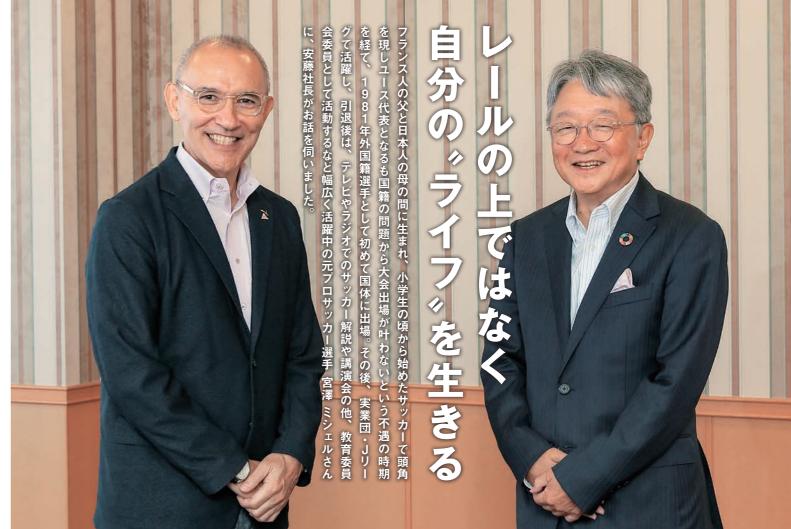


みんなそれぞれに幸せだということ



安藤社長が聞く!

ヒーローになれた

親父の目の色が青かったこともあって、 葉県千葉市に生まれました。 当時住んで 父親と、日本人の母親のハーフとして千 安藤:今日はおいでいただきましてあ た地域には外国人家族はうちだけで、 がとうございます。最初にご経歴をお

宮澤:周りの人たちが見慣れていたの較的大らかな地域だったと思います。しゃいました。ハーフの方に対して、比 安藤:当時は外国人といえばアメリカ人 ちましたが、土地柄もあってか横浜いう印象でしたね。私は横浜で生ま フの方がたくさん住んでいら かたくさん住んでいらっ土地柄もあってか横浜に

ンジしていたのですが、 出会いは、 そうだと思います。 どちらを続けて を始められたのはい いろいろな競技にチャレ 小学生時代です。 最終的に野球と いくかで悩みま つ頃です ところで、 サッ か

ランスの国技なので、

選んだということは、お父さまの願いでみが薄いですよね。結果的にサッカーを サッカーの方を選びました。 宮澤:親父はサッカーに **安藤:**確かにフランスでは、野球に馴染 と質問してばかりでした。 ないんです ませんでしたが、野球に全然興味を示さ もあったのでしょうか。 父は試合の度に応援に来てくれました。 ルを知らないので「今のは何だ?」 試合も観に来てくれましたが、 ね(笑)。です から僕は自然と しろとは言

ので、 はいじめられていましたが、 先ほども言ったとおり、 るようになってからは、 になることができたんです サッカーに打ち込んで試合に出場 僕は学校内で 外ではヒー 不思議なも

とか「アメリカ人」と言われ、

小学生時代

じめられていました。

えています。幼稚園の頃から「ガイジン」 近所の方からの視線を感じたことを覚

史上初の国体出場を果たす外国籍選手として

宮澤:僕が生まれた当まに出場されたそうですね 外国籍の選手として、 ね。 初めて国体

題は、僕にずっと付きまといました。 籍の場合、 なのでフランス国籍となりましたが、 ませんでした。法律で定められたこと 僕が生まれた当時は、 を続ける上でこの国籍による問 父親の国籍に入らなければ 父親が外国

などの世界中 例えばユニバーシアー の学生を対象とし 7象としたスー※1やユース

安藤・

1993年に派手に

籍を理由に出場できないことが何度もポーツ競技会の代表に選ばれても、国

ころが、1981年僕が高さんでいただいたのですが、 ように」と言われ、初めて国体に出場す明日のびわこ国体の最終選考会に行く ることができました。 国体には、高校1、2年生の時にも 監督から「ルールが変わったので、 ので出場できませんでした。 981年僕が高校3年 初めて国体に出場す 日本国籍 0)

時代はつらいこともありましたが、言葉続けていれば大きな大会にも出られるんだ、と思うようになったんです。学生んだ、と思うようになったんです。学生の質から、諦めずにサッカーを なと思っています。たおかげで、僕はここまで来られたおかけて助けてくださった先生 出られ である僕の試合を見て「この子は日れていた山口久太さんが、他校の生高校の創立者で、当時同校の校長を で生まれて育っているの 後に知ったことですが、 場できるようにルールを変えよ ないんだ?おかしいだろう」と、 僕はここまで来られたのりてくださった先生方が 当時同校の校長をさいですが、八千代松陰 になぜ国体 他校の生徒 たのか 言葉生 る 本

実業団を経てJリ

Fumio Ando

元プロサッカー選手・サッカー解説者

Michel Miyazawa

では、サッカー界には社会人で入

グ初年度にはすでに

29歳の終わり頃にJリーグが開幕し、そをいただける環境になりました。その後、契約社員になり、サッカーだけでお給料の二足のわらじでしたが、2年目からは 業後の1986年に、日本サッカーリたところ、フジタ工業株式会社(以たところ、フジタ工業株式会社(以したら教員になるか、実業団から声が 部(現・湘南ベルマーレ)に入りま_)ご。グ※2に所属していたフジタのサッカーグ こから熱狂的なサッカーブームが巻き 宮澤:最初は実業団です 年目は営業事務の仕事とサッカー現・湘南ベルマーレ)に入りました。 、フジタ工業株式会社(以下、ツカーをやりたいと思っていッカーをやりたいと思ってい

ましたか? 安藤:その頃はどちらに所属されてい 起こったという流れです。

め、Jリーグに参戦できないという事情時のクラブ選定から漏れてしまったた時所属していたフジタがJリーグ発足 があったからです。 葉) に移籍しています。 SC(現・ジェフユナイテッド市原・千地元のチームである東日本JR古河 ーグ開幕前の1992年に ~がー! 一寸原・エ 当

変わりました。どの競技場へ行っても満Jリーグができてからはもう全てが

あれば1万5千員です。キャパ の何年も続かないぞ」と達観していまし巻き起こった時の選手ですが、「こんな た。僕はその熱狂的なサッカーブームがでは、聖火台の横まで人が入っていまし るような状況でした。当時の国立競技場 であれば5万5千 キャパシティ 人の観客が、 人の観客が詰めかけ 国立競技場

