



ナレッジ・レポート

vol. **34**





【撮影】太田 隆

「今号の表紙〕

「紅葉の八ヶ岳高原」

八ヶ岳は山梨県と長野県に跨る南北30kmもある火山群です。 その裾野は、東側には清里高原と野辺山高原があり、 西側には蓼科高原と四季折々の花や景色が楽しめる癒しのエリアです。 この写真は、中央自動車道の小淵沢インターを降りて 清里方面に走り、東沢大橋を渡ったところにある展望台から 晩秋の八ヶ岳を望む眺めです。撮るしかない1枚です。

IKI ナレッジ・レポート vol.34

平成29年10月1日発行

編集: アイエックス・ナレッジ株式会社 〒108-0022 東京都港区海岸3-22-23 MSCセンタービル TEL.03-6400-7000(代) URL https://www.ikic.co.jp

本文中に掲載されている商品名およびサービス名は各社の商標または登録商標です。



Attached Storage) UHitachi Command は研究所側でした。当時、NAS(Network に、髙橋さんがRAID事業のトップで私 小島:ええ。ちょうど私が帰ってきたとき

お話を伺いました。

社長)にご登場いただきまして、RAIDの 髙橋直也さん(当時、代表執行役執行役副



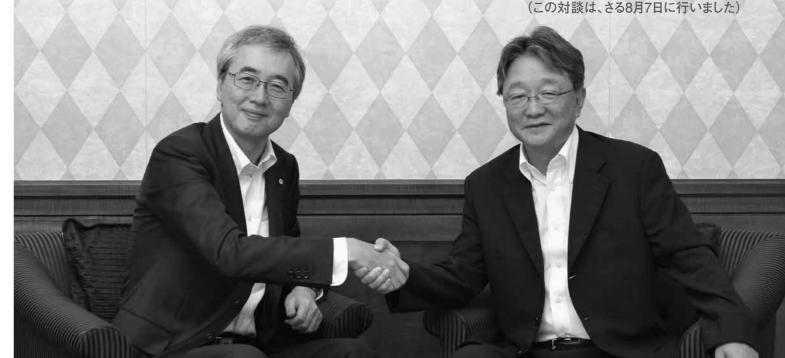
安藤社長が聞く

協創により生み出す新たな価値

お客様を知り お客様とともに歩む企業が Winner

ゲスト 小島 啓二氏 株式会社日立製作所 執行役専務 サービス&プラットフォームビジネスユニットCEO

今回は、「優れた自主技術・製品の開発を通じて社会に貢献する」という企業理念を掲げる株式会社日立製作所より、 グローバルにデジタルソリューション事業の拡大を推進する小島 啓二 執行役専務にお話を伺いました。



価値をつくる

安藤:お忙しいところ、おいでいただきまして

後、研究開発に1年ほど携わり、次にメイ 作ろうというのが最初の仕事でした。その 当時は、いわゆるリレ 82年に株式会社日立製作所(以下、日立) らのご経歴を教えていただけますか。 発に携わりました。RAID (Redundant 映像を処理するプロセッサを作ろうという レームでの処理効率を加速するエンジンを に入社して、中央研究所に配属されました。 ありがとうございます。まず、入社されてか て帰ってきた後、今度はストレージの研究開 としてアメリカに行き、3年間悪戦苦闘し ことになり、シリコンバレーで共同開発のべ (RDB)が立ち上がってきたころで、メインフ ーを立ち上げました。私は日立代表 ムの工場へ派遣。96~97年頃には、 ーショナルデータベース

とですね。

所長として行きました。そこは原子力から 立はなんといっても茨城地区が発祥の地で 城地区での勤務経験が一度もないというこ 鉄道など、これまで未経験の分野がたくさ すから、今度は茨城にある日立研究所に とを誰かが発見したらしいんです(笑)。日 ました。所長を3年やったところで、私が茨 にPC事業部に副事業部長として行き、そ (笑)。そこで3年、それから研究開発部門 んありまして、これはまた面白いのです してまた中央研究所に戻って所長になり

の2つのプロジェクトは柱になりましたね。 つの研究ユニットで15~16人くらいでした クト2つが立ち上がり、研究所も初めは1 いう話になったときに、実は私はRAID らUN-Xのサーバを一生懸命やろうかと たときに所長に言われたのは、メインフ それまで研究所ではメインフレームと 100人体制くらいまで大きく

安藤:基本の技術を含めてできるというこ るべきだと。 作れるので、研究所から見てもここにかけ で、他社のロードマップですね。RAI が一番伸びるだろうと思いました。なぜか けは自らのロードマップで、きちんと価値が -ムの次の柱を作れと。それで、これか バをやっていましたが、私が部長になっ バは他社のプロセッサなの

小島:ええ。RAIDをやって、そのあとすぐ

安藤:そこは、接点がありますね。当社の広

Array of Independent Disk)ですね。

報誌「ナレッジ・レポ

ト]2010年春号に

に至っております。 くらい経ったときに、今度はIoTプラット やるような方向に舵を切って1年ちょっと 代に合わないと思ったので、お客様と一緒に ムを事業側でということになり、

見据えるアメリカのIT部門グループ全体のデジタル化を

安藤:これからのストレージはフラッシュメモ

小島:そうですね。ハイエンドのフラッシュメ 業績を伸ばすことができます。 から、いまフラッシュメモリさえ持っていれば モリ化というニーズはすごく強いです。です

安藤:一方で、古いものを使っているお客様が 圧倒的に多いわけですが、しばらくは並行 してやっていくのでしょうね。

安藤:そのような意味において、日本とアメ 小島:そうなんです。いまお客様が実際に使 と思います。 に置き換えていくかというその切り替えを われている古いものをどうやって新しいもの しつかりサポー トしていくことが重要になる

がすごく大きいですね。 1つは、アメリカの大企業は11部門

覧になっていますか。

あるのかなと。そのあたりはどのようにご リカとではIT利活用に若干の温度差が

安藤:ユーザーの中の一T部門が大きいとい うことですか。

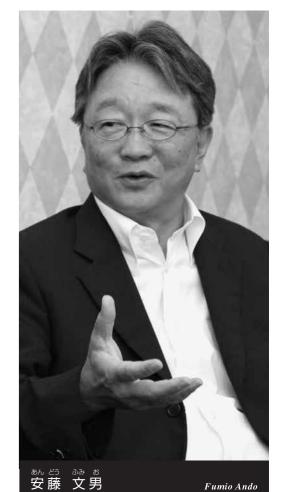
小島:ええ。ですから、そのIT部門の中でも

的に経営幹部と繋がりやすくなってきま のような方と話をします。ですから、結果 T部門の人と話をするケースがほとんどで ます。これまでは我々も納入業者としてー 部門も見ているということも多くなってい 断するデジタル戦略統括者)のような人材 はCDO(Chief Digital Officer・組織を横 きているように感じています。場合によって いますので、CIOの位置付けが変わって やデータを使うことがすごく重要になって 門としていろいろ調達するという格好でし Officer・最高情報責任者)がいて、-相当いろいろなことを考えます。いままで したが、いまはIT部門というよりはCDO を招いてくるケースもあり、その人がー た。ところが、いまは企業の中でデジタル化 -T部門にはC-O(Chief Information

