 0 円 そ別のの

牧野:高校2年生に上がる春休みに「関 た高校時代を過ごされたんですね。 ローコストで練習ができ、 充実し

例えばラウンド合宿の場合は2ラウンド 牧野:はい。竹田監督には効果的な指導 うと良い思い出です。学での生活はゴルフ中心でしたが、のゴルフ部にお世話になりました のゴルフ部にお世話になりました。 大いし、誘っていただいたご縁から、日大スで日大ゴルフ部の竹田昭夫監督にお会 出ていたので、数校からお誘いを受けて いました。ですが、先ほどの河川敷のコー にのめり込むきっかけになったと思います て2位になりました。 大学進学にあたってはゴルフで成績が

学んだ大学時代コースマネジメントを

に近いことを取り入れてトレーニングを大学などで勉強なさって、スポーツ科学れると思います。竹田監督はアメリカの安藤:選手の育成には監督の手腕が問わ されていましたね。 の優勝争 ほとんど日大の選手が優勝 レベルアップに繋がりました。の優勝争いを経験しているようで、 ゴルフ部の合宿では学生ト していたような感じでした。 \$ で

コースマネジメントを学ぶ練習です。 夕方からはレギュラー 特に良かったの

> ルの攻め方を比べるのです **安藤:**使えるクラブの数を限定してホ というコースマネジメントを学びまし ショットのバリエーションやどう攻めるか 人は7本、とクラブを限定することで

ずを使い、どの 離を逆算して、 かり考える練習をしていました。 牧野:そういうことです。ピンから どのルー 自分が選択したどの トで攻めるかをし の距 ク

が作られたと思います。れらの練習の結果、私の的な練習でしたね。大学

優しさに触れてプロゴルファーの

安藤:プロになろう、という決断はい 0

試合に出られるようになりました。 「千葉牧野:大学2年から徐々にプロと一緒の

2 Knowledge Report vol.41

※この対談は、さる2020年8月5日に行いました

プロゴルファー

Hiroshi Makino

安藤

Fumio Ando

中でのプレーでした。れていましたので、ギャンボ尾崎 まって」とギャラリールアウト。そうするといた時に、ジャンボ屋の時です。その時んが、「まだパットが と思えるようになりました。また、ジャけていけば、プロになれるのではないかども、このままがんばって良い練習を続 尾崎さんと一緒に回ることができました。合でも2位に付けて、最終組でジャンボ **安藤:**すごいきっかけですね。それで、感じられましたね。 がきっかけとなって、 のだと思い穏やかな気持ちになれました。 たのですが、こういう優しい一面があるた。すごくオーラがあって近寄りがたかっ ンボ尾崎さんの一言でプロが少し身近に トアマと同時に総合でも3位。このこと その日は良いプレーができ、 「まだパットが残っているから止 ト。そうするとギャラリ トルくらいのパーパットを残してプレーでした。1番ホールで私がしたので、ギャラリーに囲まれた、ジャンボ尾崎さんは大活躍され 、ジャンボ尾崎さんが先にホルくらいのパーパットを残し その時にジャンボ尾崎さ い成績で、 大学 4年の時には レベルは高いけれ に言ってくれまし 結果ベス -が移動

わけですね。 大学を出られてプロテストを受けられた

名だけがプロになれました。自分当時は半年に1回テストがあり、 プロテストは少し苦労しました。 自分の中で 15

> ています。最終的に、プロになるまで1た。その後は、千葉の袖ヶ浦カンツリークラブのヘッドプロ北野眞司プロの家に居候して一生懸命練習しました。学生時代よりもさらに濃い練習しました。学生時からのパットを外して落ちてしまいまし ていましたが、最終はプロテストを1月 年半かかりました。 最終ホー ル で 1 スできると思っ

初優勝を掴む悪天候の中、冷静な判断で

それから私の4人が1位タイでした。 シュさん、前田新作さん、藤木三郎さん う試合ですが、そこでドラマがあり 3日目が終わって、グラハム・マ

最終日は台風の接近で大雨注意報が出て、1番ホールをホールアウトした時点で中断されました。その後雨雲は午後1時くらいになると抜け、なんとかできるだろうということで、3ホールトータルでのプレーオフとなりました。プレーオフでは、藤木さんと私が1アンダーで残り、前田さんとマーシュさんは脱落。そこから2人でサドンデスを行い、2ホール目の17番ホールのパー5で私はバール目の17番ホールのパー5で私はバー ディをとって優勝しました。

オフの時も17番ホールではバーデは、最初の3ホールトータルの

の「ポカリスエット白竜湖オープン」と勝は3年目の春になります。1983年牧野:1981年にプロに転向し、初優

安藤 文男 Fumio Ando

アイエックス・ナレッジ株式会社 代表取締役社長

ウッドで打って、3打目はピンまで65 で、1打目はドライバー、2打目は3でした。17番ホールは打ち上げのホー 雨でも水が溜まらないようなマ 2打目は3番

び17番ホール。今度は、1打目のドライバーが最初のバーディの時よりも、15 イードくらい飛び過ぎました。その時、ケードくらい飛び過ぎました。その時、かったこともあって、2打目は最初のがーディを取った時と同じ距離に止めたいと考えました。そこでプレーオフの時には、1打目のドライび17番ホール。今度は、1打目のドライび17番ホール。今度は、1打目のドライび17番ホール。 ドで打ってだいたい残り6ヤーに使った3番ウッドではなく、 60センチに寄せてのバーディでした。 そして、サドンデスの2ホー 5番ウッ ル目、 再

> 寄せて、 安藤:竹田監督の練習の成果です 寄せて、バーディを取りました。して3打目はピンそば40センチくら

牧野:4人のプレー 安藤・ベテランの攻め方です 返っても初優勝の割には冷静だったなと。 て距離感が鮮明にあるのでその攻め方で**牧野:**ちょうど良いイメージが残ってい 5番ウッドをチョイスしたのは、いま振り ら、優勝というのはーオフでしかも格上の ね。

ウンドの上の難しいピンの位置でしたが、

安藤:結果的には8勝されていらっしゃる ろにいて後援競技では優勝できていたの 後、賞金ランキングは常に良いとこは、後援競技を入れて8勝ですね。初 ませんでした。1987年は3回プツアー競技の2勝目がなかなか挙げ