冷静でしたね。

えるのですが、それでもJリーグができ宮澤:はい。実際数年後に、低迷期を迎 サッカー た時には感謝しかありませんでした。 のスタ ルド カップを観ていて、 やはりJリーグ 日本

とで日本のサッカーが強くなったのは宮澤:そうだと思います。プロ化したこ が始まってからだと思いました。

間違いないです。

生きる糧となったサッカー経験が

安藤・19 まり思っていませんでした。のですが、実は解説者になりたいとはあのですが、実は解説者になりたいとはあ えていらっしゃったのです 996年に現役を引退され もともと解説者になろうと考

うのは自分を棚に上げているような感宮澤:同じサッカーの世界でプレーしいていらっしゃるなと思っていました。いていらっしゃるなと思っていました。

宮澤 ミシェル Michel Miyazawa

元プロサッカー選手・サッカー解説者

る。趣味は、体を鍛えること。

1963年生まれ。フランス人の父と日本人の母を持つ千葉県千葉市出 身の元プロサッカー選手。1981年、外国籍選手として史上初めて国 体に出場。実業団・Jリーグで活躍し、引退後は解説者としてテレビや ラジオに出演する他、サッカー教室、講演会など教育分野でも尽力す

とがあ *も今の幸せのほうがきっと僕のったけど、現役時代に苦しんだこくろにも「ゴメン。 いろいろなこ

それからいろいろなことに挑戦してい生きていく糧となっていることに驚き、 安藤・テレビ番組の司会もそのひとつ をしていたことがサッカーを辞めても

で挑戦したんです。

サッカー選手として自分の

が、ヘルイン・カーの国籍がいた。

が、セカンドキャリアで解説業に就

現役時代には行けなかった国

-ルドカップなど全てに行

者を経験させていただくという気持ち

かけていただいているのだからと、解説ただく機会があり、こんなに何度も声を

したのですが、その後また声をかけてい を2度いただきました。どちらもお断り

かなと思っていた時に、解説の依頼

が、現役を退いてこれからどうし

かなと思っていたんです。

カー解説はやらなくても

送の「ビジネスビジョン」というビジネいしたのは、2019年に千葉テレビ放でしょうか。私が宮澤さんに最初にお会 でしたね。その際は、 ス情報番組に出演させていただい 2、とても頭の回転が速くて驚その際は、対談させていただねに出演させていただいただいた時

宮澤:とんでもございませ ん。ビジネス

なかったと。こういう落んざん文句を言ってきま

かせていただきました。今まで神様にさ

中では大きい」と伝えました。サッ

カー

する人も同じようなビルドアップをし躍するスポーツ選手と社会に出て成功かりしていないといけません。また、活 るなと感じます ろも含めて、これまでの経験が生きて ていると思っています。そういっ

自分の幸せとは何か

しゃるそうですが、教育についての安藤:教育分野にも力を入れてい お考

とつのレールとして、一生懸命勉強し宮澤:子どもたちが幸せになるためのえをお聞かせください。 しかし、そこを求めてもさまざまな理由良い会社に入ってという道があります。 りません。ただ、次の道を選んだ子ども みんながトップ選手になれるわけではあ に進んでいくわけです。サッカー選手 から叶わずに、 わずに、8割くらいの人は次の道そこを求めてもさまざまな理由 ールとして、一生懸命勉強して Ł

は非常に興味があるところです。スポーツのクラブチームなどを見ていて、チームの作り方と会社組織の作り方は本当に似ていると思います。役割をしっかり決めていきますね、ビルドアップの仕方に共通点があると思います。企業理念やキームコンセプトなどのベースがしっかりしていないといけません。また、活かりしていないといけません。また、活力がりしていないといけません。また、活力がしていないといけません。また、活力がりしていないといけません。また、活力があると思います。



4 Knowledge Report vol.46

アイエックス・ナレッジ株式会社 代表取締役社長

安藤 文男 Fumio Ando

自分の子どもには「幸せ」になってほし 最初の道だけを求めてしまうわけです。 と考えているので 親は良い大学、 良い会社という

宫 澤 · いという期待が親にはありますね。レールの上を罹事しまっ 親の期待通りにいっても何かし 豊かな生活が確約された いていってほし

は、 宮澤:「安心」、 とで安心を得られるのだと思います。 安藤:特に日本などのアジア地域の親 以上のダメ 校へきちんと行くのが当たり前、と理路 いつもうちの親父とおふくろがもめて きに親の悲嘆の姿を見た子どもは絶望 ら問題が生じますが、受験に失敗したと いるのが「安心」という言葉でしたよ。学 子どもがレ ージを受けてしまいます 出ましたね、この言葉。 -ルの上を歩いてい

言いません。親父はそういう人でした。 と言っていました。フランス人なので、 ること。このワインも絶対に譲れない」 でくるお金で毎日こうやって飯が食え 親父は自分の幸せについて「働いて稼い て何だ?」と聞かれたことがあります。 一方で中学生の頃、親父から「幸せっ しいご飯とワインがあれば何にも

子どもたちも実際にいるわけです。今、 ます。ご飯をお腹いっぱい食べられな んでいる地域でも子ども食堂の話を聞き になってほしいと思っています。僕の住 今の子どもたちにも絶対に幸せ

> います。そして、それにより社会的に危日本では特に経済的格差が広がってきて ない状況も生まれていると感じています。

夢の求め方良い大学・会社とは違う

宮澤:そう思います。まっな に知らない人だと言っているんです。 から強盗事件を起こしている世の中で宮澤:そう思います。若い人たちが昼間 も一緒に強盗している人たちはお互い もうモラルも何もありません。 か

思います だと常に攻撃的な言葉や対応を受けて とか生き方とか、幸せってこうだよねと 思っています。子どもたちの心の中に良 状況を変えていかなければいけないと きたので、 いかと思っています。僕もガイジンだ何 ような判断には至らなかったのではな いうものがあったならば、道を踏み外す い大学・良い会社とは違う夢の求め方 僕は、このような事件が起きてしまう 一歩間違えば危なかったなと

整然と話すのがおふくろでした。

なかったのではないですか。 **安藤:**メンタル的に強くならざるを得

貴は日本語ができなくて、毎日いじめら れて泣かされていました。 僕には病気で亡くした兄貴がいます。兄 僕に力を与えてくれたと思っています。 宮澤:メンタルに関することは、親父が

