

### 社会とITの未来を ともにつなぐ

てきた業務知識、技術力、そして社員の なる成長と発展を実現していく所存です。 締まる思いですが、 の課題解決に取り組みながら、お客様の 人間力といった〝強み〟を武器に、お客様 - T基盤の構築・整備をお手伝いしてま いま、 当社グループは長年の事業活動で培っ ました。 わが情報サ 社長という重責に身が引き ナレッジとともに歩んでま 当社グループのさら

激に変化する社会への対応とともに、ク ビリティ経営を推進してまいります。さら を中期経営方針の3本柱として掲げ、 ともにつなぐ」のもと、「中核事業の拡大」 グループパーパス「社会とITの未来をこうした状況において当社グループは、 に、社員一人ひとりが自らの、強み、 ラウドやAIなど急速に進化するデジタ 「次期成長事業の創出」「事業基盤の強化」 ル技術への対応が求められています。 非財務の戦略を一元化したサステナ 新たな技術にチャレンジし続けら

犬飼博文でございます。 1987年の入社以来38年間、 代表取締役社長に就任いたし

犬飼新社長に一問一答-

技術者としてまた経営を担う者としてア

ービス業界には、

に」という願いも込めて、この言葉を大

います。「みんながハッピーになるよう

仕事はうまくいかないと思って

社員とその家族のみんながハッピ

切にしています。

## 組み込み系のシステム開発

A2

Q2

したか?
はどのような業務をしてい
技術者として案件に携わってい

システム開発に長く携わりました。 御するプログラムの開発に携わり 憶装置の進化に伴ってストレ プログラムを開発していましたが、 た。若手の頃は磁気テープ\*装置の制御 入社後の配属からお客様の現場に常 わゆる組み込み系の の記憶装置を制 ージの制

技術者としてのスキルやノウハウを多く そのお客様にはとてもお世話になり、

を用いた記憶媒体 ※磁気テープ:磁性体を塗布したテープ状のフィルム

代表取締役社長

犬飼 博文

Profile

1968年生まれ、岡山県出身。1987年 (株)アイエックス(現 アイエックス・ナ 2025年6月代表取締役社長に就任。

## ことはありますか? 仕事をする上で大切にしている

Q3

てケイパビリティの拡大に取り組むことれる環境づくりを進め、全社一丸となっ

多様化するお客様のニーズに対応し

今後とも一層のご支援とご鞭撻を賜り

ルを立てて ることを心掛け、一日の働き方を考え自分なりの朝の時間の使い方を意識す 取り掛かることができ、効て出社することで始業後す を進めることができると。 認し優先順位を付け、 時間の使い方次第で一日の働き方が変 して急いで準備するよりも、余裕を持っ わるのだと教えていただきました。 く出社されるのか尋ねたところ、 先ほどお話しした現場のお客様に ある時、 始業前にその日のタスクを確 に出社される方がいらっしゃ いました。始業直前に出社 どうしてそんなに早 一日のスケジュ 効率よく 窓本よく作業がに業務に 私も

## 朝の時間が一日を変える

A3

Ql

座右の銘を教えてください

A1

「みんながハッピー

# 海外事業の統合に奔走2021年~2022年

ト統括本部長に就任しま

安藤:本日はお越しいただきましてあり 夕通信株式会社(現 株式会社NTT 佐々木社長

その更改プロジェクトなどでご一緒させ んとは若い頃にアプリケ 目に入ります。 タグループ)に入社して、今年度で35年 ました(笑)。 ただきま としてさまざまなシステム開発に した。当時は大変お世話に ーション開発や

不ス展開をしていくのかといったことに ビジネスをどうやって伸ばしていくのか すね。当時はグローバルでクラウドのジネスソリューション事業本部は後者ューションカットの組織が多いですが、、提供サービスごとに部署を分けるソ した。IT業界は特定の業種ごとに部 ション事業本部長に就任し ケットでどうビジ ったことを考 の組織 ビジ

O N T T ブの3社体制への移行も行 統括する持株会社のNTTデ の株式会社NTTデ 交渉事でした。その流れで国内事業会社 統合を推進していましたが、 私はコーポレー ていた海外事業を当社に統合しました。 株式会社(以下、 ター事業の流れを汲むNTT D A T A, I n c. ト統括本部長としてこの NTT)がそれぞれ担っ 海外デ 海外事業会社 結構大変な それらを タグル

2025年は 「AIエージェント元年」

かが、今の私の大きな関心事ですね。マーケットでどうイニシアチブをと常に重要なテーマだと思っておりま

の活用は全産業で必要になり

ね。

れる

日本のみならずグロー

ルにおいても非

だきました。業界としてこれからどう OpenAIとの提携を発表させて

AIに取り組んでいくのかという

のは、

できるかを常に考えています。

その流れの一つとして、

こ の 4

ライアンスを組んでお客様に価値を提供

てどのような方向感を持たれてい ような方向感を持たれていらっ、NTTデータグループ全体としージェントなどが話題になっていージェントなどが話題になってい DXから始まって、

> 常に重要なテーマになってきま やっていくのかというのはわれわ ますから、どのようなプレイヤ

れの非

佐々木: ローバルトップ10に入らせていただいたス市場売上高ランキング※~ においてグ よってスケールを獲得でき、 リミテッドを統合したことに ITサービ

してきましたが、企業のP/L(損益計人の生産性を高めることにはかなり寄与

年くらい、そういったプレイヤー抜きに ウォッチしながら、 ていますので、 はITサービスを提供できなくなってき て非常に大きかったと思います。ここ10 アンスが組めるのは当社のステップと れに続く企業についてもしっかり し、さまざまな形でアライ ビッグテックあるいはそ 彼らとどのようなア

代表取締役社長 CEO

株式会社NTTデータグループ

Fumio Ando

安藤会長が聞く!