牧野 裕 Hiroshi Makino プロゴルファー

まったく意識になかったです。

どプロ通算8勝 (レギュラーツアー4勝、後援競技4勝)。1983年から1993 年まで連続で賞金ランクのシード選手として活躍。2006年からはシニアツ

1981年プロテスト合格。1983年の優勝をはじめ、フジサンケイクラシックな アー参戦。現在は、ゴルフレッスン番組、テレビ解説などで活躍中。趣味は、 ミュージカル、演劇鑑賞。

がそれを読まれて、仙台での試いることがゴルフ雑誌に載り、 これかな」と。 した。 優勝したデビッド・グラハムの なかなか優勝できないでいた私は、 ある時、)メンタルトレーニング―心の強化書)勝したデビッド・グラハムの『ゴルフ白石先生は、全米プロゴルフ選手権で

レーオフがあって3回とも負けてしまい を回数は多いのに勝てない。マスコミや 周りの方たちにも、「何で?」とよくい われていました。そんな中、ある方との といがあり、1991年にようやくっ でって2勝手いで最終日に最終組で回 メンタルトレ ーニングの

師との出会い

方ばかりでしたから、

スポーツ運動学 になったのが、 白石豊さんとの出会いでした。 ーツ運動学が専門でいら ーで2勝目を挙げるきっ 当時、 いで、これでいらっしゃった、福島大学の教授で、

ツ選手を指導されていました。その頃、ルコーチをなさるなど、数多くのスポーにも、独自のメンタルトレーニング理論を用いてオリンピック出場選手のメンタのメンタルトレーニング―心の強化書のメンタルトレーニング―心の強化書 さんに行っては自己啓発本やメンタルト レーニングの本を買って参考にしていま 白石先生の著書を読んだ時に、「あ 私が白石先生の著書を読んで 本屋

て、それを達成するこうで、それを達成することを対ってを担こったように最初に書く。そしずでに起こったように最初に書く。そして、それを達成することを別して、それを達成するこうでは、来の日本オープンでは4日間非常に良い 的な面もあればメンタルな部分もありまフィジカルなトレーニングもあれば技術 たらいいかと書き加えていく。 石先生は「自己指示の確認書」と わってから福島に会いに行 方をされましたが、 ドバイスして とにかく自分 ただきました 行って、い それは

そういうことを箇条書きにし、最終れは忘れる。そういう決めごとをれな忘れる。そういう決めごとをないを飲んで深呼吸を3回したら、 牧野:そのやり方を少し変えれば、 安藤:なるほど。 でも目に付いた時に読んでくださいと。 枚も常に身近なところに置き、1日何回 指示の確認書」を1枚の紙に書いて、 た最初に掲げた目標を書く。その「自己 ごとをしてくださいと。 部分をなくすために自分の中で何か決め ミスした後に引きずってしまう そういう決めごとをしなさ ペットボトルの 最後にま そして、 もうそ ビジ 何

が出ない時にはモチベ とで目標がより明確になります ネスや普段の生活の中でも役に立つと思 。「自己指示の確認書」を書くこ ーションを高め、

> ト」でも優勝できました。白石先生とのサンケイクラシックゴルフトーナメン それをきっかけに翌年1 京オープンゴルフト その後、1991年の最後の試合「大やるべきことを思い出させてくれます。 ナメント」でも優勝。 私にとっては大きかったと思 ンコ静岡オープンゴルフト 、ゴルフトーナメン。 同年5月の「フジオープンゴルフトー ナメント」で優勝。 992年の「ダ

自分の傾向を知る 「ゴルフ日記」で

牧野:私自身は、自分にがイスをお願いします。 か。また、スイングについてアドが、打ち方には何かこだわりはあいろいろなタイプのスイングがあ

りますから、それらを踏まえた上でアドルが好きなのか、高いボールが好きなのかというのがあか低いボールが好きなのかというのがあいがいがあれば、その方の柔軟性や可動域、それからは、その方の柔軟性や可動域、それから があり ると思います。 なんです。その人に合ったスイングがあ 人の顔や姿と同じように、その人その人バイスしています。ゴルフのスイングも ります。 一般の方にレッスンする際 自分に合ったスイング

安藤:本当に聞きたいのは、 どうしたら というこ

プローチやパットなどのどれただくのが一番いいと田牧野・一緒に回ってアドとなのですが を書いておくといいカードでも、手帳に カードでも、手帳にでも、「ゴルフ日記」すから、この日はこうだったとスコア を縮められる可能性があるわけです チやパットなどのどこかにスコ ってアド んですが、攻めていと思います と思います。 「ゴルフ日記」 バイスさせ 攻め方やア

合にも、もしかしたらなきます。また、上手くはこういうフィーリング れが当たっていなくてもいいです。そ思えること」を必ず書いておきます。 出てくるわけです。 ます。そうすると自分のゴルフの傾向がればいいんだと、そこに赤字で書き加え 浮かんできたら、 て2回目、3回目のラウンドでヒント なったのではないかと「良くなるように もしかしたらこうすれば良く 、上手くいかなかった場ーリングだったと書いて こういうミスはこう 上手くい きいて時 そし

最初若干右側に飛び出し、そこから左に曲がっ てターゲット方向へと戻り着地するボール

● フェードボール

<ゴルフ用語ピックアップ>

●ロフト

クラブのフェース部の傾斜角度のこと

最初若干左側に飛び出し、そこから右に曲がっ てターゲット方向へと戻り着地するボール

バックスイングの時に手首を親指側に曲げる動 きのこと

そこをなるべく良いイメージで満たした 書きっぱなしにするのが一番まずいです。 溜まっていってしまう。悪いことだけを するだけですと脳の中に悪いイメージが ということが非常に大事です。 牧野:そうですね。こうすれば良くなるわけですね。悪いところは反省をする。 安藤:良いところはさらに伸ばせば うですね。こうは反省をする。れ。悪いところは反省をする。 ただ反省

の芯がボールの芯にきちんと当たるようですね。家で5分でもいいので、パター具体的な練習でいうと、まずはパット スイングに対してフォロー まうケー 多くは、フォロースイングが減速してしに練習してください。アマチュアの方の し加速するような感じで、 するような感じで、練習するといグに対してフォロースイングを少ースが多いです。ですからバック

にフルショットでない距離が苦手な方は

だくと、きっとレベルアップても週2回くらいやっていたい。少しでも良いゴルフをしい。少しでもないゴルフをし 意識しないので、スクやってもいいです。 でも、ペットボトルを持ってがっています。手を組むだけ すると思います。 て丸く振るイメー 両手両腕がインサイド スイング作りに役立ちます。 が温まっていると柔軟性も上 勧めします。 ースイングをすることもお 風呂上がりで体 スムーズな - ジでシャイドから来 ボールを