安藤:ということは、アメリカの大企業の一 制ですね。 においてもプロとしてやられているという体 部門は一下の専門知識を持ち、さらに業務

小島:そうです。 ままでと全然違うレベルの議論ができない 体のデジタル化を見ているので、こちらもい と対応しきれなくなっています。 ーTだけでなく、グループ全

安藤:日本とは相当の温度差がありますね。 小島:ええ。ちょっと時間がかかるかもしれま せんが、日本もそうなると思います。



モデルの実現へスケールする顧客協創事業

安藤:経済産業省の「攻めの-T活用指針」 ては、業務もある程度わかった上でどのよ に主眼が置かれ、アメリカでは新たな価値 務効率化やコスト削減を中心とした守り うにITを活用するかということになるで ます。そうすると、日本の今後の展望とし の創造や競争力の強化などのいわゆる攻 めの経営を積極的に行っているとされてい しょうか。 によると、日本企業のIT投資は社内の業

小島:そうですね。ただし、先ほど安藤社長 知りつつ具体的にどう解決していくかとい がお話しされましたが、我々に対しては、 う話を一緒にしてくれることを望んでいま メリカでもヨーロッパでも、古いものも十分

ましたが、いまはそれがすごく変わってきて ることが流行っていた時代がしばらくあり け入れられています。手離れよくモノを売 意外にもアメリカやヨーロッパではすごく受 組むというこれまでの日本のモデルは、いま お客様と密接に協力して課題解決に取り 非常に高いですね。そのような意味では、 もういいから帰ってくれ、となる可能性が と。何か売りに来たのだとわかった瞬間に それをきちんと一緒に考えてくれるの? 合ってくれるの?問題がたくさんあるので、 要するに、最初から最後まできちんと付き ローチをしないと話を聞いてもらえません。 で新たな価値を作り出していくようなアプ ン(協創)と言うのですが、お客様との協創 の東原敏昭社長がしきりにコ・クリエーショ のが、一番評判が悪いですね。最近、私ども す。新しいソリューションだけを売りに来る

-ムと言っていますが、最初に基盤あり ルするということに繋がりますね。

安藤:手間もかかります。

益率が結構下がってしまいます。

いる気がしています。ただ、それをやると利

小島:そこをどう顧客を増やし収益化して

いくか、すなわちスケー

-ルする方向にもって

小島:ええ。我々やお客様の豊富なユース ていますが。 ケースを汎用的に使えるよう雛型化した

現できる企業こそがきっとW

innerにな

りますね。日立も何とかそうなりたいもの

だと思ってやっています。

がりません。人月単価のような話ではな にかく顧客が増えていかないと収益性が上 いくか。日立では「n倍化」と言いますが、と

く、スケールする顧客協創事業モデルを実

1956年生まれ。1982年株式会社日立製作所入社。同社にて、計算 機アーキテクチャと基本ソフトウェアの研究開発に従事。中央研究所 長、日立研究所長、CTO兼研究開発グループ長などを経て、2016年4

GUEST PROFILE

Keiji Kojim

安藤:ユースケースという言葉をよく使われ 小島:そうです。LumadaはーoTプラット どん足していこうという考えで設計してい 企業が増えていくと思います。そうすると、 供する基盤を利用したいと考える顧客や ます。アプリケーションが増えればそれを提 きではスタートしていません。まず社内外で OTの活用例を集め、必要な技術をどん

個々のユースケースをコアにして、いかにして 負になります。いまのA-や ものをソリューションコアと言っています。 ルさせるのがかなり難しい。いろいろなデー ルする方向にもっていくか。そこが勝 -oTは、スケ

安藤:そのあたりがLumadaを開発したと

きのコンセプトになりますか。

プラットフォーム「Lumada」 経験を溜めていく日立の-oT

ム「Lumada」

IoTプラットフォームLumada 日立のOTとITの実績を凝縮した [Lumada]。Lumadaとは、バ リューチェーンを繋ぎ経営課題を 解決するIoTプラットフォームで す。その語源は、"illuminate(照 らす・輝かせる)"+"data(デー タ)"で、「お客様のたくさんのデー タに光を当てて隠れた関係を解 明していくことで、お客様の事業 に役立つ知見(insight)を得る ことをめざす」という思いを込めて

います。

こしま けいし

月より現職。博士(情報科学)。

安藤:日立さんというと、社会インフラ系の 大きなお客様が目立ちます

安藤:お客様に上手に再利用していただいた 小島:それは、あまり言えないものが多いで 最近の例などはございますか。 で、そこは数学屋の出番だと思っています いにフォーマライズされていることが必要 ナリティクス(データ分析)のところがきれ ができません。再利用するためには特にア ものすごく大事です。そうしないと再利用 な経験をどんどん溜めていくという役割が ね。ですから、プラットフォー ラットフォー ませんので、その過程を速くするためにプ て、というのを一生懸命調べなければでき タの統合から始まって、昔はどうなってい -ルの集まりというよりは、いろいろ ム化しようとしているわけです ムはソフトウェ

の根幹のような気がします。 すね(笑)。実はそこがこのビジネスの利益

アイエックス・ナレッジ(株)代表取締役社長

Fumio Ando

安藤:社会インフラ系で日立さんの得意分 野というと。

小島:電力などのエネルギー 融ですね。そのあたりであれば我々の強み リングです。あと種類が少し違いますが、 な強みです。いまどの領域からと聞かれた りますが、負けたことはほとんどありませ 分野ではさまざまなライバル各社とぶつか と、一番はトランスポーテーションです。この ティクスを作るのも難しいし、それをスケー とコ・クリエイトするのも難しく、アナリ シンをよく知っている領域でないとお客様 ファクチャリングなども手掛けています。マ 系統、それから産業系の工場の中のマニュ 鉄道やエレベーター、建設機械などの動く が、トランスポーテーション分野、すなわち ん。やはりモノを知っていることが断然大き す。マシンをよく知っているという点で言う ルさせるのも難しいとつくづく思っていま トランスポーテーション、マニュファクチャ 分野もあります

を出せると思っています。

小島:鉄道は、中心となるのはヨーロッパ。ア 安藤:トランスポーテーションということで 事業を積極的に展開されています。 は、御社はイギリスやイタリアなどで鉄道

せん(笑)。 は、車両の保守から運行管理まで行いま す。車両の稼働率を保証して、それより低 メリカはこれからだと思っています。欧米で くなるとペナルティを払わなければなり

小島:(笑)でも逆に、そういう契約なので、 安藤:それは結構リスクが高いですね。 用が増える時期には価格を高めに設定す 座席の稼働率がもっと上がるのかというこ は運行管理と保守くらいまではやるように ですから、一〇Tはきわめて重要です。いま スできればその分は全部利益になります。 自分で早く見つけて低コストでメンテナン なビジネスにどんどん変わってきています。 るなど、ホテルや飛行機と同じようなこと とも考えなければなりません。たとえば利 ることになりますから、どのようにしたら が出ています。そうすると乗車券も販売す なっていますが、チケッティングも、という話 たとえばLumadaを適用して故障などを を一式やらなければいけない(笑)。そのよう