"through responsible innovation"

で調和のとれた社会の実現に向け くみや価値を創造する

豊かで調和のとれた社会づくりをめざし、50以上の国と地域でITサービスを提供する株式会社NTTデータグループ サービス市場売上高ランキング\*1では世界8位、国内1位に位置するなど国内外で躍進し続けている。2025年5月に ローバル・ソリューション事業における中心的な役割を担うものとして、NTTグループの完全子会社への移行を発 内外約20万人の社員を率い、さらなる企業価値向上をめざす同社代表取締役社長 CEO 佐々木裕さんに、安藤会長がお話 を伺いました。

が非常に普及して個

まで生成AI

するほどではあ



株式会社NTTデータグループ 代表取締役社長 CEO 佐々木 裕 Yutaka Sasaki

1990年エヌ・ティ・ティ・データ通信株式会社 (現 株式会社 NTTデータグループ) に入社。2016年執行役員に就任。業界 横断で活用できるITソリューションの開発やサービス提供を担う事 業に従事した後、製造業のお客様の事業変革をサポートする事業 の拡大に取り組んだ。2020年に常務執行役員に就任。2021 年からは、のべ3年にわたるNTTデータの持株会社体制への移行 それにともなう海外事業会社の統合と国内事業会社の設立をリード した。2023年、設立した国内事業会社 (株式会社 NTT データ) の代表取締役社長に就任するとともに、持株会社であるNTTデー タグループの代表取締役副社長に就任。2024年6月よりNTTデー タグループの代表取締役社長に就任し、NTTデータ(国内事業会 社) とNTTデータグループ (持株会社) の2社の代表取締役社長 を務める。2025年6月にNTTデータの代表取締役社長を鈴木 正範に引き継ぎ、NTTデータグループの代表取締役社長に専念。 東京都生まれ 東京大学大学院工学研究科卒業



outcome.」「Win together.」 ムらい voice.∫「Think big. Be bold.∫「Deliver the 常に大事です。そのような問題意識から、ことを分かってもらうためのツールは非 の価値を共有するために、 「Values」を定めました。 1月に当社がめざす ことを分かってもらうためのツうな価値を大事にしているのか ね。そうすると新たに仲間になっ 海外はもっと流動性が高い どのような会社なのか、 か、 てく んで

いようなケースが増え、いろいろと苦労50歳を過ぎてから英語を使わざるを得な な会社に入社したと思って ながらやっています。 いましたので

話する機会が増えてきています。それでてタウンホールミーティングで社員と対 バラに動いていたらきちんとした価値をバラに動いていたらきちんとした価値をてもらう必要があります。20万人がバラ船に乗る社員の皆さんに同じ方向を向い も一握りの社員としか対話ができないの 社長の役割の一つとして、 り込めません。最近は私も海外に行っ の方と対話できるよ 会社とい

·ues」を社員に浸透させようと Way」を刷新し、「Respect every 方向について記した この新たな 会社として 4 つ の

ただい んです りお客様に鍛えてい はありません。私どものビジネスはやは 当社としての画一的な文化があるわけで して整える必要があると思っています 酬を得ていただくための仕組みを会社と えする必要もありますし、価値に応じた報 の力は貴重ですのでそれをきちんとお伝 アできる制度もあり 手を登用していく中でシニア層がリタイ なってきて 識が豊富という観点からも非常に大事に 先ほどカルチャ てそれぞれが育っていますから、 ね。さまざまなお客様に鍛えて 国内の中途採用も増えてきまし います。もちろん会社なので若 一元的ではなくてかなり ムの経験やお客様の業務 ただくケ の話をしましたが、 ただ、 スが多い シニア層 という どのよ

うのは当社にとって、

組織力をエン

専門性の高い社員を採用できると

パいま

に多様性が出ることです

ĺ۵,

するという意味では大変有効に機能

経験者採用を増や

して良かったのは、

力

体の3割くらいまで増や

してきています

佐々木:ここ数年で経験者採用を採用全

「人財」という面では何か変わってきて

13

ます競争が激しくなる中で、

シニア層も貴重な人財です

アイエックス・ナレッジ株式会社 代表取締役会長

安藤 文男 Fumio Ando

ビスの領域に参入して一がわれわれのよった。

れわれの主戦場であるⅠ

企業などさまざまなプ

くなっていると認識して

います。

世界中の仲間に向けた

**4**つの「V

a

u e s

してきています

非常に競争が激し

からサ

してきて

ヮービスへとシフさています。国内

見ると、

コグロ

サルティングファームやイーバルでわれわれの競合を

きが始まるであろう年になると思って

私は呼んでいます。

かなり

ると思っていいろな動

25年は「AIエージェ

ント元年」と た意味で が個人もさることながら組織の生産性が

ナミッ

クに改善する可能性が出てく

そう

0

を企業が活用し始めると、

おそらくです

ていきたいと思っています。 の多様性はこれからもできるだけ維持 ますけれども、 はNTTデー 方や品質の作りこみ方に に富んでい 夕流という様式は持 人それぞれという ます。 もちろん って 2

のお話がありました。海外事業につい業を展開されているリミテッドとの統 安藤・先ほど、 海外でデ タセンタ

ただいていますが、私はドメスティックルを獲得したことで、今、社員が約20万人のます。その15万人の中にはスペイン人もいれその15万人の中にはスペイン人もいればブラジル人やインド人もいます。現在ばブラジルがですか。 スです 現在れす フック

### Mission

Accelerate client success and positively impact society through responsible innovation. 情報技術で、新しい「しくみ」や「価値」を創造し、 より豊かで調和のとれた社会の実現に貢献する。

### Values

- Respect every voice.
- Deliver the outcome.