測り、正確に打つというよう にあった65ヤー アマチュアは、 安藤:ありがとうございます ドの距離感を 先ほどのお話

> てしまうと良いです。クラブは、グリーン周りからのアプローチに使うアプローチウェッジがいいと思います。グリップの模様のこのあたりを持って手の位置がの模様のこのあたりを持って手の位置が下飛ぶか、というのを掴むことが非常に大事です。どれくらいか分からないでてしまうと、コックが早くほどけてミスでしまうと、コックが早くほどけてミスでしまうと、コックが早くほどけてミスでしまうと、コックが早くほどけてミスがよっ が出やすくなります。 を1本決めて、ご自分の中の尺度を作 自分の得意なクラブまたは好きなクラ

あと、

お風呂上がりにシャ

構いませんが、できれば5ヤード刻みで をがぐんと上がると思います。コースで をがぐんと上がると思います。コースで をれを試して良い結果が出た時は、スコ できるようになりますので、成功の確 をがぐんと上がると思います。コースで 構いませんが、できれば5ヤーがなくなります。最初は10ヤー 度ができてくると、打つ前の不安この距離はこれくらいで打つと 先ほどの「ゴルフ日記」ではありません 肩から肩の振り幅だと何ヤ 腰くらいの振り幅だと何ヤ アプローチウェッジで両手で腰から だんだんご自身の中の距離感 打つ前の不安や迷 - ド刻みで- ド刻みで

6 Knowledge Report vol.41

寄与するプロジェクト

Tで漁業の未来に

ブロックチェーン技術で魚のトレーサビリティを実現

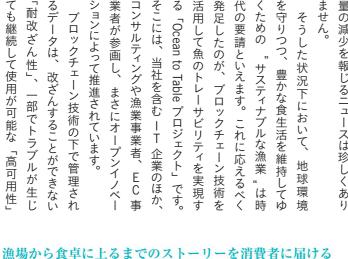
"サスティナブルな漁業"の実現を目指す

「Ocean to Table プロジェクト」

アイエックス・ナレッジでは、目まぐるしく変化するビジネス環境に対応すべく、新たな成長事業の創出に 取り組んでいます。ここでは、オープンイノベーションによって水産資源管理の高度化に取り組む先に

"サスティナブルな漁業"への貢献を見据えるプロジェクトをご紹介します。 ションによって推進されています。 業者が参画し、 活用して魚のト 代の要請といえます。 量の減少を報じるニュースは珍しく コンサルティングや漁業事業者、 る「Ocean to Table プロジェクト」 くための を守りつつ、 大国といわれていた日本においても漁獲

技術を活用して構築される魚のトレー 常に高い信頼性を誇るブロックチェー などの特性を保持します。そうした非 ても継続して使用が可能な「高可用性」 耐改ざん性」、 ブロックチェーン技術の下で管理され 夕は、改ざんすることができない 一部でトラブルが生じ 水産資源の価値向上 水産資源の安全管



「Ocean to Table プロジェクト」

専用アプリの開発で漁場から食卓に上るまでの 魚のストーリーを見える化

「Ocean to Table プロジェクト」において、当社はアプリケーショ ン(以下、アプリ)の開発を担っています。漁業、加工・卸、 物流、販売といったサプライチェーンの各現場でアプリから魚の 情報が入力され、ブロックチェーン技術を用いて構築された食 のトレーサビリティソリューションに蓄積されます。さらに、消費 者はそのアプリを通じ、それら蓄積された情報を「漁場から食 卓に上るまで ("Ocean to Table") の魚のストーリー」として 閲覧することができます。データ(情報)を改ざんされることの ないブロックチェーン技術に基づいているからこそ安心・安全な 情報の提供に、そして魚のブランド価値向上に繋がっていくと考 えています。



にあるといわれています。かつては水産

地球温暖化や水産資源の乱獲などに

いま世界の漁業は危機的な状況

そうした状況下において、

当社は、このプロジェクトを通じて"サスティナブルな漁業"の 実現に貢献することを目指しています。

〈お問い合わせ〉アイエックス・ナレッジ株式会社 オープンイノベーション戦略事業部 TEL: 03-6400-7023

また一緒にゴルフしたい と思ってもらえる人に

しているゴルフのイメージを作っていだき、きれいな景色や空気の中でプレ

牧野:まず、ゴルフ中継などを見ていた話しいただければと思います。 の魅力や始める際のアドバイスなどをおったがでがある際のアドバイスなどをおった。

れます どうかはすごく大事です。また練習に行 大事ですが、 安藤:ゴルフでは技術が上達することも かは周りの方に結構左右されます。 またコースに行きたい、と思える 周りに褒めてくれる人がいるか が重要だとよくいわ

するわけですから、マナーは大切だと、スはほとんどなく何人かで一緒にプレ 牧野:そうですね。一人でプレ

ような空気感、雰囲気を持ってからないことをしっかり聞けるからないことをしっかり聞けるたほうが、その後がすごく易し 入っていただだなと思っ 多いです クターの方々に教わったほうがいるレッスンプロやインストラ ます。 な方に最初に教わるのはすごく にはない動きですから、 ある程度最初に教わってしまっスの姿勢、ボールの位置などは ゴルフ用語が分からないことが いう意味ですか」と聞けるよう いです ね。初心者の方ですと し、動きも普段の生活 ーのグリッ 「 こ う

安藤:最後に、 エンジョイゴルフですね。

楽しみ、景色を楽しみ、ルされずに、同伴プレー はそこがすごく重要かなと思います。 緒の空間で過ごすので、 きるようになるとい の方のプレーに気を配って「ナイスショ と思います ルフをしたいな」と思ってもらえるよういます。アマチュアの方は「また一緒に スコアの良し悪しに感情をコント 」と声をかけたり アマチュアの方は「また一緒にゴ 自分のプレー ーになることが、 ータル的なマナ することも だけではなく周り アマチュアの ゴルフをプレ との会話を もそう 口

すること自体を楽しんでもらいたいです

で、すごく感動したりゴルフへ 常に好きです。 からゴルフに関係なくスポーツ観戦も非 リフレッシュすることができます。 ルを観たりします。息抜きとい 牧野:ミュージカルや演劇を観に行く てお聞きしたいと思います。 ブロードウェイに行ってミュー アメリカに遠征した際など 他のスポーツを観ること います 0)