小島:拡がりが楽しいです。安藤:拡がりがありますね。

ヒントは古いものから 新しいものへ

安藤:金融分野は、これからメニューが増えて

小島:金融は中国を含めて非現金系の決済 通貨のビットコイン的な話が現実のものと して出てくるでしょう。 がものすごく伸びています。それこそ仮想

安藤:あと、ブロックチェーン(分散型ネッ 術)がありますね。 クでありビットコインの根幹をなす技

小島:ブロックチェーンは、金融はもちろん流 通にもどんどん入ってくると思いますので、 すでしょう(笑)。 んはそのようなところは山のようにありま う。そこは大きなチャンスですね。IKI そのあたりはガラッと変わってくるでしょ

安藤:(笑)まだまだ今日のビジネスに目が に、何かヒントをいただけますか。 向いています。我々のようなパー トナー企業

小島:先ほどの古いものから新しいものへと Intelligence)の構築サービスなどもされて います。確か、-K-さんはB-(Business 非常にいいところがたくさんあるように思 へは切り替えなどもきちんと提案できます り、私どもがよく知っているお客様のところ いう話は非常に本質的だと思います。やは ーKーさんと一緒にやらせていただいて

小島:違いますね。日本では基本的にお客様 安藤:日本のビジネスとは全く違いますね。

の指揮のもとに動く。欧米ではそうではな

ンスがどんどん出てきます。

どのいろいろなところで新しいビジネスチャ

いので、たとえば鉄道事業では、駅の中な

小島:日立は2015年にビッグデータアナ 売れないということがわかりました。 様起点の営業スタイルにしました。当然、 の機能を買ってくださいというのをやめて、 ネスモデルを大きく変えたわけです。Bー が、あまり伸びませんでした。そこで、ビジ ソフトウェアを何とか売ろうとしたのです Oのの(Open Source Software)の由一の であるペンタホ社を買収しました。最初は リティクス分野のリーディングカンパニー を売る人でしたが、そのような人では全然 を転換する前は、チームの人はソフトウェア お客様のところの価値は何だ?というお客 人材も相当入れ替えました。そこから ッと伸び出しましたね。ビジネスモデル

安藤:確かに。SEがいきなりコンサルへ行く す。使う筋肉が全く違います というのは難易度がかなり高いと思いま

小島:違いますね。特に営業では、人の考え に伝えていくことがなかなかできません。 方とスキルがガラッと変わらないとお客様 しいことだなあとつくづく思いました。

事業・役割を完全に特化する

なんとか組み込もうとしているのですが、 御社のLumadaを1つの成長事業に

小島:それは日立も同じで、最初はいろいろ 立ち位置がはっきり決まっていません。

けです。 ことに命をかけている人は、スケ Sーでお客様のプロジェクトを完遂させる 営業の考え方から何から全部分けました。 底してスケールさせるという、かなり西洋的 開します。「LUEadaコア事業」では、徹 これまでの事業と全く同じスタイルでやり なんてことを考えている余裕などはないわ なやり方で新しいことにトライしようと。 ます。もう1つは「Lumadaコア事業」で 点物のシステムを作り上げるビジネスで、 とした「Lumada Sー事業」です。Luma て整理を始めました。1つは、SIを基軸 混乱しました。そこで、途中から2つに分け リューションコア化し、それを複数企業に展 す。S-事業で得られたユースケースをソ daを活用しつつ顧客の要望に合わせて一 -ルさせる

安藤:もう必死で開発をやっていますからね。 安藤:共通化させるには、かなり体力を使い 小島:一方、スケー 使って、というようにやらなければいけない。 通化してスケー ルするということに執念を燃やす。共 ールさせてプラットフォ・ ルさせるほうは徹底してス

小島:ええ。そこには相当投資が要るので は完全に2つに分けて混乱しないように進 は共通にしているのですが、事業のスタイル 覚悟してやらなければいけないと思ってい めています ます。ですから、Lumadaのテクノロジー 特に最初は収益が上がってこない。それは

安藤:大変良いヒントをいただきまし

小島:先ほど触れたペンタホ社でも事情が全 ファ てもらうことに全力を集中します。そう けています。ハンターチー まくいきません。ただ、そこに到達するまで やって分けて考えていかないと、どちらもう は、既存のお客様に対して引き続き契約 く同じようなところがあります。営業を ールさせるんです。他方ファ ーマーチームとハンターチ ムは徹底してス ムの2つに分



ユーザーインタビュー IKIのサービスが選ばれる"わけ" [20]

お客さま:株式会社NHKメディアテクノロジー

日頃「しっかりとしたモノづくりと高品質のサービス」を標榜するIKIのサービス業務が、お客さま・ユーザーに、どのように評価されて いるか…。システムそのものやシステム開発のプロセス、管理運用の業務品質など、各種サービスのユーザー視点から見たその 効果・成果のほどを、ユーザーの方に直接お聞きすることにしました。題して「IKIのサービスが選ばれる"わけ"」



株式会社NHKメディアテクノロジー 情報システム本部 システム運用部

メンバーの高いコミュニケーション力、 裏付けられた提案力が決め手

提供サービス:システム運用支援

今回のお客さまは、日本の公共放送を技術面からしっかりと支える株式会社NHKメディアテクノロジーさんです。 インタビューに応じていただいたのは、入社して30年、技術畑一筋に歩んできた情報システム本部 システム運用部 部長の荒井正光さんです。

すか。 フトで、システム稼働状況の監視と定例オペ 視をお願いしています。 ともに、主に2つのシステムの日々の運用・監 荒井:1K1さんには、他の協力会社さんと 続くシステム運用 24時間365日、途日 ーションを担当いただいています。 当社はどのような業務を担当してい 24時間365日のシ

ださい 最初に、御社のミッションをお聞かせく あす。対談

小島:日本の中にもアグレッシブな人がたく

私は全く思っていません。

確かにそうでしょうね。

から、日本人はファーマ

ーしかできないとは

もうびっくりするくらい変わります。です んいますので、ちょっと違う環境に置くと.