> いう思いもあって、そこでメンタルも鍛ていて絶対に日本社会で負けないぞとキの体になりました(笑)。兄貴の姿を見 果、 えられたのだと思います。 いう思いもあって、そこでメンタルもていて絶対に日本社会で負けないぞ い!」と思い、トレーニングに励んだ結 見て「仮面ライダーだ!僕もこうな 渡されたことがあったんです。 が割れているボディビルダーの写真を 時に親父から「こういう体になってみな いか?」とボディビルディングの雑誌を それもあってか、 小学校低学年にもかかわらず 僕が小学校1年生の ムキム

ました。親父は泣く泣く「しょうがないと怒られて、ドクターストップがかかり にこんなに負担をかけていたら死ぬよ」 行ったのですが、 学校3年生の時に熱を出して病院 な」と言って諦めていましたね。 がった首や腕を見たお医者さんから「体 パックに割れた腹筋や筋肉で盛り しかし、 これには裏話があります。 診察の際、僕のエイ

「ライフ」という考え方熱くて冷静な親父の

ましたう、お聞かせください。 大切にしている言葉や考え方などあり ましたら、お聞かせください す(笑)。お父さまから影響を受けたこと で当然ですが、日本人離れし過ぎていま 存在感のある方ですね。フランス人なの 安藤:お話からして、お父さまはとても



会を生きる。自分は人生(ライフ)を生き 同じところを求めている。「日本人は社せなんだと。だけど、日本人はみんなが る。」と、親父はそのような伝え方もして

世界中を演奏して回り、日本は25カ国

も音楽の世界で食べていくのは大変で、 ンピオンになっています。ただ、それで

目に来た国だと言っていました。

そんな親父から教わったのが「ライ

トでした。10代の頃にはヨーロッパチャ宮澤:うちの親父はアコーディオニス

カーでままった。・・・手になる道を選んだ時に親父は、「サッチになる道を選んだ時に親父は、「サッカー選 現役でいられるのは5年だぞ。それだっだ?サッカー選手になれてもこの国では 宮澤:親父はいつも熱いのですが、一方いう考え方が根付いていると思います。 カーでは食っていけないのにどうするん では冷静な面もありました。僕には教員 安藤:確かにフランス人には多様性と になるという夢があったので資格を取る

きているけれども、みんなそれぞれに幸

を知っていてお互いに違うライフを生

いがいないと生活が成り立たないこと

商売の世界などの人たちは、

幸せなんだぞと。公務員の世界、

職人の お互

けれども、そうじゃない世界の人たちも たなどのいわゆる成功者の世界はある フ」という考え方です。事業で財を成し

たら教師のほうがいいだろう」と。

件について説明しました。そうすると、 るんですね。 うなるんだ?」と細かいことを聞いてく 部面倒を見るのか?その間の給料はど 「怪我をして手術した場合でも会社が全 僕はサッカー選手になる際の契約

気や怪我をしても何も補償がありません。「俺が海外に行って公演する時の契約書は、飛行機が運航できない時には約書には、飛行機が運航できないと海外の公演なんて行かないよ」と。親父の契約書には、飛行機が運航できないと海外の公演なんで行かないよ」と。親父の契約書には、飛行機が運航できない方ととまで全部書かれていないと海外の公演なんで行かないようということまで全部書かれて はペラペラでした。 います。ところが僕が持ってきた契約書 親父はフリーの音楽家でしたので、

教員免許は取っているんだろうな」と念ていけるのならサッカーをやれ。でも、 に反対していましたが、 ち着いて考えられたんだと思います。 も持っていたので、僕は自分の進路を落 を押されました。親父はそういう冷静さ の言う契約書で、本当にサッカーで食っに反対していましたが、親父には「お前 おふくろはサッカーの道に進むこと をやれ。でも、

技術を学ぶ 成功するための

の「どのような幸せを築くか」という考え 宮澤:今、僕が勉強している選択理論※3

お客さま:三井倉庫ホールディングス株式会社

日頃「しっかりとしたモノづくりと高品質のサービス」を標榜するIKIのサービス業務が、お客さま・ユーザーに、どのように評価されて いるか…。システムそのものやシステム開発のプロセス、管理運用の業務品質など、各種サービスのユーザー視点から見たその 効果・成果のほどを、ユーザーの方に直接お聞きすることにしました。題して「IKIのサービスが選ばれる"わけ"」



現場業務に精通し "阿吽の呼吸"で 理解する

もりた てつじ 森田 哲二さん 情報システム部 部長

提供サービス:システム開発・保守

今回は、創業から100年以上続くグローバル物流企業の三井倉庫グループを束ねる、三井倉庫ホールディング ス株式会社さま。インタビューに応じていただいたのは、グループ各社の物流業務で必要とされるアプリケーショ ン開発・インフラ基盤調達・管理運営を担い、現場ユーザーの業務効率化と新しい価値の創出を目指す、情報 システム部 部長 森田哲二さんです。

て支えられています。

イチェー ソリューションを営業部門と連携でもリードできるように新たなサ 年々激しくなって 強化に取り組んでいます。 みならず、 (存在意義)に設定しました。 直接のユーザーであるグル いますので、 他社を半歩

会を止めない。 昨年、当社ではグループ理念を刷新し、「社支えられています サービスを提供すべくインフラ基盤の、エーンも意識して、より安心・安全な 物流業界を取り巻く環境の変化は その先にいるお客さまのサプランユーザーであるグループ会社の それを踏ま

理運営しております。 したパー ますが、これら業務の全てを自社でまか 整備、その後の運用・保守まで一元的に管 クライアント機器などインフラ基盤の調達・ の企画開発、 物流業務で必要とされるアプリケー の情報システム部に集約しております。 えるわけではなく、IKIさんをはじめ れわれは国内外のグループ各社が展開する られています。 ートナー会社の皆さまの協力によっ ハードウエアやネットワ 現在部員は72名おり ショ ーク、

森田:三井倉庫グループではーTにまつわる ヒト・モノ・カネといったリソースを当社 せください。 まず、所属部署の業務についてお聞か



技術」と聞いた時、 てきたので、 せて達成できるようにご自身で実践 折を味わいながらも、 国籍の問題で子どもの頃から苦しみ、 安藤:個人の力ではどう うスキルを磨いています。 は、それを多くの人たちに伝えられるよ に実行してきているなと思いました。今 の中でいわれていることを自分はすで これまでのことを振り返ると、選択理論 選択理論に出会い、 問題は、 より伝えたい気持ちが強 、目標をはっきりさの頃から苦しみ、挫