ゴルフ以外の趣味につ

とうございました。これからより一層ゴ で幅広くお話しいただきまして、 安藤:今日はゴルフについて奥深 ーションが上がったりします。

お客さま: 三菱UFJ国際投信株式会社

日頃「しっかりとしたモノづくりと高品質のサービス」を標榜するIKIのサービス業務が、お客さま・ユーザーに、どのように評価されて いるか…。システムそのものやシステム開発のプロセス、管理運用の業務品質など、各種サービスのユーザー視点から見たその 効果・成果のほどを、ユーザーの方に直接お聞きすることにしました。題して「IKIのサービスが選ばれる"わけ"」



課題を吸収し 柔軟な対応で プロジェクト全体を 支える

こん どう たけし **近藤 壮さん**(左)

ダイレクト・マーケティング部 チーフマネージャー

いけゃ ぉさむ **池谷 理**さん(右)

IT推進部・ITイノベーション推進グループ シニアマネージャー

提供サービス:システム開発

今回は、長い歴史を持つ投資信託の運用会社であり、インターネット直接販売サービスも提供する、三菱UFJ国際投信 株式会社さま。インタビューに応じていただいたのは、インターネット直接販売サービスの運営を担当する、ダイレクト・マー ケティング部 チーフマネージャー 近藤壮さん。そして、同社のデジタライゼーションを推進し、システム開発から運用ま

でを担当する、IT推進部・ITイノベーション推進グループシニアマネージャーが合理さんです。

担当しています。さらに、SNSやオウンド mattocoの運営でフロント業務全般を の改善や広告周りの戦略、商品の選定など

客さまの満足度向上を目指し、

IT推進部

をはじめとした関連部署と協力しながらい

全般にも携わり、ブランド価値や認知度、

メディアなどを活用したマー

ケティング戦略

供を始めました。私はダイレクト・マ

ング部に所属して、U

UX(Use

Interface/User Experienc

е)

託のインタ

ネット直接販売サービスの提

お客さま向けにmattoco(マットコ:三菱 近藤:当社は、2019年3月から個人の

UFJ国際投信ダイレクト)という投資信

池谷:私が所属する-

施策の1つがmattocoで、私は開業 ションを推進していくことです。その ションは、大きくは当社のデジタライゼ 中

推進部のミッ \mathcal{O} \mathcal{O}

ろいろなことにチャレンジしています。

全てを担当しています。加えて、業務-ら現在に至るまで、システム開発・運用 企画部やデジタル・マーケティング部にも所

ますか。 当社はどのような業務を担当してい

の社員が当社はそれほど多くはありません 共に検討していただいています。 流工程は要件定義から参画していただき、 で体制を分けています。 ちらの面でもご支援いただいています。 するメンバーと、下流工程を担うメンバ 池谷:システム開発では、上流工程に参画 要求の実現に向けて、当社社員と さんには我々が見切れない部 I K ーさんにはど - T 専任

は常に感じています。

ります

何か印象に残っているエピソー

などは

一緒にお仕事をさせていただく中で、

でしっかりと支えてくださっているというのやり取りをすることはありませんが、後方

務の上で個人的にIKIの皆さんと密に

いているというイメージがあります。

さんには支柱の1つとして活躍していただ

族のように近いプロジェクトの中で、

応してくださいます。メンバー間の距離が家 決に向けて担当者各々が非常に柔軟に対

に拾っていただいていると思います。 近藤:我々の及ばないところをー

私は業

さん

なのかもしれません。

れているのがIKIさん、という位置付け

分を見ていただいています。 下流工程はお客さま向けの画面、事務画

他にも運用に関わる基幹システム、 面、バッチ、インフラというmattocoの大 ことを考えると、当社の業務全体を把握さ トなども開発していただいている さんに担っていただいています。

> インシデント件数は、根本的な原因究明で 80

をお持ちです 当社に対してはどのようなイメージ か。

池谷:そうですね。ミーティングの場で だいているという印象があります。 ただいています。また、 かなかできませんが、着実に業務を進めてい ライン会議中心で直接お会いすることはな ているという印象を受けました。いまはオン 望などにしっかり応えようとしてくださっ せの場でお会いする機会が多くあります。 上でのやり取りは多くありませんが、打合 -会社さんのフォロー の皆さんは熱心に、真摯に我々の要 に対しても、当社や他のパ いろいろと発生する しっかりしていた

近藤:先ほど申し上げたとおり、 私は業務

果であり、付け焼き刃の原因究明ではな なって原因を分析し対応してい 少させることができました。これは一緒に 次年度にはインシデント件数を約8%減 が、mattocoについても同様でした。ただ、 後は障害が出てしまうものだと思います めて本当に少なくなりました。 で、直近の1年間で見ると軽微な障害も含 ただきました。戦友だと思っています(笑)。 説明もできないという状態が続く中で 応した記憶が多いです。原因が分からない、 ことも多くありました。トラブルが発生す 世界だったため、開発を進めながら学んだ のオンプレ・フルスクラッチとは全く異なる 池谷:mattocoは、当社で初めてクラ K-さんには本当に根気よく対応してい 、何が暫定で何が根本で何が課題でとい 上に構築したサービスでした。これまで どのようなサー - T部門ががんばってくれているの さんとは昼夜を問わず一緒に対 ビスでもローンチ(※)

10 Knowledge Report vol.41

要やミッションについてお聞かせください。

まず、お二人のご所属部署の業務概

業務全体を把握要件定義から運用まで

、課題解

いた大きな成果だと思います。 うことに一つひとつきちんと対応していただ ローンチ:新サ ービスなどを開始す

従案できるSEに ユーザー目線で

というところはございます に対し、もう少 か。)し期待. たい

発するというよりも、より高度なものが求 が近いです。そうすると、言われたことを開 開発現場よりも、ビジネス部門との距離感 ため分 池谷: れたことを実現する「言われ仕事のSE」 められることがあります。ユーザ かるのですが、当社は他のシステム 私自身が他社での勤務経験もある から言わ

> で」というようなことも出てしまいます。 るということで我々も暗中模索して 覚で提案し続けないといけない。 覚で、もっと言うとユーザーと同じような感 ではなく、プラスαで、社員と同じような感 また、新しくBtoCのサービスを始め

個人としても成長できるよ、という話をよ になったら-張りかもしれませんが、これらができるよう その部分でもご支援いただきたい。 とつにまとめていきたいとも考えています。 うした状況をシステム部門が旗を振ってひ りというか、「私たちの担当領域はここま す。そうすると、どうしても部署間で縦割 しています(笑)。 さんとしても、各メンバ