### Code of Business Ethics

私たちが、倫理的かつ法的に適切に、 他者や社会に敬意をもって行動することを定めたもの。 責任ある事業活動のよりどころ。



整理して…というプロセスがあ プログラミングの世界でも - ビューしないと- が書いたプログロ ノロセスがあったかそれらを論理的に わけ

り人が最後のゴールまできた領域のソフトウエアにつの改善はあると思いますが思いますが えていく必要があります。 うのが生成AIはそれほど得意では に置き と思ってい もちろん一定程度の生産性 換わることにはならな ますから、 ールまできちんと押さ ウエアについてはやは 全てが 生成 ſλ

> 語版もアップデー 作成と共に、

先ほどお話しした「Va

0%活用できると

私どもはミッションの英

トさせていただきま

きちんとレビュー

した。「Accelerate client success and

**佐々木:**そうですね。人として 最 初 しないといけませんね。 と最後は人 人としての役割 が き 5 んと

> しい「しくみ」や「価値」を創造し、 responsible innovation.」情報技術で、

が非常に好きな言葉なのですが、テク に価値をお届けするということが必要 に価値をお届けするということが必要 です。それができて初めてイノベーショ ンになる。生成AIでいろいろなお客 様の業務が改善されたり改革されたり する中で、そこに対して品質をいかに 担保していくかというあたりはやはり 専門家の責任というか役割だと思いま す。これはグローバルでも日本でもIT さんにも一緒に ので、

けれども試行錯誤

ントの方がいました。「俺の若手時代は時代にやっていた調査のプロセスが要時代にやっていた調査のプロセスが要はが抜け落ちるリスクがあることです。とで人のトレーニングというプロセスとで人のトレーニングというプロセス

とで人のトレーで心配なのは、

生成AIが普及するこ

positively impact society through 豊かで調和のとれた社会の実現に貢献 最後の「responsible innovation」

### NTTデータグループのMission

情報技術で、新しい「しくみ」や「価値」を創造し、 より豊かで調和のとれた社会の実現に貢献する。

Accelerate client success and positively impact society through responsible innovation.

### 社長と社員との対話イベント 「YUTAKAと語ろう」

NTTデータグループでは社員のエンゲージメント の維持・向上とより良い職場づくりに取り組んでいま すが、2023年に国内事業会社の社長に就任してから 「YUTAKAと語ろう」というコミュニティーミーティング を開催しています。これは社長と社員との対話イベント で、私が国内会社の社長に着任してから計40回くらい 続けています。

イベントの内容や集まる社員は回によってさまざまです が、たとえばテーマ編といって「サステナビリティについ て語ろう」「イノベーションについて語ろう」と設定した テーマに対して、挙手制で集まってくれるケースもあり ます。最近開催した職場訪問編ではNTTデータの各本 部だけでなく、グループ会社にも訪問させてもらってい ます。先日はNTTデータ東北へ行ってきました。だいた い一回20名前後なのですが、私にとって非常に良いの は社員の生の声を聴けることですね。また、「会社のホー ムページでしか見たことがないけど社長ってこういう人な んだ」と、社員に私のパーソナリティを理解してもらえる 非常に良い機会にもなっています。社員に楽しんでもら える環境を作り、同じ方向を向いてもらうというのが私 の仕事だと思っています。(佐々木社長)

では言い表せなくて、すさまじい生産のの、たたき台となるプログラムが数のの、たたき台となるプログラムが数のの、たたき台となるプログラムが数のの、たたき台となるプログラムではないものでは言い表せなくて、

テップを作るのに1人月とか、

されてくる。普通は1

キ 口

その





書いたと思わせるアウトプットにな トを出すのは得意ですと。それがだ生成AIはもっともらしいアウトプ ぶ研ぎ澄まされてきて、 性の飛躍です。 ただ一方で最近申し上げているのは、 あたかも

様を書くだけで3分後くらいには1 見せてもらいましたが、 常にあると思います。 の人材が要らなくなるという話も 将来的に夢が広がる半面、 ね。先日、 ント元年」と い時期にいる気がして ップの くかという意味では難しさも 社内で生成AIのデモ ソースコード がこの産業を では難しさも非 なという話もあり なという話もあり なという話もあり なという話もあり がア 今は悩 ウ よスト

# 100%活用するために生成AIを

## 楽しんでいける会社に面白い時代を社員が

佐々木・昨年の7月に、 込められた思いをお聞かせくださ 「Quality Growth(質を伴った成長)」に 安藤:今、 したが、 たちを150名くらい集め、 品質についてのお話が 御社がめざす 海外も含めた 姿として あ 0)

8 Knowledge Report vol.50

の結果として質を伴った成長を実現し高い価値をいかに最大化していくか。そ当てこないわけです。お客様に提供する価値をいかに最大化していらかが、ると。質というのは財務の観点から言ると。質というのは財務の観点から言 たい 質を伴った成長を作ってい 単なる成長を実現するのではなくて、 ジネス自体が非常に成長して うと言っています。 体で「Quality Growth」を実現していこ 「Quality Growth」でした。 催しました。そのときのキ と考えています。 た。そのときのキーワーングイベントをロンドン ITサービスのビ く必要があ いますが、 会社全 ーンで開

す。15);なとてもフィットするんでキーワードはとてもフィットするんで企業としての当社に、「Quality」という キーワードであると思っています。いうことが当社にとって非常に重要なはり「Quality」をきちんとお届けすると 見てもあるいはお客様から見ても、 安藤・クオリティにおいて日本は世界 高いですから、 す。日本のお客様の要求水準は極めて 海外の当社の社員から B

ピードではどうしても出遅れてしまいのトップクラスだと思いますが、ス ンジするという意味では、 佐々木・確かに、 新しい ものにチャ

ローバルより少し遅れる傾向がありま ITを専門とする企業としては、 日本はグ

> お客様に先んじてご提案できることが大事になってきています。われわれがく自体を先んじて評価していくことががった自体を先んじて評価していくことががない。 重要です

安藤:「Quality Growth」は大変良い キーワードですね。これは、佐々木社長 が出されているコメントの「面白い時代 を社員一人ひとりが楽しんでいける会 社にしたい」ということと繋がってきま