戻ってきているなと感じるようになっ感覚や体力なども含めて現役時代にそれを続けていると次第に、体を動かす

こをきちんと説明できるようにこの理 論を知らずに実践してきたことです。 自分がその選択理

ことで、 ると思います。 きっと将来により希望が持てるようにな ことができると知ってほし たいと思って 方を子ども 自分は今 います。 ます。この考え方を学ぶい人たちに学んでもらい からいくらでも変わる です

したし、契約社員になってサッカーを目標でした。その思いはずっとありま明やら日本代表になることが夢であり取得しましたが、実は日本国籍がないとは1993年に念願の日本国籍を した。
・れるしてありと書いて、それを実現するためには自分は何をすべき していた時もここまでは行けるだろうしたし、契約社員になってサッカーを

るので、

んだなと再発見しました。海が近くにあ

腑に落ちたんです。 学ぶ中で「成功は

つったりバテたりしてはいけませんえる仕事をいただいた時に自分が足

あえて暑い時間帯に散歩していま

宮澤:ええ。子どもたちにサッ

力

ん足を教

り入れられたわけですね。

安藤:体を動かすことを生活の中に取

に行動するようになります。

ると、その時間を確保するために効率的

ーニングが生活の一部に入って

よく散歩に出掛けるのです

が

お話をありがとうございました。安藤:それはいいですね。今日は てきました。 ね。今日は貴重

※1 国際大学スポーツ連盟が主催している、全世界の学ぶ1 国際大学スポーツ連盟が主催している、全世界の学ぶ1 国際大学スポーツ連盟が主催している、全世界の学

安藤:最後になりますが、 論を学んで 講演会でもお話しできるようになり ので、今はそれに挑戦中です ます さらに学んで お休みの時は

どのように過ごされています コロ

ことで得られる「気持ちよさ」が好き動かしているうちに、自分は体を動か 現役時代の体重に戻そう ナ禍で休みが続いて 自分は体を動かす と思って

提案したり、 ンを強化・拡充したりしています。 産性の向上に繋がるようにアプリケーショ グループ各社の業務品質や生

割を担われていますか。 -そのような中でご自身はどのような役

予算案の策定、それから主要施策に関す 運営を担っています。 全体進捗の管理や工程完了時の意思決定と プロジェクトについては、 る企画立案などを行っています。 森田:私自身は情報システム部全体の管理 ったことも行っています。 基本方針や年度計画・ 自らも参画して 大規模な

投資展開を行うことを発表しています。こ に導こうと懸命に取り組んでいます。 含め、多くの方々の協力を得ながら成功裏 しているプロジェクトです。 つてない規模の一下投資で、 全面的なクラウド移行を進めています。 れらの一環として、 おいてもDXおよびITに関して積極的な 年DX認定※−を取得)し、中期経営計画に 当社では2021年にDX戦略を策定(翌 アプリケーション群の とても重要視 IKIさんも か

囚く深い共通理解から

ようなイメージをお持ちですか。 次に、弊社や弊社の社員についてどの

のお客さまの商品や保存書類などを倉庫に 森田:当社グループでは、さまざまな業態

> 守を一貫してお任せしています。 設計・開発から、導入された後の運用・保 在庫管理システムや文書管理システムと いった基幹アプリケーションがあります。 お預かりしていますが、そこで必要となる さんにはこれらのアプリケー -ション

さらに、 あって、 ダー にありがたい存在です。 望が多いので、 開発できるようなアイデアも出してくれます とつ伝えれば2つ3つ先を理解して効率よく 通理解が深く、 進める場合はその説明が大幅に省略できます くアプリケーションを立ち上げたいという要 新たなお客さまの業務の受注に際しては、 頼する必要がありますが、 されています。物流業界を全く知らないベン 長年お付き合いいただいていることも を起用する場合、物流用語から説明し依 プロジェクトの進め方についても共 とにかく当社の現場を広く深く理解 それに応えていくために非常 "阿吽の呼吸"のように、 IKIの皆さんと 早 Ŋ

期の課題解決に向けて尽力いただくなど頼 ブル発生時には協力を惜しむことなく、 と感じます。 じて丁寧という印象ですね。現場のユーザ 業務に取り組まれており、 ありますが、 もしい限りです。 から問合せや依頼を直接受けられることも また、 コミュニケ さらにわれわれと同じ目線で 円滑な関係が構築されてい ショ 障害などのトラ ンに関しては総 早 る

これまでのお付き合い の中で、 印象に

> ドしてきたーKーの方でした。 を抱えたまま現地に向かった私を迎えてく ことになりました。事前情報が少なく不安 げ直前になり急きょ現地での作業に当たる クトの担当ではなかったのですが、立ち上 名古屋地区の自動倉庫立ち上げのプロジェ れたのが、プロジェクト初期から開発をリ り組んだことがあります。私自身はプロジェ クトに携わった際、IKIの方と一緒に取 森田:2006年ごろにさかのぼりますが、 残っているエピソードなどはありますか。

傾け、 ました。 なく、 と多岐にわたる関係者の声にも真摯に耳を けでなく、 と在庫管理システムを連携する経験がほぼ テハン(マテリアルハンドリング機器※2) 強かったです。 実に実行されていく姿は何とも頼も く覚えています。開発チー くまで一緒に汗をかき取り組んだことを強 当時はまだ当社として自動倉庫などのマ 課題解決に向けた提案や対応策を着 立ち上げには相当な苦労を強い 日々発生する課題に対して毎夜遅 お客さま・現場・マテハン業者 -ムのメンバ られ だ

活業用力 用した提案に期待たな技術や手法を

る点や期待する点はありますか。 ありがとうございます。 反対に気にな

産を有効活用した設計・開発や運用・保守を 森田:従来からのアー ・キテクチャ や既存資



質を向上させる提案があるとうれしいですね。 商機を逃さないために、工数・期間を圧縮で きるような開発手法やテスト工程の自動化 のですが、新たな技術や手法を取り入れた提 ルなどを導入することにより成果物の品 ひいただきたいです。当社グル いただいているのはとてもありがたい ープが