の環境にいるからファーマーになっているだ さんいます(笑)。そのような人はファ

マネージャーの強い リーダーシップに加え、 長年にわたる業務経験に

運用・管理を一手にNHKの基幹システムの

的に実施することで、NHKさんを技術面 テム機器の更新や構成変更を事故なく効率 幹システムの運用・管理を担当。安定した運 中で我々システム運用部は、NHKさんの基 一翼を担っていくことがミッションです。その 後も引き続き高い技術力で、公共放送事業の かつ効率的に実施してきま-家として、NHKさんからの受託業務を着実 術分野および情報システム・ーT分野の専門 荒井:当社は1984年の設立以来、放送技 らしっかり支えていくことが当部の役割です。 ・ビスを継続して提供することと、シス から、今

反応が起きます。その方法が一番早いのか スターを外からどんどん連れてきて、その じですね。ですからエース級というかロック がってきます。それはテクノロジー分野も同 たちを教育できるようになるという連鎖 る。そうすると、その経験者がまた違う人 人のもとで教育してOJTを積み重ねさせ

小島:我々はロックスターと呼んでいますが、

お考えですか。

週末は飛行機の中

給料も高いわけですが、十分それに値しま は、ビックリするくらい強力なんです(笑)。 部隊に引っ張ってきました。そのハンター 知られたハンターを1人、シリコンバレーの エンジニアでもセールスでも業界でよく名の

すね。いまはスピードが非常に大事なので、

いうことをやらないとダメだと思います。| キーになる人材を外からでもとってくると

安藤:さて、日本では急速に高齢化が進んで

小島:そうですね。高齢化はもう自分の問 題でもあります(笑)。日本ですと、これく

れると、あっという間に学習して同じスキル その中にそれなりに気の利いた日本人を入 ていた人材を何人か連れてくるわけです。 のロックスターが、これまで一緒に仕事をし から育てるのは非常に厳しいですから。そ

を体得するようになります。

早くしたいという方も割と多いですね。

ファーマーかというと、そういうわけではあ

が多いですね。では、そのファーマーはずっと

ルが全然違いますし、割とファ

―マ―型経営

日本では、アメリカと比べてビジネスモデ

りません。ハンターの資質のある人はたくさ

小島:そのような方もいれば、仕事を続けた 簿に年齢は書いてありません。自分も歳で と。欧米では、少なくとも人事部が作る名 差別)に近い感じなのだろうと思います エイジディスクリミネーション(年齢による だと。彼らにとってみれば、それも限りなく なぜ、日本の幹部はそういうことを言うの ないなんて言うと、本当に怒りますからね すから、そろそろ次の人に代わるかもしれ いのであれば力もあるのだしずっとやれば

けで、ハンターの環境に置くと、突然立ち上 なという気はしています。

安藤:おっしゃる通りですね。一方で、引退を と。そのような発想は欧米ではあまりあり らいの年齢になったらそろそろリタイアだ

安藤:高齢になっても働くという方向に、日 近は雰囲気からしてみなさん若いですね。

安藤:ファーマー型とハンター型では育て方が

1年くらいかかりました(笑)。

違うのかなと思います。そのあたりはどう

小島:そうなっていくと思います。相当長いこ と頑張らないといけないのかなと。実際、最 本もだんだんとなっていくのでしょうね。

安藤:若いですね。自分が還暦になって、もう ビックリしましたから(笑)。

小島:私も還暦になりましたけど、正直なと ころ、ちょっと休みたい気持ちもあります

安藤:ところで、週末はどのように過ごされ ていますか。また、趣味などもお聞きしたい

と思います。

小島:週末は飛行機の中のことが多いです ことになりますから。趣味というほどのこ と発散になりますね。 きます。カラオケは苦手ですが、声を出す 音楽を聴くのも好きで、コンサ ね。ですから、いまでも歌うのが好きです。 レッスンについていました。クラシックです ら大学院を出るくらいまで、声楽の個人 とではありませんが、私は高校生のときか (笑)。結局、土日を使って移動して、という

安藤:声を出すことと笑うことは健康に一 番いい、と言われています。お酒はいかがで

すか

小島:お酒は何でも飲みますが、飛行機の 低いですから。飛行機の中以外なら、飲む のはいつでもどこでも何でもOKです。 だけは飲まないようにしています。気圧が

安藤:機会がありましたらぜひ。今日はどう もありがとうございました。

さらに何

要請したりという部分もお願いしています かあれば必要なところに連絡したり、対応を

なっています。印象はいかがでしょうか。 当社のメンバーは13~14年間お世話に

がいると心強いですね。 緊急時や 成に精通されている方が何人かいらっしゃいま 荒井:皆さん大変よくやっていただいていま す。また過去の事例や経緯もよくご存じで す。ですからシステムトラブルがあったときな ーの中には、システム構成やネットワ 状況把握に非常にプラスに働いています。 特に、常駐されているーKーさんのメン トラブル時などは、そういうメンバー -ク 構

ています。 います。ですからノウハウを目に見えるように 代交代をスムーズに行うことが課題になって 経験で培ってきた豊富な業務知識です。 し、皆で共有することがとても大切だと考え し一方では、その知識経験を後進に伝え、世 さんを含めた当部の強みは、長年の



「提案力」で高評価「コミュニケーション力」と

価いただいているようですが、詳しくお聞か せいただけますか 当社のコミュニケーション力を高く評

のも非常に助かっています。 から過不足なくいろいろな情報をいただける して業務を任せられます。また、リ ているため、チ さんには、現在10名お手伝いいただいています ダーの方の 荒井:理由は2つあります -の方がチ-ダーシップの強さです ムとしての一体感が強く安心 -ムを力強くまとめられ 1つ目は、 ダー の方 IJ Κ

つ目の理由です。 だいています。いろいろな話題をタイムリーに 行っていますが、普段は現場にいらっしゃらな するので、とても役に立っています。これが2 ウハウや経験をもとに提案してくださったり 出してくださったり、様々な運用現場での. ·Kーさんを含めた協力会社3社と合同で また、私どもでは毎月1回の定例会議を、 -さんのマネ ージャ -の方にも参加いた

ありますか。 ようですが、具体的にはどのような実績が 「提案力」も高い評価をいただいている

できなかったプログラムリリース作業の手順 いています。たとえば、限られた人間しか対応 ついて、改善に向けた意見をいろいろといただ 荒井:―K―さんには運用監視当番業務に をしっかりと整備し、当番メンバー全員が行え

> 任の方にご対応いただきました。 する際には、そのセットアップ作業のために、J めにシステム運用管理ソフトのJP1 ます。また、システムの監視と自動運転のた もリリース作業ができるようになりつつあり るようにご提案いただきました。いまでは誰で 1に強い人材をお願いしたところ、まさに適 ・を導入

ご自身の経験から業務にメリハリをつける!は

どんなことでしょうか。 あらためて、荒井部長のモットー とは

か切り替えがとても大切だと考えています。 にあたらなければなりません。メリハリという 緊張感が必要です。またひとたびシステムア 番のときのデスクワークに比べて、一段階高い オペレーション作業を確実に行うためには、非 普段から言っています。当番のときのシステム のときのメリ で過ごすことになるので、当番のときと非番 分の生活のかなりの時間を監視室や事務室 緊張し続けるのは困難だと思っています。自 せんが、メンバ・ のような言い方をすると叱られるかもしれま すね。私はいま運用職場を預かっています。 荒井:あらためて何かと言われると難しいで ムが鳴り有事の際には、全員が集中し事 リをしっかりつけるように、 ・全員が24時間365日ずっと

発職場におりました。長い運用経験の中で 分の15年は運用職場に、残り半分は設計・開 は、24時間365日体制のシフトに入って勤 私は入社して30年になりますが、ほぼ半