使われ始め、これまでハードウエアをウェア・ディファインド」という言葉がてきていると思います。近年、「ソフトたテクノロジーが、世の中の変革を支 トウエアを作る時代でしたが、ソフトてきています。今まではいわれたソフでフレキシブルに動かせる時代になっ中心に動いていたものがソフトウエア る時代を社員一人ひとりが楽しめるよかな発想力を持って新しい価値を作れもなってきています。一人ひとりが豊 佐 々 術者個人がその先を発想できる時代にる能力も当然大事ではありますが、技思います。いわれたものをきちんと作 込むとこんなメリットがありますと、 るし提案もできる社会になってきたと お客様のパートナー ウエアをこんな構成でこのように組み ウエアを作る時代でしたが、 木:そうです ね。 ITを中心とし

Ŕ

となって議論でき

うにしていければいいなと思います。

### 転換期を楽しみ 一緒に役割を考えたい

**佐々木:**先ほどの生成AIの話に戻りるこれからの期待は何かございますか。国内のわれわれパートナー企業に対す ます。 またエンジニアの育成においてもどて考えていく必要があると思います。 を先んじて洞察力を持って一緒に考え てどのように対応していくかも先んじ す広がっていきますので、そこに対し 作るべきソフトウエアの範囲はますま ていきたいと思っています。 の役割がガラッと変わる可能性がありの社員の役割やパートナー企業の皆様 トウェア・ディファインド」になって が、これから2~3年経つと、当社 トナー企業の皆様とは、そこ また、「ソ れて、

一方では人も残らないといけない。そて代わる領域が増えていくわけですが、人がやっていたことに生成AIが取っのような役割を担うべきなのか。特に、 提供していきたいですね。一方ていくのかといったところで、 する必要があります。その上で、企業のきタスクと人がやるべきタスクを整理のためにも、生成AIに置き換えるべ プロセスや社会全体をどうデザイン 一方でそ 刀でそれ 価値を

かきますからね。かきますからね。かきますからね。アニスは学生時代にい始めました。テニスは学生時代に ようになった時期があり、 々木: が、 なった時期があり、このままだが、土日に仕事の話を思い出す:40歳くらいのときだったと思

たいものを食べたいわけです。買い物物に行って、夜に料理をするかというと、自分が食べ物に行って、夜に料理をするというの中にテニスをして、午後に食材の買い 安藤:仕事以外のことを考えることがお勧めします(笑)。 老化防止こより、おろ考えながら買い物に行くのは、結ろ考えながら買い物に行くのは、結 料を考えながら買うものを頭の中で 立を考えてレシピを調べ、 前に冷蔵庫にある材料からその日 土曜日にゴルフをして日曜日の午 夜に料理をするという 午後に食材の買 日曜日の午前に食材の買いたる。いろいてするというのです。買い物です。ないろの献いない。ないるのが食べいるのが食べいる。ないるのが食べいる。ないるいが食べいる。ないる。いろいいる。ないる。いろいいる。

本日はありがとうございました。リフレッシュになっているんで ッシュになっているんです ね



思って 装していくのかも検討していきたいと役割分担をしながらどのように社会実 さんのようなパ とが必要になってきますから、証しつつ、責任を持ってお届け を実装するという側面では、品質を保 います。 ナー 企業の皆様と するこ K I

ると思います。お客様と一体となってなうな役割でサポートするかを再設計していく時代になってくると思います。今はクラウド自体がどんどんアップグレードしていますから、これからクラウドが当たり前になると、システムのはく必要がありますね。今はいろいろな意味で転換期にありますから、このな意味で転換期にありますから、このな意味で転換期にありますから、このとなって フトウエア自体をより良い方向へデザムを運用しながら柔軟かつ迅速に、ソますます近づいていますので、システ けないようなチークのプロジェクトに 安藤:企業と企業が一体感を持 は当たり前になっていきますね インしていくことが日常的になってく - ム作りが、これでに参加しなけれ これから って1

日だと思いますが、どのようにリフお聞きしたいと思います。ご多忙な毎

安藤:ぜひよろしくお願いいたします。

最後にプライベー

トなことを

転換期を一緒に楽しみましょう(笑)。

日だと思いますが、どのようにリ

※1 Gartner社レポート "Garther", Market Share: Services, Worldwide, 2024, Neha Sethi et al., 11 April 2025, Vendor Revenue Basis.。によるランキング ※2 ChatGPTは、OpenA-社の登録商標または商標です

景色に内包されている歴史に思いを馳せて楽大動脈である東京湾を眺めながら、この美し

常に重要 タイムトリップ /

チバナヒメは、荒ぶる海を鎮めるために海に身

'投げ、 自分を犠牲にして夫の進軍を助けたと

### 海の要塞 金谷城

なっている平場も、金谷城の曲輪を利用して造時のまま残っています。 テニスコートや駐車場に

丸の周囲には岩盤を削って敵を防いだ空堀が当また、宿泊棟の裏山の山頂が本丸にあたり、本

所には、見張り用の「櫓」が建っていたようです

ヘポット「幸せの鐘」になっていますが、この場|の丸の|番眺めが良い張り出し部分は、フォト

へを防ぐために施された二重堀切がしっかり残っ

膨らみます。この門に続く尾根には、

敵の侵

いて、戦いの緊張感をビリビリ感じます。

現在、

られていたとされ、

現地に立つとますます想像

発掘された柱穴の形状から四脚門が建て

切石を積んで造られた門跡が見つかって

の金谷城の痕跡があちこちに残っているのです

このように、気づけば戦国時代

江戸湾には、古くは、ヤマトタケルの伝説も

トタケル東征の際、妃のオトタ

### 金谷城プロムナード

遊歩道が整備されているので、 散策を楽しむことができます。

**一般の方向け限定公開日**: 2025年10月23日(木) 詳細は富津市観光協会の観光サイト「たび旅富津」で!

砲台跡が残っています。

今でもひっきりなしに船舶が行き交い、

な場所であり続けました。金谷城の湾沿岸部には砲台、台場が置かれ、

つの時代も重要なルー

また、幕末から近現代においても、

この伝承からも、

--トであったことが分かり江戸湾を通る海の道が



※普段、一般の方は立ち入る

### 二の丸から出土した門跡

里見氏の城に相応しい格式の高い門が あったと考えられています。 4本の柱が出土した跡には、目印の石が 置かれています。



宿泊棟が建っている場所は金谷城の二の丸にあ1瞬で戦国時代にタイムスリップします。 現在、

発掘調査によると、複数の建物が建って

たことが分かっています。

二の丸からは、

岩盤

戦国時代の金谷城の姿を目の当たりにすると、

妥が現地に色濃く残っていて、

手つかずに残る

### 侵入を防ぐための 仕掛け「堀切」

岩盤を掘って、守りを固めた様子が 見て取れます。



### 金谷城遠景

東京湾フェリー金谷港から見える 金谷城の城山。宿泊棟をはじめとした 建物が、金谷城のひな段状の平場を 利用して建てられているのがよく分かります。



### TJKのHPには、

金谷城の紹介と動画が掲載されています!