環境への移行(リフト)が目下の取り組み 分にお持ちだと思っています。 標にはなりますが、 ジネスへの貢献やユー ラウドネイティブに向けたシフトチェンジ になっていますが、 ドウエアの老朽化が顕著になり、 ていただいていますが、 をアサインすることでサービスを提供し 現在は設計・開発から運用・保守までヒ ノウハウといったサービスも多 一義的には当社グル ションの刷新も進めたいと考 移行が完了した後はク 一方でプロジェクトに IKIさんは技術 満足の向上が目 既存のハ クラウド ープのビ

> に繋がるように、 携わる皆さん自身の成長やや さまざまな提案を期待し いの醸成

でいうパ からも。 の中で、 ビスを提供する上で協力関係にある企業の 皆さんも大事なパートナーと位置付けてお お客さまはもちろんのこと、われわれがサ 森田:先ほど申しましたグループ理念刷新 ナー会社に期待する点はございますか。 トナー」をビジョンに掲げています。 今後、 ーKーさんもそこに含まれます -ご提案の際の参考にさせていただきま 共創する物流ソリューションパ 当社は「いつもも、 御社の事業を進める上で トナーは当社グループから見た いざも、 こここ これ [

据えてお互いが半歩先を行く姿勢で取り組 はないでしょうか。 務の委受託という関係ではなく、将来を見 トナーシップを築けていることになるので して伴走している状態になると、良好なパ る状態が望まし お互いがリーダーシップを発揮 たらしめるためには単なる業 いと考えています。 結果と して ĹΊ

特に弊社に対して期待する点があれば教え てください まさに共創という形ですね。その中で、

> 新たな価値を創出すべくアイデアを出し合 体制・プロセスの各方面に改善改良を重ね、 られています。現状を良しとせず、 り安定した高品質なサー お客さまへの営業展開を強化しており、 スケア分野や ていただいています。 い具現化していきたいですね。 および運用・保守といった重要な役割を担っ ネスの根幹である在庫管理システムの開発 K-さんには当社グループのビジ ハイファッションブランド また、 ビスの提供が求め 当社ではへ 技術 ル の

聞かせください す。最後に、 今後もお力になれるよう尽力いたし よろしければ趣味についてお

頃は身近な方とのみラウンドしていましたが 方々とラウンドすることが多いです。 ツールにもなっています。 ニケーションを取り解決を図れるので有用な なりました。 まざまな会社・部署の方とご一緒するように 数珠繋ぎにネッ 森田:ゴルフが好きで、 業務上お互い困った時にも円滑にコミュ 皆さんと良好な関係が築けてい トワー ・クが広がり、 休日はグル 今ではさ ープ内の 始めた

りがとうございました。 ただければと思います。 ぜひ弊社の社員もゴルフに参加させて 本日はどうもあ

<u>*</u> 11 経済産業省が「情報処理の促進に関する法律」に1 経済産業省が「のX認定事業者」として認定される。事業者が「のX認定事業者」として認定される。事業者が「向X認定事業者」として認定される。 が整っているナンス・コース法律」に基 るた

結果としてもたらされる覚悟です。 ことに役立ちます

「社会的価値」の本質は、行動習慣と、

ルを使いこなすことができれば、そんな「社だとしてもたらされる覚悟です。 次の3つの

書きは簡便ですが、重大な弱点があります。書けるようにすることです。単語の羅列や笛楽書きではなく、文章と 言葉の要素や概念のあいだに「論理」を 単語の羅列や箇条

浅い穴の間口は狭く、深い穴の間口は広い ひとつのことを深掘りすれば

や構造を考えないまま書き出しただけでは、つくれないことです。羅列や箇条書きで、問 の理解の度合い、つまり論理を伴う理解の程度が ません。 それが習慣化すると致命的です 易な達成感を味わってしまい、分かった気になっ 唐突な展開になったり文意が通らなかったりしま 「見える化」されます。 例えば、 論理がないと、 てしまいます。 人に何かを説明するにも筋の通った説明ができ 羅列や箇条書きではなく文章にすると、 当然そんな中途半端な知識では

になり、自分の存在を分かりやすく伝えることそれは、自ずと、他人にも伝わりやすいものではなく文章にすることが大切になるのです。 文章にして「見える化」することで、はじめてすし、単調でつまらないものになってしまいます。 にもなります そのことが分かります。 だから羅列や箇条書き はじめて

自ずと幅広い情報が必要になる

分かる絵に「描く」ことで、効率よく、そして 論理構造を与えます。 「書く」ことで、 自分の知識を見える化し、チャートで表現することで それを誰が見ても直ぐに

だからこそ、

リスクを冒してでも、

自らを世間

もちろん、

これは容易なことではありません。

いがない 確信とは、 であり、矛盾なく相手に伝えることができるこうパッションです。論理とは、「筋の通った説明」 話す上で大切なことは、 大好きである、 自分が伝えようとしている内容に迷 ぜひとも伝えたいとい 確信と論理です。

確信と論理が前提になけ



いま、社会が、ビジネスが、生活が、私たちを取り巻く環境が、日々刻々と急激に変化しています。 その変化のスピードは凄まじく、時として自分の立ち位置がわからなくなることがあるのではないでしょうか。 そうした時代に生きる私たちの「"いま"と "これから"を考える」をテーマにした特別企画「ブレイクタイム」。 仕事や勉強の合間にお読みください。

社会的価値を磨くための

斎藤 昌義氏(ネットコマース株式会社 代表取締役)

社 終

(会的価)

値の幻

必然

験の中での、

自分の勝手な思いこみです

が正しいという保証はどこにもあり

ら面白そうなことに飛びつき、徹底していじ

また新しいことが登場したら、

また飛びつ

いてみる。

そういう体験から得られる感覚が

かると思いますが、いまの流行なんて長続きしまる仕事をしているみなさんならこの意味がよく分

せん。 自分の向き不向きも、過去の限られた経

遇が良くなるからではありません。

ITに関わ

る」ことです。これをやれば給与が上がる、

「面白そうだからやって

【執筆者プロフィール】

斎藤 昌義

1982年日本アイ・ビー・ エム入社。営業や新 規事業開発などを担 当。1995年同社を退職

ネットコマース株式会社を設立し現職。 ち上げをプロデュースするほか、講演、雑 誌、Webメディア等の記事寄稿多数。 著書に「システムインテグレーション崩壊」 (2014)、「システムインテグレーション 再生の戦略」(2016)、「【図解】コレ1 枚でわかる最新ITトレンド「増強改訂版]