気がします。 務していた経験もあります。その頃から、メ ハリをつけることの大切さを学んだような

防ぐための施策を追求ヒューマンエラーを

るのでしょうか 今後はどのようなところに注力され

大きな目標といいますか、やっていかなくては ヒューマンエラーを起こさないために、日々改善 用も大きく損なってしまいます。ですから、 常に大きくなることもあり、ユーザ で起こってしまいます。そのためダメージが非 います。一方、ヒューマンエラーは思わぬところ えて設計し、故障からの回復手順も準備して 対策も予め考えられています。耐障害性を考 アは壊れることを前提にしていますので、その 荒井:安全運行を目指す ならないものだと思っています。 し業務の質を上げていくことが、まず1つの を防がなくてはなりません。ハ 上では、ヒューマン からの信 ードウェ

なければいけません 業務プロセス側で様々な対応策を考えていか いつも同じ質のサ ツキがありますが、安定的な力を発揮するた より新人が加わることもあります。それでも ないと思います。また、メンバーの世代交代に めの方策を日々追い求めていかなければいけ -個々の経験年数や技術力にはバラ - ビスを提供できるように、

安定的な力を発揮するために、どのよ

行っていたことの多くを、いまではいろいろな 対応していかなければなりません。セキュリ メンバーのセキュリティ意識向上のための教育 策の充実が重要だと考えています。ですので、 す。中でも当部にとっては、管理的(人的)対 (人的)対策の三つ巴で考える必要がありま ティ強化に向けては、技術的・物理的・管理的 れらを守るために毎年現れる新たな脅威に んの大切な情報資産を預かっているので、そ セキュリティ対策も重要です。我々はNHKさ JP1の導入もその一環です。かつては手動で 導入して自動化を図ることですね。たとえば な運用サポ 荒井:技術面の取り組みでは、たとえば様々 うな取り組みをしていらっしゃいますか。 -ルを活用し自動化を進めています。また、 ルがありますが、それらを

いるのですが、皆さん控えめなようで事例が リ・ハット活動を通じて、業務中に気づいた点 に改善策を考えていければと思います。 に気づいたときには、スピード感をもって、一緒 日々の運用の中で新たなリスクや脆弱性など て培ってきた専門知識によって、運用業務を **荒井:**これまでと同様に、長年の経験を通じ を互いに指摘し合い、改善に繋げようと キュリティを高いレベルで維持するために、 支えていただきたいと思っています。加えてセ の弊社に対する期待をお聞かせください。 セキュリティ は重要です ね。これ ピヤ から

> 活性化に向けたアドバイスや提案をお願いし なく、全体的に出てきていないですね。活動の あまり出てきません(笑)。-K-さんだけでは

のメンバ 業務や実務を離れたところでは、当社 ーへの要望はございますか

にチー こちらから話しかければいろいろお話はしてい いと私も思っています 交流を盛んにし、一体感をもっと上げていき. にまとまる傾向があります。チ ということですね。実は、当部はシステムごと ただけるのですが、もう少しざっくばらんに 話をしていないように見受けられます(笑)。 会などで一緒に集まるときなどに、 荒井:たとえば暑気払いや忘年会、歓送迎 んのメンバーの方は、他の会社の方とあまり ムが分かれているのですが、チー ムを超えた 숲

荒井:車を運転するのが好きで、よくドライれていますか。 いします。お休みの日は、どのように過ごさ 最後に、少しプライ ř トな話をお伺

らに、毎年メール訓練活動をしています や怪しいメールへの対応方法などを共有 標的型攻撃への対策として、攻撃事例の紹介 や情報共有に力を入れています。たとえば、

大好きですべて読みました。 のがお気に入りです。もう亡くなってしまいま どを扱ったテクノスリラ・ 説はスパイもので、政治、軍事、諜報、陰謀な 読んだりしていることも多いです。映画や ブに行きます。それから映画を見たり、本を したが、トム・クランシー ・という作家の作品が -というジャンルの ŧ

どうもありがとうございまし なかなか面白そうな本ですね。 今日は

組織の活性化を目指してコンサルティングの質の向上と

ください。 **ーKー診断士会発足のきっかけを教えて**

ンバーのスキルを高めることが質の向上に繋が していきたいとも考えています。 実感しています。また、社内における診断士の らのさまざまな経験が、非常に役立っていると ると考えています。私自身も、診断士になってか いということ。診断士を増やすこと、すなわちメ 井上:ひとつは、コンサルティングの質を高めた クを築くことで、組織・部門を活性化

勉強会を模索診断メソッドを用い

参加していますか? ·現在、一 K-診断士会には何名くらいが

ど関連資格の取得を目指し、その後、診断士試 は簿記やシステム系プロジェクトマネ 今年の診断士試験を受験する者もいれば、まず あるので、毎回集まるのは半数程度でしょうか。 井上:登録者は25名ほどです。それぞれ業務が ージャ

な

動をしてきたのでしょう。 発足してから1年半、これまでどんな活 験に挑戦する者もいます

井 上 : 診断士試験とは? 特に受験生を増やすことを意識して、中 スで定例会を行ってきました(下表1)。昨年は、 業務の負担にならない月1回ほどのペ や試験対策についての説明 小企業

本業と診断士活動の相乗効果という点

はいかがですか?

ことについて聞かれても答えることができる。 知識があるからこそ、お客様から財務や法務の いると感じています。診断士になるために得た 井上:業務の現場で、診断士の知識が役立って

の業務に当てはめることもあり というステップは、会社の業務も診断士活動も一 課題を理解し、解決策を示してどう実行するか コンサルタントとしてお客様にヒアリングして よね。診断士活動の経験や思考を会社 ますし、その逆

いですね。そのうち、新規ビジネスに繋がるヒン は、業界特有の視点もあり参考になることが多 トが得られるかもしれません。 聞くことができます。特にITの利活用について 会も多いので、さまざまな業界の課題や問題を また診断士活動においては、経営者と話す機

課題解決のために業界共通の

いると聞いています。 社外の診断士の方との意見交換も行って

換していきたいと思っています 生業としている同業他社にこだわって、 井上:当社のような受託型ソフトウエア開発を 意見交

「中小企業診断士は、経済産業省が認定する経営コンサルタ ントの国家資格で、全国に約23,000人ほど(2017)の有資格

者がいる。彼らは、日本の中小企業を活性化させるために、経

営診断·事業開発·事業計画·創業支援·組織活性化·販売強 化・IT活用・海外進出・地域活性化など、様々な分野で中小企

IKI診断士会へのお問い合わせ

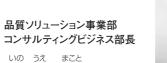
担当:井上 誠 メール: makoto.inoue@ikic.co.jp

ナレッジ・レポート 2017 SPRING vol.33 column」より https://www.ikic.co.jp/ir/knowledgereport.html

ようなスタンスで一緒に活動を進めていけるの 動はしていませんが、発足1年半の当社と同 ずれの企業もまだ診断士会としてまとまった活 これまでに、2社と意見交換を行いま た

中小企業診断士とは

業をサポートする役割を担っている



の方と繋がりながら、自社の課題を解決して 課題を解決していきたい。外部の企業内診断士

く。これが、一貫してやっていきたいことです。

井上:さきほどお話ししたとおり、

業界共通の

今後の活動について聞かせてください。

2016年4月中小企業診断士登 録。同部は大手通信事業者を主 要顧客とし総勢70名超の社員が 在籍。顧客の情報システム部門や サービス部門に入り、要件定義や システム運用支援のほか、システム 妥当性評価、PMO支援など幅広 い業務を担っている。