いますか。 社全体に対して期待することは何かござ

繰り返しになり

環ではないかと思っています。これは一 て当社に還元していただくのが一番良い循 感していただきたいです。それがやり甲斐に テム開発は成長で も期待していることです。 なって一人ひとりがさらに成長し、 し、それを実現し、働いている皆さんにも実 なく他のパ きる場だと思っていますになりますが、当社のシス ڔٚ 会社さんに 結果とし

近藤:ユーザーの目線でいう 会社さんに求めるのはやはりスピ のパ

ては切磋琢磨しながら磨いていっていただき も加わると、歯車が上手く回るという形に ていただくところやコンサル的な提案など だくということですね。さらに主体的にやっ す。要望に対するレスポンスを早くしていた なっていくと思っています。 とスキルに他ならないのかなと思っていま

コミュニケーションを対面と変わらない

変わったことはあります 況にあります 御社の働き方改革は今どのような か。また、コロナ禍によっ て

面とそれほど遜色ないのではないかと個 ごとに癖があるので、それを熟知す 進み、結果として働き方改革が加速し が、このコロナ禍で一気にリモー ていません。当社は、コロナ禍前からテ が、それでも当初思っていたより混乱は が高くなってしまって んは作業環境の都合で社員よりも出社率 した。コミュニケー クは先行的に検討を始めていまし 現在、 社員の出社は週1 んを含むパ ションの取り方はツ 申し訳ない -の導入が 回くら ので · 会 社 ま

人的には思っています。

事実なので、 ざ電話して聞くのはためらいがあります が好きですね。家で仕事をしている時に、コ 近藤:私はやはり対面のコミュニケーション ンに順応していく たのが、このコロナ禍で一気に進んだことは るのは5年くらいかかるだろうといわれてい しまいます。とはいえ、リモ し、一緒にいたらすぐに聞けるのに、と思って ションが必要な場合でも、わざわ いかにリモ かが課題ですね。 トコミューケー トにシフトす

たいと思います。 が多い中でのリフレッシュ方法などを伺 最後に、休日 の過ごし方や在宅勤務

が好きです 大会にも出たいです。 池谷:コロナ禍前からですが・・・私はゲ れっいつか 2 e-sp orts"

に数字を覚えさせることができるか、 気分転換になっています。 近藤:私は3歳の子どもとのや 覚える時期なので、どうやったら嫌がらず をさせることができるかと ちょうど数字を トライ り取りが &エラ

た。今後ともどうぞ もありが よろしく とうござ お 願い

広告



mattoco (マットコ) は、

スマホでかんたん・手軽にはじめられる、

個人のお客さま向けの投資信託取引サービスです。



 投資は収益期待がある一方で、価格の変動等により損失を被り、投資元本を割り込む可能性もあり、その損益はすべてお客さまに帰属します。したがって、お客さまの状況等によっては、 資金使途に照らして必ずしも投資が適した選択肢となるわけではない点にご留意ください。
 投資はお客さま自身の判断と責任で行っていただく必要があり、投資知識や投資対象商品への理解に不安がある場合は投資をお控えください。また、投資の判断の基礎となる投資方針に ついては、一般的に、資金使途や投資期間、経済状況やリスク許容度等を総合的に勘案した上で、適宜見直しを行うことが望ましいとされています。

■ mattocoとは、三菱UFJ国際投信(以下、当社)が提供する、①「三菱UFJ国際投信ダイレクト」(インターネットを通じ、当社で口座開設や投資信託の購入・換金を行うことのできるサービス) および②当社を通じて投資信託をお取引する際に、参考となる投資関連情報提供等サービスの総称です。 ■取り扱いの投資信託においては、銘柄ごとに設定された費用(信託財産留保額、信託報酬等)をお客さまにご負担いただく場合があります。

■当広告は当社が作成した情報提供資料であり、金融商品取引法に基づく開示資料ではありません。投資信託をご購入の場合は、当社からお渡しする最新の投資信託説明書(交付目論見書) および目論見書補完書面の内容を必ずご確認のうえ、ご自身でご判断ください。

三菱UFJ国際投信株式会社 金融商品取引業者:関東財務局長(金商)第404号 加入協会:一般社団法人投資信託協会/一般社団法人日本投資顧問業協会

mattoco くわしい情報はこちらから



MUFG 三菱UFJ国際投信

12 Knowledge Report vol.41

いま、社会が、ビジネスが、生活が、私たちを取り巻く環境が、日々刻々と急激に変化しています。 その変化のスピードは凄まじく、時として自分の立ち位置がわからなくなることがあるのではないでしょうか。 そうした時代に生きる私たちの「"いま"と"これから"を考える」をテーマにした特別企画「ブレイクタイム」。 仕事や勉強の合間にお読みください。

"DX = 終わりのない旅"の

どを実践しました。政府もまた、デジタル庁トワークやペーパーレス、オンライン会議な多くの企業が、DXの実現を標榜し、リモー

セスやビジネスモデルを変革することである。 やビジネス環境の変化に対応して、ビジネスプロやビジネス環境の変化に対応して、ビジネスプロ

また、ユーザー企業も、業務の生産性や人ムの開発需要を求めているようにも見えます。らない商材を訴求し、いままで通りのシステ

ーTベンダーが、DXをテーマにしたオンラはないのでしょうか。事実、Sー事業者や

新しい化粧まわしを掲げただけのことなので

いた「デジタル化」と何が違うのでしょうか。しかし、「DX」が、これまでもいわれて

スピードは増し、業界の垣根をデジタル技術の進展により、

業界の垣根を越えて思わぬ競の進展により、社会が変化する

の創設を表明してい

イン・セミナーを開催しても、旧来とは変わ

ません。だからといって、新しいデジタル技術は、事業を継続することも生き残ることもでき

全てが解決できるわけでもありませ

できません。企業は、この変化に対処しなくて然変わってしまうことは、もはや避けることが

合が現れることや、社会の価値観やニーズが突

て、その本質を問うことをしない、あるいけいを追求することなく、言葉だけを新しく

あるいは、

のように時間をかけて市場を見極め、完全な計時間感覚が劇的に変化することです。これまで

感覚では、市場の変化に追従することも、 画を立ててPDCAを確実に回すといった時間

その違いを理解せず、DXを論じ、訴求して

せん。いることが、胡散臭さの理由なのかもしれ

と称しているところもあるようです。変わらない課題解決に向けた取り組みをDX

「デジタル技術がもたらす新しい常識」とは、方や役割を、大きく変えなくてはなりません。前提に、ビジネスモデルやビジネスプロセス、前提に、ビジネスモデルやビジネスプロセス、