を意味します。「社会的価値」 を手に入れるに依存せず広く社会に求められる存在であること から「社会的価値」を高めることに関心を持っ や独立も、 て、自らの覚悟を育ててゆくことです。 転職さまざまな人の繋がりやいろいろな経験を通じ は、リスクを冒してでも、自らを世間にさらし、 だからこそ、どこに行っても通用する自分にな終身雇用は幻想となりました。 そんな時代 になることもあります。 「社会的価値」とは、会社や地域の文脈に すなわち 真摯に向き合わなければなりません。 そんな社会的な価値を高める手段 4わち「社会的価値」を高めてゆどこに行っても通用する自分にな しかし、自分が、日頃

まわりが与えてくれることではありません。「まません。自分の意志で行動を起こすことです。成り行きでは「社会的価値」は、高められ その結果として、 してはいけません。まずは、行動することです。ずは覚悟を決めてから」などと行動を先送り ずは問うべきでしょう。 行っても通用する」存在、 覚悟は決まります。 「社会的 「どこに

まり、社会的にも存在感を高められるようにな見えてきます。 結果として、自分の覚悟は決んと増えます。 自ずと、自分の向き不向きも

社会的にも存在感を高められるようにな

られ、自分を世の中にさらけ出す機会はどんど

人の繋がりは増え、アウトプットの機会も与え

ているのか、そのための行動をしているのかをま

の中で妄想して答えを決めるのではなく、

は行動から始めてはどうでしょうか。

んな行動習慣があれば、

情報は集まり、

あります。 何も行動を起こさず、限られた知識ることが増え、 やりたいことが見つかる可能性が

ワクワクが見つからないのなら、いまやるべきできそうなことに取り組むのが効果的です。

ゆきます。 結果として、幅広い知識を得られます

そのためには、楽しくて、ワクワクして、長続き

つのことを深掘りすれば、

必要な情報が増えて

いろいろなことをする必要はありません。ひと

ことをやり続けることです。そうすれば、

ることで、 りたいことを伝え、相手の感情の機微に合わせ気、質問や反応に臨機応変に対処して相手の知 と、緩急とメリハリは、何が大切かを明確に伝いに出して物事の本質を直感的に理解させるこ 適切な例え話、緩急とメリハリ、対話力でしょれば役に立ちません。テクニックで大切なことは えること、対話力とは、相手の表情や場の雰囲 う。例え話は、相手にとって身近な例を引き合 心地よさを与えることで

他人が決めること社会的価値は

的価値があるかどうかは、自分が決めるのでなければ、社会的価値はないも同じです。 社 値がある」と思っていても、それが相手に伝わら らです。「書く」、「描く」、「話す」、そのため 例え知識や能力があり、「自分には社会的価 相手が、あるいは世間が決めることだか 社会

になりました。AIを使いこなせることと、社マンスを高めるために欠かすことのできない道具 自分の考えていることを確実、正確にアウトプッ 会的価値を高めることは、同じツ ために必須のものです。Alは、仕事のパフォーこの3つのツールは、Alを使いこなしてゆくに欠かすことができないツールなのです。 トする能力に依存しているということです。 ル、すなわち

もはや、長期安定した確実な未安会を増やしてゆく必要があるのです の「社会的価値」を高めてゆくことしかないと 頼れるのは自分自身しかありません。tpはや、長期安定した確実な未来を描け

(2017)など。

に行うべきこと 社会的価値を高める

が基本です。 価値」とは、そんな行動習慣を持っていること

12 Knowledge Report vol.46

験を積極的に作り、このツールを実践で使う機

さまざまな人の繋がりやいろい



ッ プ ジ ア の

『選ばれる会社』を築き上げる立役者としてIKIを牽引する匠、佐藤暁浩です。(編集部/本文敬称略)現場の顔』トップ・エンジニア…今回の『わが社の匠』は、確かな技術力と柔軟な発想で新しいビジネス価値を創出し、(IKI)。この強気フレーズの裏付けは、他ならぬ人材にあります。そうした人材群をリードしてきた『IKIの「しっかりとしたモノ(システム)づくりと高品質のサービス」を掲げ、"選ばれる会社』を目指すアイエックス・ナレッジ

らこの道を選び、その経験と洞察力で新た暁浩。創造力を掻き立てるITへの興味かIKIのトップ・エンジニアとなった佐藤ね、今や技術とビジネスの両輪で活躍する 今回の「匠」佐藤がこの先に描くアプローチと人材育成に対する姿なビジネス価値を生み出してきた 未来に迫る。 T業界で2年以上の に描くIKIのりる姿勢を持つくきた。独自の リアを積み

・ビジネスのないから築かれる

グラミングなどを通じて自分のアイデアはMS-DOS*の時代だった。趣味のプ佐藤が初めてプログラミングに触れた に目を付け、 形にできることに感動し、 た。そして数あるIT企業の中から将来性 かを成し遂げたいという強い思いが芽生え 選んだのがIKIだった。 ITの世界で何

し、システム設計やインフラ、ネットワ初の10年はお客さまの開発現場に常 入社後も アプリケーション問システム設計やイン ITへの情熱は衰えぬまま、 ン開発などの幅広

长 J

目指すは"人"を育て "会社"を育てること

で個々のスキルや意欲を引き出して いう前提に立ち、 れている。"やってやれな そうした考え方は部下の指導方法にも 解決の糸口を見せること いことはない"と いるの

現したいと考えてえ伝えることで

ことで「目指すべき先輩像」を匠は、若手社員に自身の失敗をの失敗から考え学ぶことの重要

重要性

と考えている。

"やってや

れないことはな

験を若手社員に伝えていくきっ

于社員に伝えていくきっかけになっこの経験は失敗を含めた自身の経

仕事をしないといけない」と。

また、

するために何をするべきかを考えさせる。 つ何が足りない 例えば、 という部下 目標設定で何年後にこう ないのかを具体的に示--に対して、今の状態を 態を伝え な つた