業界共通の課題解決に向けて

IKI中小企業診断士会 発足1年半 2016年4月、中小企業診断士(以下、診断士)の有資格者

2名と資格取得を目指す約20名の精鋭によって発足した 「IKI中小企業診断士会」(以下、IKI診断士会)。発足から 1年半、IKI診断士会の推進役のひとりとして、同会を牽引 してきた井上誠にその活動と今後について聞いた。

持ってもらいたいと思っています

らうことで興味・関心を高め、受験への意欲を 開催し、診断士の実情や診断メソッドを知って

〈表1.これまでの活動内容〉 社内活動 2016.3 プレキックオフ 2016.4 キックオフ、活動計画発表 定例会(診断士試験学習計画検討) 2016.6 情報交換(N社) 2016.8 定例会(診断士試験対策その1) 2016.9 情報交換(N社) 2016.10 定例会(診断士試験対策その2) 2016.12 定例会(診断士試験対策その3) 2017.4 定例会(診断士活動紹介) 事業部内勉強会(売れる!店舗レイアウトと 2017.6 ディスプレイ陳列の見せ方) 定例会(診断士試験制度紹介 2017.7 定例会(実務補習って何やるの 情報交換(T社)

業他社の診断士会を10社くらい集めて組織化

最終的には、同じような悩みを抱えている同

もしろいと思います。 「働き方改革」であれば、どうやって我々の業界 各社の取り組みを共有して、解決スキ に根付かせていくかというセミナー くったり、共同セミナー したい。できるだけ身近な共通のテーマについて を行ったり。

たとえば、

ムをつ

をやったらお

きるといいです を知っている立場から改善提案を行う仕事がで ベンダー企業とユーザ プロジェクトチ 断メソッドを用いたコンサルティング案件を受注 ムをつくって、新規のお客様から受注する。 していければと考えています。企業内診断士の また、ゆくゆくは社内の診断士を増やし、診 ムが業務を行うビジネススキ 企業の間に入って、双方

します。 最後に社外に向けてメッセージをお願い

ています。 方々と幅広く意見交換を行っていきたいと思っ 井上:同業・異業種問わず 外部の診断士の

お問い合わせください いる方、IT業界以外のユーザ 会がない企業で個人として診断士活動を行って すでに診断士会のある企業の方、 企業の方、 まだ診断士

IKI診断士会

-の財務分析をや クショップを

ろうか、などと考えています。 が、財務分析。たとえば、IK 行いました。さらに、今後やりたいと思っているの 得た知識や考え方を共有し、ワー 断士の資格取得や登録後の診断活動を通じて が、販売管理や店舗管理に関する勉強会で、診 た勉強会を模索中です。すでに実施したの 今年はそうした勉強会を2カ月に1回程度 一方、今年は診断士の幅広い診断メソッドを用

が中心でした。

トップ・エンジニアの軌跡 ⑤





徹底した プロ意識を持ち、 お客さまが 満足するまでやりぬく!

「しっかりとしたモノ(システム)づくりと高品質のサービス |を掲げ、 "選ばれる会社"を目指すアイエックス・ナレッジ(IKI)。この強気フ レーズの裏付けは、他ならぬ人材にあります。そうした人材群をリード してきた"IKIの現場の顔"トップ・エンジニア・・・今回の『わが社の匠』 は、長年にわたり銀行・証券・生命保険会社のシステム開発に携わ り、業務モデリングに精通する匠、澤田 竜夫です。

(編集部/本文敬称略)

は、当時大学で統計学を学んでいたため、汎用 予想だにしていなかった。一方、ITとの関わり と澤田は笑う。だが、2次面接で落ちた。 者になって、夕刊の文化欄を担当したかった NTTが上場したころだ。実は地元の新聞記 もちろんその後の一 バブルやその崩壊は

を専攻し、卒業したのはちょうどバブル初期

生まれは長野の伊那、大学では国際経済

バーゼル規制の対応に奔走

機でFortranを使ったのが唯一だったという。

比率などを要求された。 従事。折しも1988年、バ フトウェアをカスタマイズするプロジェクトに クオフィスシステム』の拡張など、パッケ を開設した。澤田はその『海外拠点向け 当時は今の倍以上の都市銀行があり、グロ そのあと都市銀行のシステム開発に移った。 を経験した。証券会社の業務を3年くらい された。それによって銀行は、一定の自己資本 バル化への流れで、各行が相次いで海外支店 入社してすぐ、ホストコンピューターの業務 ーゼル合意が策定

れらの対応のためには、ビッグデー 澤田は、適用が義務づけられたバーゼル1の -ゼル2の対応に尽力した。そ タを収集

プロジェクトで: 株価ボード更改 設計に醍醐味

この時の経験によって、澤田のキャリアの土台 業務モデルを理解しなければならなかった。 た。そして何よりもまず個別の商品モデル

ステムを一からつくり上げた。証券会社にとっ ムの株価ボ て、澤田は奔走した。 て非常に重要な部分を任されたのだ。この ジェクトに参画。証券会社のディ -ド更改プロジェクトに携わり、シ -企業30名を率いるリ 証券関連で大きなプロ

分岐によって用意した関数をコールするので ディングをしない仕組みを考えたかったのだ。 値を直接ソースコー 動的に関数を決定し呼び出す方式を採用し た。メンテナンスを簡単にするために、処理や 様な値動きに応じた株価を計算するために、 た」と澤田は言う。ローソク足や四本値の よって呼び出す関数を決める。当時は画期的 「一番印象に残る面白いプロジェク トを表示し、高速で配信する時に、多 ドに埋め込むハ ードコー

くった。まだ澤田が34歳ころのことだ。

あったと当時を振り返る。 22時、23時ころまで意見交換をし、活気が

トップランナーとして業務モデリングの

タベースをつくり上げる必要があっ

極めて高い。その経験が後のコンサルティング の仕事にも生かされているという。 なる。澤田は、こうしたモデリングの経験値が るが、それが後の開発品質を左右することに し、関係者間で共有するプロセスのことであ グだ。業務やシステムの現状を正しく認識 澤田が得意としているのは、業務モデリ

つ。当時、すべてJava言語での開発は不慣 きなかった。結果、納期には間にあったものの の意思疎通がうまくできていなかった。 れな上、プロジェクトが大きすぎて、関係者間 だが、あるプロジェクトでは、苦い経験を持 さらに、誰もゴールを明確に示すことがで

想定以上の工数がかかった。

にお客さまが満足するまでリカバリー と同じ。成果をあげて何ぼだと思う」と語る。 ではない。終わらなければ、動かなければゼロ ば意味がない。途中までできても、それは完成 ステム開発は、きちんと動いて、完成しなけれ た。それを心がけてきた」と胸を張る。また「シ お客さまと最初はトラブルがあっても、最終的 切るのが澤田だ。「基本的に、絶対に逃げない。 ただし「トラブルプロジェクトはない」と言い