DXと、これまでの「デジタル化」との違

手不足の解消、働き方改革など、従来と何も

にともない、

DXの胡散臭さもただよい始めていま」が、世間を賑わしています。それ

業存続が難しく

企業の文化や体質を変革しなければならない。境、ビジネスモデル、組織や体制の再定義を行いだから、デジタル技術の進展を前提に、競争環

変化し、これに対処できなければ、事業継続や企デジタル技術の進展により産業構造や競争原理が

事業継続や企

コロナ禍で、

デジタル化の遅れを痛感した

斎藤 昌義氏(ネットコマース株式会社 代表取締役)

という「言葉」が、世間を賑わしています。そ(Digital Transformation / DX)「デジタル・トランスフォーメーショ

ダイナミックに変え続けなければ、事業を継続応できることや、市場の変化に合わせて戦略を 応できることや、市場の変化に合わせて戦略をく変わります。これを直ちに理解し、現場が即 することが難しい時代になったのです。 情報の伝達やコミュニケ 顧客の期待やニーズはめまぐる ションは一瞬に

止め、変化に俊敏に対応できる企業へと変革すそんないまの時間感覚を当然のことと受け お分かりだと思いますが、DXとは いま企業には求められています。

には、既存の破壊、変革、創造を伴うことを覚うことに、企業が適応することです。そのため競争の原理が、デジタルによって変わってしまち、人の価値観や行動様式、競争優位の根源や 「デジタル技術がもたらす新しい常識」、すなわ事業を立ち上げることと同じではありません。 クラウド・サービスを駆使してリモ 悟しなくてはなりません。 を実現することや、AIやIoTを使って新規

お客様の企業文化の変革に関わらせてくださいた看板を掲げることは、素晴らしいことですがたる板を掲げることは、素晴らしいことですが 見直すことから始める自分たちの当たり前を けですから、相応の覚悟も必要です。

くてはなりません。の覚悟で、一緒に取り組みますと、 自分たちもリスクを背負って、死なばもろともめてもらわなくてはなりません。そのためにはやビジネスモデルを変革せよと迫り、決心を固 ることだと教え、 ことだと教え、リスクを取って仕事のやり方お客様の経営者にDXは企業文化を変革す 熱く語らな

様のDXに関わろうというのは、無理な話です。はなりません。そんな覚悟もないままに、お客に取り組み、そのノウハウと自信を持たなくて その前提として、まずは、自分たちがDX

のステップで取り組んでみてはいかがでしょうか

時間とともに陳腐化してしまいます。だから、は最先端であり、あるいは常識であったことが 利用の制約を撤廃、VDIをやめ高性能なPC付とパスワード)の廃止、クラウド・サービス その時々の常識に対応することが最初のステッ テクノロジーやビジネスのトレンド ブです。例えば、PPAP (暗号化+Zip添 を使わせる、ゼロトラスト・ネットワークへの テクノロジーは進化し続けています。かつて

トワークは、そんな状況に対処するための有効が、セキュリティ上の脆弱性を生み出すことも、が、セキュリティ上の脆弱性を生み出すことも、変わっています。VPNやファイヤーウォールドやVDIについての常識も数年前とは大きく ら申し上げるまでもありません。また、クラウ行為であることは、もはや周知であり、いまさ いままに、お客様にDXを語ろうというのは、このような、最低限の常識さえできていな な考え方となっています。

おこがましいことです。

ないデジタル・ワー ミュニケーション環境の整備、働く場所を問わよる進捗把握や評価、オープンな情報共有とコ のデジタル化を徹底、リアルタイム・データに 入れる必要があります。例えば、業務することで、圧倒的なビジネススピー に、自律した現場チームに、権限を大幅に委譲 し、企業と個人、個人と個人の相互信頼を前提心理的安全性に支えられた組織の風土を醸成 化とオープンな情報共有が欠かせません。また、 このような企業の文化や風土を自ら醸成し クプレイスの実現などです 業務プロセス

ステップ・最低限の常識を維持する

PPAPがセキュリティ・リスクを高める移行などがそれに当たるでしょう。

ステップ ② DX実践の土台を築く

DXを実践するには、徹底した現場の見える

【執筆者プロフィール】

斎藤 昌義

当。1995年同社を退職、

(2017)など。

1982年日本アイ・ビー・ エム入社。営業や新 規事業開発などを担

ネットコマース株式会社を設立し現職。 ち上げをプロデュースするほか、講演、雑 著書に「システムインテグレーション崩壊」 (2014)、「システムインテグレーション 再生の戦略」(2016)、「【図解】コレ1 枚でわかる最新ITトレンド[増強改訂版]」

案などできません

できなければ、お客様に説得力のある説明や提社員一人ひとりが、これからの当たり前を実感

ステップ 3 DXを実践する

のDXに貢献することができます。 を通して提供することができて、始めてお体験によって培われた感性やノウハウを、 た、経営の根幹の変革にも向きあわなくてはなKPIの設定、人事・雇用制度の整備などといっ 定、現場への大幅な権限委譲と業績評価基準 スモデルの破壊、 りません。そんな取り組みを自ら実践し、 ためには、既存事業と戦略事業の定義と目標設 DXには既存のビジネスプロセスやビジネ 変革、創造を伴 始めてお客様

善し続けなくてはなりません。 な終わりのない旅なのです。 とすことなく変化を捉え、自分たちの実践を改 ません。常識は常に変化し続けます。感度を落 の進化はとどまることを知り DXとは、

にはどうしようもありません」 「そんなことは、会社の問題です。自分たち

れはとても残念なことです。 もし、そんな考えがよぎるのであれば、

まずは、自分ができる正しいことから始め閾値を超えたとき、組織は大きく動き出します れるでしょう。」いことであれば、 織に関わっているのです。気付いた人が、始めいこともあるでしょう。しかし、自分もまた組ろん、組織やルールが変わらなければ、できな こう読み替えることもできるでしょう。もちのままではまずいので、何とかしてください」「私は何もしたくはありません。でも、いま 必ず共感者が大勢になります。その数が、 それを周りに伝えてゆくことです。 それが正し しかし、正しいことを貫けば、共感する人も批判する人も現 ある