ている。培った価値観やポリシ

「自分が得意なことをどう生かす

その中で良いやり方さえ見つけ

付けるの

なを模索してないを でんかい こうがい アイデアル

ッシーが成長の礎となってきた佐藤。その過程でアをどうビジネスに結びア

るかを

技術者としての経験を積む中で、

自身の自己成長へのモチベー きっかけとチャンスを与えることで、 佐藤は、 部下が適切な方向に進むため の

いうのが佐藤の基本的な考え方だ。れれば、"やってやれないことはない。」と

貫して提供するスタイルにこだわってお客

発環境の構築から設計、 を自社に持ち帰り、

計、製造、納品まで一機器の調達を含めた開

製造、

納品まで

たいと次第に感じるようになる。

そのような思いを強く

た佐藤は、

仕事

したサー

発現場に構築された環境での業務だけで

な

経験を重ねるにつ

れて、

お客さまの開

技術を身に付けた。

佐藤

自ら環境を作り上げるところから一貫

ビスを提供するビジネスに挑戦

ネスの仕組みを体得していった。やマネジメント手法などを学び たらした。 ていた時の失敗が、 始めた」と振り返る。 ができるかを考え、 さまへの提案を行ってきた。 失敗から得た貴重な教訓 「現場で得た経験やスキルを駆使 とあるプロジェク ラブルをプロジェク 自分がやりたいことをやスキルを駆使して何 佐藤に大きな転機をも 同時に提案書の作成 のマ

ネ

ジャ

を

技術のその先を見据える

に繋がるというのが佐藤の考え方だ。 めのスキルを磨くことがIT業界での成功 スの展望を持つことが重要であり、 とである」と語る。問題解決能力やビジネ考え方やアプローチの仕方を覚えていくこ 識は時代とともに廃れていく。 術力だけではなく める力にも通じている。 ビジネスの本質を見極 「目先の技術や知 大切なのは 単なる その

必ずどこかに綻びが生じる。チーム込んだり、部下に任せきりにしたりとする姿勢を改めた。「一人で仕事限界を知り、全てを自分だけで解決

がに綻びが生じる。チームとして部下に任せきりにしたりすると

る姿勢を改めた。「一人で仕事を抱えを知り、全てを自分だけで解決しよう

で解決してきたが、

それまで大きな失敗もなく、

この出来事により己のK敗もなく、何事も一人

るようになった」と佐藤は振り返る。

連携を強く意識して、

チュ

「この事をきっかけに、

上司や周りとの ムとして仕事を

大きな問題へと発展してしまったのだ。

しかし事態は収束せず、

出来事だからと自分の責任で

と考え、

への報告を

える匠。 ている。 ちに伝えることで、 育てることがイコー なく、方法を新たに編み出しチャ のでもいい」。既存の枠にとらわれる必要は 無数にある。モノをつくって納品しても を提供する。 もお客さまの求めているものを見つけ、い』と言ってくれないことがあるが、そ 的なアプローチで仕事に取り組む姿勢を求め の枠を超えてビジネスの世界を見つめ、 一翼を担うことを匠は望んでいる。 いくことが、 る匠。その目は、会技術者の枠を超えて 佐藤は若手社員に対しても、技術者として いる。「会社は器であり人の集合。 体制を提案してサ 「お客さまは"こう その方法はひとつだけではなく より良い結果に繋がって 自身の経験や知識を後輩た 会社全体の未来を拓く 会社全体の成長に向い ル会社を育てることに ービスとして提供する ビジネスを見据 いうものが欲 レンジして け、それで (\ < 0 創造 人を ι, γ

月てていくとい-ションを高め、9ことで、部下



なぜ土木・建築業界に 特化しているのですか?

創業者が建設コンサルタント会社勤務時 代に携わったソフトウエア開発の経験から 1987年に「株式会社シーアンドエーコン ピューター を設立。そうした背景から十木・ 建築業界との繋がりが深く、業界に特化して いったという経緯があります。社名のC&Aは、 [Civil engineering & Architecture] (± 木工学と建築)に由来しています。

土木・建築業界での 課題について 教えてください

他の業界同様、災害やランサムウエ アによる悪意あるサイバー攻撃など不 測の事態が起きた際のBCP(事業継 続計画)対策を強化する動きがありま す。当社は、災害時などのBCP対策 として必要な手順書の作成や訓練のサ ポートでお客さまを支援しています。

◆ 石川社長に聞いてみました /

経営理念を教えてください

私たちは、「使命」「信頼」「ひと」を経営理念に掲げ ています。より良い情報社会構築のため、まい進していくこ とを「使命」とし、常にお客さまから「信頼」していただけ るようにお役立ち精神を持って行動することを心掛けていま す。そして健全な事業活動を通じて、お客さま、社員をはじ め全ての「ひと」を大切にする、それがC&Aの経営理念



\ 社長ミニコラム /

石川社長を知る!

休日の気分転換はミニベロ (小径自転車/写真) に乗っ ての街ブラです。テレワーク でなまった足腰を鍛えるのに 自転車が良いと聞いて始め たところ、楽しくて今では 30、40キロ走っても平気に なりました。



愛車のミニベロ

ステムの開発ノウハウを最大限に発揮し、新たな案件 に挑戦して、引き 当社が強みとする土木・建築業界における基幹シ

強固な協力体制の下

当社のお客さまもこれまでのスクラッチ開発か 築業界に が加速 ので、社員や

お客さまなど「ひ

と」があってこそだと

大切さを実感しました。当社は、サ 員になったのを機に代表取締役に就任。開発管理 う社会の流れから、 、3年ぶりにほぼ全社員が参加して新入社員歓迎 、私は特に「ひと」を大切にしています 当社経営理念に「使命」「信頼」「ひと」とあり した。2023年2月、C&Aが 990年 にC& ービス提供企業で Aに入社し

私はプログラミングへの興味と情報処理の時代と

「ひと」を大切に

協力体制を強固に

Computer Co., Ltd.

グループ会社紹介

シーアンドエー コンピューターを知る

2023年2月、当社グループは土木・建築業界における技術開発・システ ム開発に強みを持つ株式会社シーアンドエーコンピューター(以下、C&A) を傘下に迎えました。当企画では、同社の石川勝行代表取締役への取材 を通して、当社グループの新たな事業分野を担うC&Aをご紹介します。

会社概要

設 立 1987年4月3日 1,000万円

代表取締役 石川 勝行

東京都江東区

事業内容 土木建築関係のソフトウエア開発



土木・建築業界をITシステムで支える C&A を知る3つのポイント

「業務知識とノウハウ」

これまで土木・建築業界で培ってきた業務 知識やノウハウを生かし、長年お付き合い いただいているお客さまのビジネスにグッと 入り込み、「こんなことをしたい」という要 望に対して迅速かつ具体的なご提案を行 い、より良いITソリューションを提供します。

「新たな領域への挑戦 |

DX推進が叫ばれる時代、土木・建築業 界にもまだまだ変革の余地があります。 C&Aは、新たな領域・分野に積極的に 挑戦し、全てのお客さまから常に「いい仕 事をしてくれた」という高い「信頼」を得 ることを目指しています。