持ち続ける常に勉強、高い向上心を

今は本社勤務。自ら提案してプロジェク

中力がある」と語る澤田は、どこまでも前向 うと「ドライで割り切りが早いので、逆に集 のひとつだ。今の若手に足りないものは、と問 ともあるが、部下を育てることもミッション を受注する。プロジェクトリ -ダーを務めるこ

怠らない。 ろいろな経営者の考え方を吸収することも ている。澤田は技術を学ぶだけではなく、 る本を購入したり、セミナーに参加したり 版は常時チェックし、その中で紹介されて 要がある」と澤田は言う。某経済紙デジタ また「年齢に関係なく、 常に勉強する必

後進に残したい実現させて、

ロジェクトを立ち上げることだという。 これからの抱負は、技術をベースに新しいプ

そして残していきたい ひとつのソリューションとして一緒に立ち上げ、 プリケーションを載せることができれば、顧客 すのではないかと思っている。若手のために、 にも安く提供できるし、新しい仕事を生み出 として提供することを考えている。既存のア 今、最も注目しているのは、ブロックチェ erとして、ソリューション基盤のひとつ

アムや三ツ沢公園球技場まで行くこともあ 駅分か歩く。自宅が横浜なので、日産スタジ お酒を酌み交わすことを今から楽しみにし るという。また、来年成人する息子さんと、 そんな匠は、 休みの日にウォ 当企画への抜擢理由を尋ねられると「匠だな

ーワンと上司も太鼓判を押す。

案件を束ねる。業務モデリングの雄として 融の現場を渡り歩いてきた。今は本社で一括

入社して30年、証券、銀行、生命保険と金

け」と笑いながら語る匠は、どのような経験 んておこがましい。自分は巧みに生きてきただ

を重ね、技術を磨いてきたのだろうか。

●第一希望の新聞社に落ちて

基礎知識

メンタルヘルス アドバイザー 長橋 輝明氏

~スーパーの何ですか? 今、あなたの仕事の課題 55 は

テージで役割を果たすことで、

輝きのある

人生が送れると考えました。

階(ライフステージ)に分けて、それぞれのス

ーは、人生を上図のように5つの段

-の「職業的発達理論」

に取り組むことを通じて ての特定の課題があり、そして、 つの段階に分け、それぞれの段階で人とし ドナルド・スー くと言ってい は 、ます。 人生を時間軸で5 人間的な成長を その課題

それぞれ「職業的発達課題」があるとして

は5段階・ライフステー

ます。

(2)職業的発達課題

遂げて、

てくるかもしれませんね。 けることになるので、より多くの課題が出 も多くなり、 若い時にはその段階での課題が また年齢を重ねるごとに経験すること 環境の変化も多く影響を受 あ

(1)5つのライフステ



前回は、キャリア理論の「伝統的な理論」から、比較的「新しい理論」までを概観しました。その最後

~キャリアの発達課題に取り組むことによって人は成長していく~

「職業上の発達課題」や8つの役割(ライフロール)などについて一緒に考えてみたいと思います。

で、次号は比較的「新しい理論」についてと予告しましたが、今回はその前にもう少し「伝統的な理論」

の代表格のスーパーの理論から、人生キャリアの5つのライフステージ(舞台)とそのステージごとの

解放段階 表記していました

ライフステージごとにキャリアの

※解放段階は前号 では下降段階と 維持段階 40歳中期~ 退職

65歳以降

「発達課題」があるらしい

③確立段階(25~44歳)

今回のテーマ

①成長段階(誕生から14歳)

②探索段階(15~24歳)

④維持段階(45~64歳) ⑤解放段階(65歳以降)

確立段階

成人前期~ 40歳中期

探索段階 青年前期~

成人前期 成長段階 児童期~

青年前期

発達段階 成長段階

確立段階 成人前期~40歳中期

維持段階

解放段階

65歳以降

職業的発達課題

・具体的成長、自己概念の形成が中心

・興味や能力の探求が始まる ・さまざまな分野の仕事やその必要条件を知る ・徐々に特定の仕事に特化し、そのための訓練を受け、

・ある特定の分野にしっかりと根をおろす ・その職業分野に貢献し、生産的に活躍し、より責任のある 地位を求める

・この時期の終わりに、退職に向けての計画を立てる ・スローダウンして、少しずつ有給の雇用から遠ざかる ・より余暇や家族、地域活動とのつながりのある新しいライフ スタイルを求める

ななさ 児童期~青年前期 んはどの 探索段階 青年前期~成人前期

階ごとに職業上の課題があり 方が多いかと思いますが、スー ③「確立段階」または④「維持段階」の 段階にい

それに取り

ーはその

段

るのでし

40歳中期~退職

その仕事に就く

新しいスキルを身につける

・現在の職業的地位を維持し、若い世代に負けないように、

配偶者 職業人 探索段階/ 余暇を楽しむ人 子ども 成長段階 ライフステー 年齢 ※役割の1つである「親」は「家庭人」に含まれる

ライフ・キャリア・レインボーの図。Donald E., Ph.D. Super、Branimir Sverko、Charles M. Super編

[Life Roles, Values, and Careers: International Findings of the Work Importance Study]

(Jossey-Bass Publishers刊)の24ページの図を基に簡易化し、日本語で表記

ます。仕事以外の人生のほかの要素も大切 「地域社会生活」「余暇生活」も含まれてい なのです。 ん。キャリアには「学習生活」「家庭生活」

リアは「職業生活」だけではあ

りませ

私たちは、 人生の中でさまざま 職業人という役割 な役割

役」が求められていて、

65歳を超えても働

社会白書より)もいるとのことです。

きたいと思っている人は約8割(H29年高齢

用から遠ざかる」ことなく、まだ働いており

少子・高齢化社会の中では「生涯現

また、私(筆者)は70歳ですが「有給の雇

ります。この場合の例をあとで見てみま

しょう(Y

さんの事例)。

場合は「確立段階」のあと「維持段階」に入

キャリアを持ちたいという

人もあり、

別の新

歳を過ぎてから、

今までとは違った

たな道へキャ

リア転身する人もい

ます。この

らずに「探索段階」へ戻ったということにな

合は「維持段階」から「解放段階」に入らな 、あるいは「探索段階」に戻るということ

組むことによって人は成長するのだと言っ

(2)) ~スーパーの8つの役割) どんな役割をはたしていまあなたは今のライフステー (ライフロー ル) 理論 (ジ で か

数を並行してこなしているようです。 はその8つの役割のうちひとつ、あるいは複 ような8つの役割をあげています。 年齢や場面でのさまざまな役割(ライ ル)の組み合わせである」として以下 は、「キャリアは 人生のある 私たち