DXの歴史的系譜と解釈

Knowledge Report vol.41

14 Knowledge Report vol.41

業績

ネスモデルやビジネスプロセスを変革し、

を向上させること」

概ね共通しているのは、次の3点です。凹にも、いろいろな表現が使われています

「デジタルを前提に企業の文化や風土、ビジれば、おおよそ、次のような解釈にいき着きます

ストルターマン教授に始まるDXの系譜をたど

2004年、

スウェーデン・ウメオ大学の

表取締役 す。当企画では、 缶鳥プロジェクト」 とで世界の飢餓救済に貢献する「救 株式会社パン・ 秋元義彦さんにお話を伺式会社パン・アキモトの代 救缶鳥プロジェク に参加 いま

世界の課題にパンで取り組む

「救缶鳥」と名付けられた

栃木にパン工房を構える株式会社パン・ アキモトが世界の飢餓救済に貢献する「救 缶鳥プロジェクト」を立ち上げた理由。そこ には、同社代表取締役 秋元さんの食品の 無駄をなくしたいという思いと、学生時代に フィリピンやネパールなど世界の貧困地域 の現状を目の当たりにした経験がベースに ありました。

本来のおいしさそのままに長期保存(備 蓄)でき海外へも送れるパンを目指し 1995年、「パンの缶詰」は開発されました。

おいしさと夢をお届けします

パン・アキモト

しかし、缶詰も賞味期限が過ぎるとゴミとなっ てしまうという問題が浮かび上がります。備蓄 用に購入された缶詰は、賞味期限が来ると廃 棄されます。そこで、長期保存できる利点を最 大限に生かし、期限が来る前にお客さまから 回収し、世界で食糧難に苦しむ地域へ届ける 仕組み「救缶鳥プロジェクト」が生まれました。

2009年9月9日、「救急の日」 にスタート した「救缶鳥プロジェクト」は現在12年目 を迎え、飢餓救済のみならず、国内外の被 災地への食糧支援にも取り組んでいます。 世界の飢餓や災害で 苦しむ人々を救う 食糧として現地に 届きます

創業73年目を迎えた地元栃木で人気のベーカリー。プロジェ

クトの功績が称えられ、2017年に環境省主催の第5回グッド

ライフアワードにて「環境大臣賞最優秀賞」を受賞しています。

「救缶鳥と救缶鳥」」「が義援先に届くまで 次回再購入有りの場合のみ納品時に回収ができます 回収の2~3ヵ月前に ※下取り値引きはございません。また、回収可能数は 支援活動をご案内 今回ご購入いただいた缶数が上限となります 回収された「救缶鳥」は NGO 等に送られます 家庭、学校、マンション、企業、 NGO 等を通じて 自治体等が有事・災害対策に備蓄 コンテナで輸送 接先の国々のほとんどが内戦・紛争などが原因で 治安が悪く、現地に届くまでに時間がかかるため、 「救缶鳥」には義援先の人々へ向けて、 I wish You 6ヶ月もの賞味期限を確保するのです。義援先の国々では、 メッセージを書き込むことが a Happy Day パンを食べ終わった「救缶鳥」の空き缶は食器類として 出来ます。 利用されています。 ※義援先の実績報告は弊社ホームページでもご覧頂けます。 株式会社パン・アキモト

栃木のパン工房が 「救缶鳥プロジェクト」

^ O の支援物資

の購入がスタ 品の期限切れ になります 当社では以前より大規模災害への備えとし いよう賞味期限直前に社内で消費すること 飲食料品を備蓄して な う社会貢献活動に関 った場合には、 救缶鳥の購入は、 の問題を解決 は、それらを無駄にしいます。しかし使用 そう わる機会を た備蓄 し使用

当社から回収さ 」で大きな被害を受け られま た救缶

昨年5 人吉市の被災者の方々

の

に取り ば「食べる機会は有事の際の供したが、缶詰り 存が可能になりま おによって長期保 ない方が 「食べる機会が か 缶詰自体 き備蓄

れ缶 か鳥 の現

あり コロナ禍で取り組んでい

711

スを行っています。緊急事態宣言が発出<mark>秋元さん</mark> 病院への夜食パンの無料支援サ 緊急事態宣言が発出され
仪食パンの無料支援サービ

しては

を食

つ U ることは

当社は、微力ではあり ますが救缶鳥を継続し

て購入することで世界の 飢餓救済、国内外への 食糧支援プロジェクトに 参加していきたいと考え ております。

最後に、本誌制作に ご協力いただいたパン・ アキモトの皆さまに御礼 と感謝を申し上げます。

動に取り い。また、とにかく早くタイトいる途上国の人々や被災地の ほしいで たい。ことにかくこ 組んで らの思 の思いを持くすると れば食糧難に苦し 人に食べてほし 、この活

ん日本全国から救缶鳥を回収す を進める

備えと同時に、

社会貢献活動の

一環にもなる

パンの缶詰

「救缶鳥」

、救缶鳥)

ジ

ク

年。

その活動に共感

災害への

業界団体の

イベ いてご講演

元さん

「救缶鳥プロジ

ク

の出

んそうで 会社に回収のお願いをしました。 世話になって 考えなければならないのは、 の小さなパン屋でしたみを作ることが大変で どう回収 しようとなっ いた全国ネッ 「これは社会貢献になり た時に、 、日本全国のことをた。それまでは田舎 大きな壁でした。 を持つ大手運送 最初はけず 普段からお は田舎 る仕組

もらうことで全国から回収す と説明し、宅配便の帰り「往復宅配便のビジネス る クに載 なり

大切にしていることはありますか? 今年で12年目と長く続いています

ます。

救缶鳥は環境に優しく、

ゴミにならず

体の備蓄品に加えて

自分たちの優しさも世界

に確認していただかないと支援は継続しないどこでどのように使われたか、それを支援者 届けた際の現地の写真・ 考えて 「義援の見える化」 継続に繋が 全国から回収され預けられ 見える形で そこで当初か るモ レポ をして - を支援者に の たものが、 寄 を

救缶鳥を持つ

人の心遣いが、

飢餓に苦し

と繋がる。

スの

一端を担っていますがに届けられると

被災した人に食べて

双方の満足に

鳥を送った側、

報告し、

白ジ

に焼き立て。 言となり、 ただき ら回収された救缶鳥があります。 現在、 も近隣の これからの夢について へ送る支援が 本社のある栃木だけでなく沖縄工場 私たちは、 大阪にある関西営業所には西日本 基幹病院 各病院への支援を再開して ンを夕方に届け 今年 への支援が始まって がただきたいと思ってい 救缶鳥を日本の全自治 月から再び緊急事態 お聞かせください 大変喜んで