「関東屈指の海城!金谷城にいざ、出陣」 (TJK 東京都情報サービス産業健康保険組合)



※ 金谷城の遺構に関しては、通常立ち入り不可の箇所があります。

### 江戸湾を駆け抜けた海賊たち

戦国時代の戦いにおける現場の主役は「海賊」でした。「海賊」というと、映画や小説でも はたまた、「パイレーツ・オブ・カリビアン」のようなカリブ海の海賊をイメージする かもしれません。海賊とは、平時は海に関わる水運業、漁師、流通商人 などを生業とし、有事には治世者のもと、武器を持って戦った海の民で す。「海賊」というと「ならず者」のイメージがあるかもしれませんが、彼らは 戦国大名のもと、統制の取れた水軍集団でした。戦国時代の江戸湾 では、「海賊」たちが、縦横無尽に行き交い、大活躍したのです。



いま、社会が、ビジネスが、生活が、私たちを取り巻く環境が、日々刻々と急激に変化しています。 その変化のスピードは凄まじく、時として自分の立ち位置がわからなくなることがあるのではないでしょうか。 そうした時代に生きる私たちの「"いま"と "これから"を考える」をテーマにした特別企画「ブレイクタイム」。 仕事や勉強の合間にお読みください。

### 江戸湾をめぐる戦国絵巻

~海城にいざ、出陣!~

山城ガールむつみ氏

(館山市)、稲村(城(南房総市)、

稲村城(館山市)、金谷城市)、岡本城(南房総市)、

金谷城

館山

か繰り広げられたのです。

北条氏は小田原城を本城に、

伊豆、

白

上野などに勢力を拡大。里見氏は、



### 【執筆者プロフィール】



山城ガール

歴史&山城ナビゲーターとして、歴史や城 をテーマにしたイベントや講座、ツアーを 多数開催。地域活性のため、埋もれてい る歴史掘り起こし等、歴史コンサルとして も活動し、御城印デザインやプロデュース も手がける。各地の行政とのタイアップ

動脈である東京湾(かつての現在、多くの船舶が行き 音崎と房総半島の富津岬の距離はたった7㎞ほたロマンあふれる歴史舞台です。三浦半島の観 と。まさに指呼の距離で、 を代表する戦国大名北条氏と里見氏が激突し (かつての江戸湾) 制海権をめぐる戦い

くでも両者の大規模な合戦があったといい、今を焼き払いました。JR大船駅(鎌倉市)近氏は鎌倉へも侵攻し、鶴岡八幡宮や周辺の寺社 領内に侵攻。蔵波城(袖ケ浦市)の沖合では 込み、上陸して占拠しました。さらに、里見 三浦半島の突端にある城ヶ島(三浦市)に攻め、里見氏は、北条氏の領地三浦半島へ進撃。 でもその戦いの戦死者を弔ったと伝わる首塚が 一方、北条氏も房総半島に上陸して、いています。

何度も何度も戦いを繰り広げました。

史背景の中で、対立を深め、江戸湾を挟んで力が入り乱れて戦った戦国時代のややこしい歴

上総を領していました。両者は、

諸勢

佐貫城(富津市)などを本城として

企画多数。

戦いになり、 歴史を体感できるのが金谷城です。(現在江戸湾周辺に築かれた海城の中でも、 築かれ、船着き場を設け、湊を管理し、城を「海城」と呼びます。海城は海に 備えました。城の中でも、沿岸部に築かれた見氏は互いにたくさんの城を築き、敵の来襲に ながらの戦いが繰り広げられたのです。歴史に戦国時代には、江戸湾を挟んで、戦国絵巻さ 金谷城から海を眺めていると、 の三浦半島が驚くほど近く、 れて焼かれるなど、激しい戦いを物語る城です た金谷城は、 ができません。)里見氏の重要な水軍拠点だっ 泊施設になっていて、 宿泊者しか立ち入ること 谷城跡は、TJKリゾ の拠点となり 代の船団が目の前に浮かぶようです。 思いを馳せ、 里見軍はさらにそれを追撃。 三浦半島の沖合で 陣所を里見氏に急襲された北条氏は総崩れとな 北条氏を里見方が撃退した戦いです。 三船山の 谷(横浜市金沢区)に持っていかれたといいます。 が北条軍によって略奪され、 このような緊迫した状況の中、 「三船山合戦」と呼ばれる戦いが勃発。 河口部に築くことによって、下流から上流点となりました。また、海城は海だけでな 河川を管理する役目も担っていました。 なんとか撤退したといいます。 その戦闘によって、蔵波城下の寺の鐘 北条氏はかなりの戦死者を出しな 海を眺めていると、まるで戦国時 1555年に北条氏に攻め込ま 眼下 年には、三船山(君津市・富津市) 必死に三浦半島に引 を通る船が一望でき、 また、 さらなる侵攻を目論む ト金谷城という宿 海城は海に面して 鮮明に見えます。 ここから北条水 北条氏と里 (現在、 水軍 特に