 σ

ジを順に進んでいくというわけで

もないよ

「探索段階(新たな職業)」※「維持段階」に入らない「成長段階」⇒「探索段階」⇒「確立段階」⇒

性を指摘しています。5つのライフステ

-ジを経験する

人が普通になる可能

再び新たな職業選択を行うというライフ

立段階を少し経て、再び探索段階に戻り、 おいて、今後は成長段階、探索段階から確

新

しいライフステージ・モデル

ーは、1980~

90年代の著作に

87の役割(ライフロー ①子ども ③余暇を楽しむ人 ⑤職業人 ⑧ ⑥ ④ ②家庭成 件大本大大<l

リアの虹)と呼ばれていて有名です。 とから「ライフ・キャリア・レインボ 割の重なり合いが虹のような形状になるこ 前号でも図示 しま したが、この8つの役 .」(キャ

り、配偶者(結婚相手との関係)でありと だけではなくて、子(親との関係で)で (ロール)を持っています。

れましょう。 したものにして、 仕事を含めたあなたの人生全体を充実 「輝くキャリア」を手に入

3 事例で考える 介護の仕事に転身したYさん~~ITエンジニアから

部下を抱えてその仕事ぶりは顧客先から ました。30歳代になると、すでに十数名の オペレーション業務を十数年間経験してき も高く評価されていました。 さん(47歳)は入社してから、顧客先の

伝えるようにしてきました。 思うようになり、自己申告での目標設定や て、いつしかシステム開発の仕事がしたいと 中心の仕事では飽き足らない感じがしてき 上司との面談の際には、この自分の希望を しYさんはいまのオペレーション業務

が思っていたよりも求められるスキルの変 技術の修得にも取り組みましたが、Yさん システム部門では研修を受けながら新しい 発部門の事業部への異動が決まりました。 その甲斐があってか、翌春にはシステム開

> てマスターするのに大変苦労することに 化が激しく、開発言語だけでなくプログラ 発業務に携わることができるようになった ミング技法も十数年前とはだいぶ違ってい 強さでこれを克服してなんとかシステム開 なってしまいました。しかし、持ち前の粘り

になったために奥様が会社をやめて母親の ぶりは上司からの評価も得られるように まうことになります。それは義母が認知症 す。介護離職です。 介護に専念しなければならなくなったので なった頃、 システム開発業務にも慣れて、その仕事 人生上の大きな試練を抱えてし

社を退職し、 こがれていた開発業務に就いたのに、この会 す。決意だけではなく、Yさんはせっかくあ のその介護を手伝うことを決意したので なものでYさんは見ていられなくなり、奥様 奥様もYさんのサポー 介護度が高く、奥様の介護疲労は相当 トをすることを選択したのです。 介護の仕事に転身して奥様の トが得られるよう

になり、落ち込んでいた気分も晴れるよう はどこかで内面的には社会貢献的な仕事 ることができる仕事に就けて、またY になり、また少し時間的余裕もできてきた きついのですが、奥様の介護をそばで支え もできるようになりました。 ので外へ出てパー さんの給料は大幅にダウンし、仕事も トタイマー として働くこと

> なったのです。 生きがいを感じとることができるように それが実現してYさんは、新たに働きがい・ もしてみたいという気持ちがあったようで、

Knowledge Report vol.34 \ 17

ました。 れて、そして事例を基に具体的に考えてみ テージ」「ライフロール(役割り)」についてふ ら、「職業的発達課題」「5つのライフス 今回は、スーパー キャリアの理論のなかか

る上で大変役立ちます。 かを考えるのは、これからのキャリアを考え か、またどんなライフロー 自分は、今どんなライフステージにいるの ルを持っているの

参考文献

- 1) 新版キャリアの心理学―キャリア支援への発達的アプローチ、渡辺
- 三枝子編著、2007/9/1、ナカニシヤ出版 2)キャリア・カウンセリング一理論と実際、その今日的意義一、2003/9、 木村周著、雇用問題研究会
- 3)キャリアカウンセリング入門、渡辺三枝子。E.L.Herr、2001/9、ナカ ニシヤ出版 4) 産業カウンセリング一産業カウンセラー養成講座テキスト、 2013/4/1、日本産業カウンセラー協会
- 5)キャリア・コンサルタント養成講座テキスト、2003/11/1、(株)HRビ ジネスアカデミー 6) 新時代のキャリアコンサルティング―キャリア理論・カウンセリング理
- 論の現在と未来、2016/8/31、労働政策研究研修機構 7)平成29年版「高齢社会白書」、2017/7/28、内閣府

雑感

卓

働き方改革」

の商いの礎になったと本人は回顧している。 奉公の時期に習ったことや感じたことが、後 していたことは有名な話である。この丁稚 営の神様の異名を持つ松下幸之助 が、幼少の時期に丁稚として奉公

りを心待ちにしていた。 もわずか一日だ。それでも丁稚はこの薮入 を持たされて暇を与えられる。暇と言って 度、薮入りといって主人から些少の小遣い 的には無給で無休である。ただし年に二 稚は一種の徒弟制度であるため基本

配をしてしまう。 働時間はどのくらいだったのかと余計な心 勤務表などあるはずもないこの時代、労

改善に取り組むと言うのである。 キャリアパスなどを課題として挙げ、この 画が発表された。雇用形態、長時間労働、 方改革」は、2017年3月にその実行計 府が日本経済再生に向けて最大の チャレンジとして位置づけた「働き

介護休暇など多様なライフスタイルに則 康面への考慮は言うに及ばず、子育てや 中でも長時間労働については社員の健

> 値として表れるために分析と評価がしや すく、各企業が真っ先に取り組める課題 した改善でもある。労働時間は明確に数

がいて、同じ目的に向かって取り組んでいた こそ、こうした現場は完全にアウト 作業するという日が何日も続いた。いまで に行き入浴と朝食を済ませ、また朝から ジェクトに従事していた。ご多分に漏れず れないが、当時プロジェクトには多くの仲間 作業して、朝方にオフィス近くの早朝銭湯 システムリリ ムエンジニアとして 商社 やメーカーのプロ ■ 業界でも長年、課題となってきた。 時間労働し、これがよシステ というのが私の本音だ。 から私も何とか耐えることができた。しか しながら「もうそんな経験はしたくない」 いまは営業職である私も、以前はシステ 時間労働は、わが情報サ -スが近づけば毎日深夜まで かもし

場が、人口オ 性・多様性」が相応しいと言われている。さ 一性」が最適とされたビジネスの現 口ボーナス期には「男性・長時間・画 ナス期のいま「男女共・効率

> を極めている。 社員の価値観やライフスタイルも多様性 らに高品質と専門性を求められ、同時に

組まなければならない なチャレンジである「働き方改革」に取り なった。私たちはスピー 産性を上げることが求められる時代と た日本。労働力の投入を効率よく行 ナス期に入り既に20年以上経過し ・ド感をもって、遠大 生

-ビス産

下幸之助は晩年こんな言葉を残 している。

だが、今までよりも一時間少なく働いて今 まで以上の成果を挙げることもまた尊い ないだろうか。」 そこに人間の働き方の進歩があるのでは 「人より一時間余計に働くことは尊い。

こと自体、おこがましかったのだ。 私ごときが神様の労働時間を心配する

ろうか。あの名言を言ってもらえていると の「働き方改革」はどのように映っているだ 心強い。「やってみなはれ」と。 今は仏様になった松下幸之助の目に、こ

(第2営業部