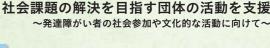
一月から カ月半、 栃木の3 そちらを近隣 つの 病院

秋元義彦:1953年生まれ。1996年株式会社 パン・アキモト代表取締役就任。「片目で地元を 見ながら、もう一方の目で世界を見据える企業を 目指したい」

当社は、

防災備蓄パンを購入するこ

人ひとりに





「たいらか」の活動内容や「たいら かアートカレンダー」については、

「たいらか」サイトをご覧ください。

動と企業への期待を理事長代理の山﨑衛さん活動に繋がっているのか。「たいらか」の活 活動に繋がっているのか。「たいらか」の活ンダーを購入することによって、どのような 年購入しています。しかし、喋らか アートカレンダー」を、 に伺いました。 する機会はなかなかありません。 でどのような活動が行われているのかを意識 「たいらか」)が制作している「た 特定非営利活動法人「たいらか」 購入したその先 発売以来、 当社がカレ

- 「たいらか」について教えてください

の3つを軸に据えて日々活動しています。念を具現化するために「共生」(inclusiveness)、念を具現化するために「共生」(inclusiveness)、 2012年に創立されました。「一人ひとりに会参加や文化的な活動を支援する団体として 近年は企業などからの軽事務作業受託にも取り あふれるアート作品で制作しています。また、いらか」を利用する若者たちのパワフルで個性 たいらかな明日を」の基本理念を掲げ、 山崎さん「たいらか」は、発達障がい者の社 さんに購入していただいている「たい トカレンダー」も、この理念の下、「た その理

理念を具現化する3つの軸

企業に期待することは?

さんに「たいらか カ

な明日を

体と繋がり、微力ながらその活動に参加してい体は数多くありますが、当社もそうした企業・団社会課題を解決する活動を行っている企業や団 活動に繋がっているのでしょうか。 ます。そうした当社の取り組みは、どのような

共に働くことを目指す「共生」に、また、一人ンダー」をご購入いただくことで労働が発生し ちは、誰もが一人ひとり、心が満足し、安定して、 メンバー一同、 ひとりの個性をみがき描かれた多様性のある 「たいらか」という言葉が示すとおり、 生きがいにも繋がって さまざまな人々の目に触れる機会が 大変感謝をしております

穏やかに過ごせるようになることを目指して

Kーさんをはじめとする企業の皆さ

支援をお願いできればありがたく思います。まには、ぜひそうした活動に対して息の長いご

行われているのかを意識する必要があると思為だけでなく、"その先』でどのような活動が つ、小さくても地道な支援を今後も継続しています。当社は、"その先"の活動を意識しつ 企業としてカレンダーを購入するという行 一人ひとりが個性をいかし 生きがいをもって成長する 「成長をうながす」 個に応じた成長をうながし 環境に合わせた適応をはかる

~目的と活動~ 「共に働く」 障がい者・健常者の垣根を 越えて共に働き、助け合う 「個性をみがく」

ができない昨今、 に見てもよいのではないでしょうか。 して飲みながらゴルフを楽しんでいるパ スを持ち込み、ビールや缶チュー 周りの組を見渡すと中にはクー でほど良い疲労感に心地よさを感じます。 もありました。まあ、なかなか外飲み ハメを外さなければ大目 ラ ハイを冷や

ことをお勧めします 運動不足の解消と、 間に飲食もしないので普段よりも安い値段 (笑)。時間を有効に使え、感染対策もでき、 いストレス解消のためにも、 い方は、新型コロナウイルスに負けないよう で回れるスループレー。まだ体験されていな ある位ですから多少の飲酒は許されても を終えたところだったとか。そういう話も 飲み、ちょうど飲み終わるのが十八ホー ホール終えるごとにスコッチウイスキ いわれていますが、体を温めるために、 にゴルフ場がありました。そこで、俗説とも スは、海から強い風が吹き、非常に寒い環境 す。 ゴルフ発祥のスコットランドのリンク ぜゴルフが十八ホールになったのか。 なかなか外飲みできな 一度体験される

(常務取締役)

ーのすすめ

宮

南

研

の皆さまにも心より感謝を申し上げます。 共に、日々ご対応いただいている医療従事者 方々には、心よりお見舞いを申し上げると 思います。新型コロナウイルスに感染された えながら辛い日々を過ごされていることと 収束の時期が見えず、誰しも不安を抱 ゴルフのプレースタイルに ルスは未だ完全

そんな中、 染拡大を最小限にするため、関東でもこの 道ではこちらがスタンダー を一気にラウンドする方法のことを「ス に対して休憩を取ることなく、 午前中にアウトコース九ホールを回った後 スタイルが取り入れられるようになりま イルとされています。日本でも沖縄や北海 のほうが一般的です (1Rスルー)」といいます。海外ではこちら ループレー』「1ラウンドスループレ インコース九ホールをプレーします。それ に休憩時間(昼食)を取り、午後から残りの トコースとインコースを合わせて、 ルプレーします。一般的に日本では、 も変化がありました。ゴルフではア し、ゴルフ本来のスタ 十八ホー

> びても残りの半日は有効に使えます 履き替え帰宅。移動に一時間程度の場所で す。風呂にも入らず精算して駐車場で靴を 時にスター えるまでスター ほおばり、 取りながら歩き、健康にも良い。ハ です。ラウンド中も感染対策を意識し、 靴を履き替え、受付だけしてロッカーにもレ です。今まではスター あれば十三時には家に到着。シャワ わると途中のコンビニで買ったおにぎりを ストランにも寄らず、すぐにパター練習と軽 た時間も、家からプレーできる服装で移動 クラブハウスに入り、受付~ いストレッチをしてスター 三又 戸惑いもありましたが、慣れると快適 トにはなるべく乗らずに同伴者とも距離を - 二十分前位に到着~ゴルフ場の駐車場で レストランでコーヒ 後半のスタ トすれば十二時前には終了 トからおおよそ五時間弱。七 ト時間の一時間前には -またはビールといっ ト<u>〜</u>。 十 - 。かなり合理的 着替え〜練習 八ホ ーフが終 を浴 力 ル終 しま

✓️ まではゴルフといえば一日がかり たり前であったのが嘘のようです。 も歩いている

18 Knowledge Report vol.41