景が容易に想像できてワクワクします。軍を見張り、船を漕ぎ出し出撃した当時の光 今は、城域の大部分が宿泊施設になってい

12 Knowledge Report vol.50



## プ ジ ア

とともに、IKIのクラウドネイティブ人財育成、クラウド案件拡大をけん引する次世代の匠、秋山真太朗です。現場の顔 # トップ・エンジニア… 今回の『わが社の匠』は、AWSを中心としたクラウド関連スキル習得にまい進する(IKI)。この強気フレーズの裏付けは、他ならぬ人材にあります。そうした人材群をリードしてきた #IKIの「しっかりとしたモノ(システム)づくりと高品質のサービス」を掲げ、"選ばれる会社 # を目指すアイエックス・ナレッジ

てのAWS\*\*「資格を保有する技術者となっ ジしたいと自ら希望した異動がターニングポ だ後、もっと新しい技術や開発手法にチャレン 秋山。金融業界でシステム開発の経験を積ん る秋山が目指すフルスタックな技術者とは。 た。急速に変化する環境の中で、 ノづくりに携わろうと、業界の門をたたいた Tを通じて子どもの頃から好きだったモ 現在はIKIでただ一人、 学び続け

### モノづくり ーT業界へ への思いを持って

時代、 思いは消えることなく からの「動くモノを自分で作りたい」という 系の専門学校へ進んだ。 その後も子どもの頃 |丿を自分で作りたいという思いが強かった秋子どもの頃からモノづくりが好きで、動く 商業科で簿記や情報処理を学んだ高校 - Tに興味を持ち、 企業に勤めていた7つ上の兄の影 高校卒業後、 ITの世界でモノづ

### 誰もがクラウドに対応できる 仕組みづくりを目指す

思うようになっていった。 悩んでいるとき、 なったという。また、 たアプリケ していたが、 見えない。 次のキャリアへ進むためにどうすればよいか

的な評価を得やすい資格が秋山の自信に繋 意識を変えるきつかけになったという

### 技術者を目指す フルスタックな

ナレッジの共有だ。 特に注力しているのが社内システムを活用した やクラウド案件の拡大にも奔走している秋山。 ループマネ 自身のスキルアップに励む一方で、 ージャ としてチ ムマネジメント 現在はグ

ラウドの知見を集約し、社内共通のナレッジ 化を目指している。 ようになることでクラウド案件への対応力強 にも取り組み、誰もがクラウドに対応でき として活用できる仕組みづくりを進めている。 に対して秋山は、プロジェクトの現場で得たク はなるものの社内には残りにくい。この課題 こで得た知見はメンバーひとり一人のノウハウに してクラウド案件に携わることが多いため、 秋山の配下メンバーはお客さま企業に常駐 クラウドに関するIKI 標準の確立

る力を武器に成長していく次世代の匠が、秋山。急速に変化する環境の中で学び結 フルスタックな技術者を目指したい」と語る ラだけでなくアプリケ こういった取り組みを進める中で、 さらにはビジネス面や経営的視点を持つ 急速に変化する環境の中で学び続け を引っ張っていくことを期待し ションも分かる技術 「インフ

Amazon Web ServicesおよびAWSは、米国およびその他の諸国における、Amazon.com,Inc.またはその関連会社の商標です。

## に直結する面白さの勉強が

習の後に担当したのが、AWSを利用した 案件に参画するようになった。 者としてのキャリアの始まりとなり、その後は た。この社内システムの構築がクラウド技術 新たな社内システムの基盤環境の構築だっ をもとに、社内のAWS研修環境に触れ、 異動後まず始めたのがAWSの自己学習だっ AWS技術者としてお客さまのプロジェクト これまで触れたことがなかったクラウド。 Webサイトや動画サイトで学んだ知識 ,2カ月ほどのそうした自己学

格に対する興味が深まると同時に資格取得へ ことを実務で発揮できる面白さを実感したと 知識が業務に直結することに気付き、 習の成果を測るためにAWSの資格に挑戦し にあまり興味がなかったという秋山だが 務に直結する技術資格が少なく、 ろと受けるようになっていった。金融時代は業 の意欲も高まり、AWSの認定資格をいろい いう。すると、上級の資格や他のカテゴリの資 プロジェクトで実務経験を積むかたわら、学 る"クラウドネイティブ・KIでたた「丿 ・\*・・・ 学習する中で、 でただ一人、 全てのAWS資格を 資格のために学んだ 人財"となった。 資格取得 、学んだ 今

### 資格を取ることが 自信に繋がる

クラウド案件の獲得やクラウドネイティブ人 秋山が所属するDX・イ ノベーション室は

になった。「資格を持っていることで社内外で の発言力が上がった」と語るように 上司とのコミュニケーションを意識するよう 非効率さを感じた経験から、自身の学習内参考にできる社内資料がなくスキル習得に ラムを全社に展開しているが、 という秋山だが、異動後は積極的な提案や 時代からあまり目立つタイプではなかった」 提供できるカリキュラムに仕上げた。 「学生 容を体系化し、 たのが秋山だ。クラウドを学習し始めた頃、 一環として、 頭に立って推進する部署だ。その取り組みの 財の育成といったー クラウド技術者の育成カリ 室長と相談しながら全社に IのDX化対応を先 その基を作っ キュ

## 異動で出会ったAW

に使って喜ぶところが見たい」と思うように に大切なシステムであることはもちろん理解 銀行などを利用する一般のお客さまには直接 機会を求めて新たな環境に挑戦したいとも にも興味を持つようになり、それらに触れる に携わり、 新人研修後に配属され そうしたバックエンドで動くシステムは 主に外為関係のシステム開発と保守 銀行業務を円滑に運営するため 銀行業務を裏側から支えた。 ーションを、一般のお客さまが実際 秋山は次第に、 新しい技術や開発手法 た金融系の事業部 「自分が開発し

を紹介してくれた。入社から6年目、その部署ラウドやアジャイル開発に力を入れていた部署 への異動が秋山とAWSの出会いに繋がった。 将棋部の先輩が「いい部署があるよ」と、当時ク 自身が所属している社内の

## 世代を超えた交流と心地よい居場所を

2011年にスタートしたIKIの社会貢献活動「ロ

(港区立芝浦アイランド児童高齢者交流プラナ 竹本 敦哉さん(写真左) 丸岡 航大さん(写真右)