「社員のサービス精神」

C&Aには、お客さまと同じ目線に立ち、どう すればお客さまに喜んでいただけるかを常に 考える"社員のサービス精神"が社風として 根付いています。社内においても同様、何 かあればすぐに社員一丸となって助け合う姿 が見られます。そんな社員(ひと)が当社 の強みです。

注力しているシステム開発事例

建設系原価管理 システム

工事の原価・コスト管理システム。 データ連携や他システムとのデータ 共有をシームレスにすることで、業 務効率化を実現。入力チェック機 能で誤操作やミスを防止するなど、 高いユーザビリティが特徴です。

建設系購買EDI システム

建設業界の電子データ交換(EDI) の標準規格であるCI-NETに準 拠した購買・調達システム。コス ト抑制、業務効率の向上や迅速 化を促す多彩な機能を実装して います。

橋梁管理 データベース

東日本大震災での橋の崩壊をきっ かけに作られ、約13万8千件の情 報が登録されているデータベース。 日本全国の橋梁について、緯度 経度による正確な位置や名称、 橋梁形式などが確認可能です。

工事写真台帳 システム

施工現場の写真に工事用黒板※ の画像を挿入できるアプリ。関連 システムへの自動登録、複数人 での管理・確認が容易で、効率 化、低コスト化に貢献します。

※工事写真を撮る際に置く、小黒板のこと

column

一 データ中国(本土のエヌ・ティ・ティから10数年前のエヌ・ティ・ティ

ータ中国(本社@広島)社長時代

年に数回訪問するのを密かな楽しみとして でも山陰・日本海に面する島根県松江市は、 私は中国地方5県を担当していたが、なか

いた場所だ。ただ松江は広島からの交通の

べく避けていた記憶がある。

一苦労で(たっぷり10時間?)、

真冬はなる

雪道の中国山脈を越える車の行程が本当に 便が良くなく、特に新年のご挨拶回りでは、

評価が高いオープンソフトである。

たプログラミング言語で、

日本より海外の

歴史と伝統の深みをじっくりと味わえる優 とも「小京都」とも呼ばれてきた。そこには 美しい水に囲まれた街並みから、「水の都」 繋がる大橋川や国宝「松江城」のお堀とその

(社外監査役)

身のSE「まつもとゆきひろ」さんが開発し 欠かさず参加していた。「Ruby」は地元出 毎年晩秋に開催されるITの国際イベント その後東京に戻った私は、コロナ禍前までは ドクロ」人気が高まったのも同時期である

舗の和菓子店が数多く軒を連ね、

d Conference

山陰の小京都「松江」の魅力-

5年ぶりに参加「東京ベイ・クリーンアップ大作戦」

清掃活動を通して "持続可能な社会"の実現に貢献



自分たちが働く地域に多少なりと

それらを収集した社員たち

2009年からIKI有志社員がボランティアで参加している「東京べ イ・クリーンアップ大作戦*」は、多くの企業・団体・個人の方 が参加して、地域の環境保全と泳げる海を目指す清掃活動で、 当社にとっては社員同士が部門の垣根を越えて交流する場にも なっています。コロナ禍を経て、5年ぶりに参加した活動の様子 をご紹介します。

※複数団体からなる東京ベイ・クリーンアップ大作戦実行委員会が主催し、「東京港を泳 げる海に!ハダシで歩ける砂浜に!」をスローガンに地球環境の保全と泳げる海を目指

お台場海浜公園の清掃活動で

国際

や吸い殻などの一般ごみの他、海から流され 使って、 も貢献できたことにやりがいを感じてい てきたと思われる野球ボールやテニスボー ちているごみを拾い集めます。 中、熱中症に気を付けながら清掃活動を 催には約50名の社員が参加し、真夏日の 来5年ぶりの参加となりました。 2019年から2021年まで休止され スポーツ大会の会場準備やコロナ禍により 京ベイ・クリーンアップ大作戦」 は、 2022年に再開。当社は2018年以 ていましたが、行動制限などが緩和された 活動にやりがいは対での 6月10日(土)に行われた今年最初の開

> 社内外の活動に取り組んでまいります 意識をさらに高めつつ、当社は引き続き 社員|人ひとりの゛持続可能な社会。 への

参加者は用意された袋とごみばさみを

公園内の浜辺や木々の下などに落

主的に清掃活動に励



当日のタイムスケジュール

9:30~集合

10:00 ~オープニングセレモニー

10:20 ~清掃開始 エリア内を清掃

11:00 ~清掃終了

参加者はそれぞれ

ごみ分別回収・用具返却

11:15 ~有志で懇親会を開催



が、ぜひここ松江も「ソフトレークシティ」教会やバスケなどで世界的に有名である

ルドワイドに飛躍・発展して

ユタ州には「ソルト

きて本当に頼もしい限りです。アメリ ソフト開発会社もどんどん当地に集積して

18 Knowledge Report vol.46

他の社員にとっても身近な環境への意識を

そうした活動に参加する有志社員の姿は、 定期的に地域の清掃活動に参加しており

当社の関西事業所や新潟事業所でも

^持続可能な社会 、への

高める良い刺激となっているはずです。

宣言」を掲げてから約2年が経ちますが

2021年11月に「-K-のSDGs

のが懐かしい。またテニスの新星・錦織圭が 前後は、当地が一大観光ブームになっていた

彼の大好物・山陰の海の幸「ノ

ゲゲの女房」が放映されており、20

1 0 年

「Ruby」と「宍道湖」をうまく掛け合わ ウイットに富んだ味のある名スピー

||エリアを舞台にした「だんだん」や「ゲ

・時NHKの朝ドラでは、ちょうどこの

は常に多国籍語が飛び交っていた。 特に足立美術館は海外人気が高く、 館(安来)、魚市場(境港)も全国的に著名で、

には空港が2つあり観光産業も盛んであ

出雲大社、玉造温泉や周辺の足立美術

の政治、経済、文化の中核で、さらにここ

★ 道湖、中海を巡る3都市が、このエリ 江を挟んで、出雲・米子と連なる宍

後のレセプションで乾杯の音頭によく次

→ 溝口善兵衛さんが、

島根県知事の元財務省財務官

のようなご挨拶をされていた。

松江市は「宍道湖」沿

いにある城下町で

〜(中略)〜 近年「Ruby」の