子どもたち及びその保護者、

60歳以上の高齢

~18歳までの

流プラザという名のとおり、

港区の施設で、

芝浦アイランド児童高齢者交

な施設かお聞かせください

者交流プラザ

「港区立芝浦アイランド児童高齢

(通称あいぷら)」はどのよう

ています

や小中高生、

んの小学生が利用しています。日々、

乳幼児

の放課後や

小学校の長期休業期間中はたくさ

童クラブも併設されていますので、 者が利用できます。中には児童館に加え、

特に平日

できる施設になっていて、

1日の訪問者数は

00名以上いらっしゃると思います。

また、

プログラムも実施しているので世代間交流も

各年代が一緒に活動できる交流 高齢者向けのプログラムを行っ

ボット&プログラム体験教室」を、2012年以降、 コロナ禍での中断を挟みながらも毎年継続的に 開催している港区立芝浦アイランド児童高齢者 交流プラザ(通称あいぷら)。今年も同施設で通 算11回目となる教室を8月8日に開催させていた だきました。今回はその"あいぷら"を運営する公 益財団法人東京YMCAの丸岡 航大さんと、竹 本 敦哉さんに「あいぷら」のことや今回初めて参 加し、サポートいただいた「ロボット&プログラム体 験教室」について、お話しを伺いました。

ありませんね (笑)。 丸岡は「まる」です。このあたりはヒネリが 竹本:僕は「たけちゃん」と呼ばれています

お2人のニックネームは?(笑)

**丸岡:**竹本も私も主に児童館を担当して

対象は小中学生から高校生までで、

また、

業務についてお聞かせください

「あいぷら」でお2人が担当されている

母体は東京YMCAなので、 でこう呼んでくださいという人もいますが を持つことになりました。「あいぷら」の運営 ときにニックネ アでキャンプの引率をしていました。 MCA全体でそれぞれがニックネ ムがあります。ニックネー ムで呼び合うことがあって、 ムは、

に呼んでほしい名前で呼び合おうね」というと。それは「子どもたちも一緒だよ。お互い ことでニックネ と。それは「子どもたちも一緒だよ。 全員が持っています。 それを示すためと親しみやすくしようという を私たちは「斜めの関係」と言っています。 りません。でも、 学校の先生ではないですし、親御さんでもあ いう形であるとお話ししましたが、 竹本:先ほど〝指導〟 ニックネームで呼び合っていますね。 ていると思います のスタッフは全員がそのような気持ちでやっ 齢者の方を対象とする部門でも、 来て楽しく遊ぶための存在です。 ですから、子どもたちが「あいぷら」に 「あいぷら」ではスタッフの皆さんが 呼びやすいニックネー 大人ではあると。そのこと ムが付いています。 「このように呼んでね\_ ではなく ムをスタッフ \*見守る\* 私たちは

というプログラムもありますし、ときには外飛び出して近隣の公園に遊びに行ってみよう

出しています。

さらに、「あいぷら」から

グラムがあります。例えば工作をしたり、ドッ **丸岡:**まずは私たちスタッフが展開するプロ

ールをしたりしています。

-ムの大会は、

館内に結果を貼

毎月開催して

ろなイベントが行われているということです

緒にやってみよう」という形で進めていきま

具体的にはどのようなことをされていま

部から講師を招いて行うプログラムもありま

ツの大会もしています。「あいぷら」はこの

ルやフットサルの大会、

ような交流の拠点となっています

斜めの関係縦でも横でもない

ています。近くにある施設との交流もあり、

。例えば陶芸教室を年に4回くらい実施し

**丸岡:**もともと東京YMCAではボランティ

### IKIのロボット&プログラム体験教室

教育用プログラミングソフトと車型ロボットキットを用いて、小学高学年生を対象 に、以下の内容に沿って3時間で行う体験教室。

- (1) 思い浮かぶロボットをイメージし発表する
- (2) ロボットキットを組み立てる

もたちに合わせた提案を行っています。

「こうやってやるんだよ。

「参加しませんか?」という準備や子ど

材料を揃えたりし

**丸岡:**例えば工作であれば、

というよりは、見守り、

という形ですね。

どのような工

**竹本:**私たちは学校の先生ではないので、 の他の部屋の管理もしたりしています 育室を日々遊べるような形で運営したり、 グラムを企画して実行しています。

- (3) パソコンでプログラムを作りロボットを動かす
  - 練習プログラム
  - 自由にプログラム
  - 楕円コースを周回するプログラム
  - 楕円コースを1周するのにかかる時間を プログラムを工夫して40秒に近づけるレース



車型ロボット RCX

くるなあと思っています(笑)

# 当たり前となってきたロボッ

なりましたが、 グラム体験教室」についてお聞きしたいと思 います。準備の段階からいろいろとお世話に 8月8日に行った弊社「ロボッ 初めて参加されてい か ト&フロ がで

はもっといろいろ出てくるのかなと思っ と思う?」と子どもたちに聞いたときに、 **丸岡:**導入の部分で「どんなロボットがある ちの周りにはロボットが当たり前にあり しました。後々振り返ると、 それらをロボッ 今、 子どもた

過ごせる居場所になれたらいいなという思い 管理者として「あいぷら」を運営しています。 が、どの年代の方にも心地よい居場所になれ は子どもから高齢者までが利用する施設です 東京YMCA)が港区からの委託を受けた指定 高齢者の方々も含めて皆 「あいぷら」

つ帰ってもよくて、

いのかなと思っています。

※「公益財団法人東京YMCA」は1880年に設立され、職業教育、語学教育、健康教育、野外教育、保育事業 国際交流活動など、幅広く事業展開を行っている非営利団体です。

竹本:丸岡が説明

したとおり、

私ども公益財団法人東京YMCA※ 域社会とも繋がりが深い施設です。 地域のお祭りなどのイベントにも参加し、

現在は、

心地よい居場所どの年代にも

ていない。ただ普通にあるものとして思って もたちはロボットを特別なものだとは思っ 車型ロボットキッ トを組み立てる子ど

丸岡・・ く楽しそうでした(笑)。子どもらしくワイます。最後にチーム名を決めたところもすご もたちの様子はいかがでしたか している感じが印象的でしたね。 組み立て自体はスムーズだったと思い

解するまでにちょっと時間がかかったように

たプログラムがどうリンクしているの

かを理

的にいろいろ考えて、自分のやってみたいこ

とが叶えられたイ

ベントだなと思いました。

からも伝わってきました。子どもたちが主体

んどん楽しくなっていっている様子が雰囲気

**丸岡:**子どもたちも教室が進むにつれて、

ていましたが、全く問題なく集中できて 集中力や興味が続くかな?どうかな?と思っ の教室ということで、3年生の子どもなどは

丸 岡 ・・

今回のように-K-さんのような企

いてはどのようにお考えですか。

今後に向けて企業とのコラボなどにつ

だけではもったいないなと思っています。も業と一緒に取り組めるイベントが1年に1回

単純ですごく分かりやすそうでしたね。 画面上のアイコンをマウスで囲んで、 丸岡・口ボッ トボタンを押せば間違いが消えるというのは となってからは簡単にできていました。あと ウスの操作はどうかな?と思っていたのです 竹本:タブレット世代の子どもたちなのでマ りは見ていていかがでしたでしょうか。 間違ったプログラムを作ってしまっても、 ドラッグ&ドロップは「分かったぞ!」 ソコン操作やプログラミングのあた デリ

トとパソコンの画面上で作っ



「あいぷら」ロボット&

参加人数 18名 16名 12名 16名 8名 13名

開催年 6名

サポー ということが出てきていました。そこからは の頭で考え、 自に取り組んでいました。子どもたちが自分 やっていけていま-た瞬間に、「あっ。 と。子どもたちの頭の中でそれらがリンクし 感じます。ロボットは作れたけれども、この がよかったと思いました。 さんにそれとなく手助けをしていただけたの なじみのある子は即座にいろいろと作って独 パソコン画面は何を意味しているんだろう? トする人たちと話をして、 分からないところは一K一の皆 じゃあ、こうしてみよう!」 したね。プログラミングに いろいろ

実施している「あいぷらまつり」やハロウィ

さまざまな制約もあります。

けれども、

毎年

たちも指定管理者という立場で運営していて

ちろんーKーさんのご都合もあります

Ĺ

ンイベントなどでも、

「ロボット&プログラ

### の楽しさを体験してもらう ものづくりとブ ログラミング

がで 竹本:自分でプログラミングを したでしょうか。 全体を通して子どもたちの様子はい して転送し か

いました。

また、「ロボット&プログラム体 運動はちょっと苦手という子ど

ミングに携わる子が出てきたらい

いなと思

加したうちの1人でも、

例えば将来プログラ れたと思うので、

ミングに興味を持ってく

竹本:今回の体験で子どもたちはプログ

いました。

お互いにより深い関係性を築けるのではと思 ム体験教室」とはまた別の関わりができると

験教室」が、

いいなと思います。

今後の弊社の活動にぜひ参考にさせて

本日はどうもあり

もが自信を持つきっかけになってくれたら

たら、 「自分がやったんだ!」という達成感が得ら チベーションも高くできたのかなと。 れるようなイベントだったと思いますし、 すぐにロボットが動くというところで 3 時間 Ŧ

> がとうございました。 いただきたいと思います。

プログラム体験教室開催実績

2012年 2013年 2014年 2015年 2016年 2018年 2019年 2022年 2023年 2024年 6名 7名 2025年

8名 5名

のべ参加人数 115名

んじゃないかな?」と思いました。今の子ど

### 万 年 0) B 0)

さ

岡見 吉規

社外監査役

色・気候など過去の「できごと」の記録でえていたか分かります。その時代の景に含まれる花粉を調べてどんな植物が生を調べるために使われます。また、年稿 年縞はそれを補正して正 ´ます。 。また、年

海進\*で、 と気候のつながり」「花粉情報の分析」「人かけ離れた話ですが、この研究は「宇宙 を経験している現在、 と自然との関係」に役立つ研究です。 ないですけど。日々の時間とはちょっ されています。毎年異常に暑くなること 気温・水温は今より高かったと推定 気温が10度低い、7千年前には縄文 の博物館では、2万年前は現在より 海水面は現在より2 ちょっと想像でき 3 m 高

6 皿程

必要があります。 流れの中、 技術的に日々進化するもの、 財務事項も事業目標に加え、 い時間で対応が必要なものにも注力する たちの環境も変化 サステナビリティ 口 . П 我々企業において しています。 戦略的に非 など少し長 S D G s の コー - ドなど も非 生成

代の大気の状況などによりズレが発生し

かべると思います。この測定法もその時

と聞くと放射性炭素年

代測定法を思い浮

おそらく皆さんは年

代の測定方法

編は地質年代の「ものさし」です

museum.pref.fukuilg.jp/) をご覧く

ださ

訪問またはWebサイ

←(https://varve-

県年縞博物館にはこの45mの地層がギャ

として展示されています。

ぜひ、

45mは7万年分に相当します。 一年に積み重なる地層は0.

福井

と同じく地層にシマシマ模様ができま

いがあります。その違いにより木の年輪

ら秋、

晩秋から冬と積み重なるものに違

模様の地層のことです。

水月湖では春か

は一年に一枚ずつ積み重なったシマシマ

mの水月湖の年縞があります。年縞と

45

福井県の福井県年縞博物館を訪問

して初

Ł

葉を知ってい

ます と思

私もつい

最近

したい

います。

さん、日

いますが、ちょっと長いさん、日々時間に追われ

と長い「もの

れて

ると思

めて知りました。ここには世界一長い

に浸水した現象 地球の温暖化によって海水面が上昇 に浸水した現象 標、業務を見直してはいかがでしょう もこれまでとは違った目で戦略、 000年 ぜひ、 陸地が海 か?



福井県年縞博物館







18 Knowledge Report vol.50

いま